(someco)

a voilàp company

CM 4H FIRST EDITION

KONTURFRÄSMASCHINEN



Fräsmaschine speziell für die Konturierung von PVC-Profilen, die auf 45° vorgeschnitten wurden. Integriert in den Fensterproduktionsprozess zusammen mit Someco SM-Serienmaschinen, die mit nahtlosen Technologie-Gegenblöcken ausgestattet sind, bereitet sie die Profile für die anschließende Nullnaht-Schweißphase vor. Die CM 4H verfügt über zwei Betriebseinheiten: eine feststehende links und eine bewegliche rechts. Jede Einheit hat drei unabhängige Achsen und steuert drei Elektromotoren, einen für das Trimmblatt und zwei für Fräser mit demselben Durchmesser. Die Maschine kann gleichzeitig die vier Seiten von zwei Stangen bearbeiten und sorgt so für ein Produktivitätsniveau, das mit einer 4-Kopf-Schweißmaschine ausgeglichen ist. Die Programmierung kann direkt über die Konsole der Maschine oder durch Importieren und Ausführen vordefinierter Bearbeitungslisten erfolgen, die vom Büro optimiert wurden.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

(someco)

a voilàp company

CM 4H FIRST EDITION / KONTURFRÄSMASCHINEN

ACHSEN-VERFAHRWEGE

X-ACHSE (mm)	3.200
Y1 - Y2-ACHSEN (mm)	231
Z1 - Z2-ACHSEN (mm)	393
W1 - W2-ACHSEN (mm)	46
Achsengenauigkeit (mm)	± 0,1

POSITIONIERGESCHWINDIGKEIT

X-ACHSE (m/min)	60
Y-ACHSE (m/min)	50
Z-ACHSE (m/min)	25

ACHSENBESCHLEUNIGUNG

X-ACHSE (m/s²)	8
Y-ACHSE (m/s²)	8
Z-ACHSE (m/s²)	8
W-ACHSE (m/s²)	8

STIRNSEITIGE BEARBEITUNGS- UND FRÄSEINHEIT

Anzahl der Frässpindel	3 + 3
Klingen-Einheiten	1 + 1
Sägeblattdurchmesser (mm)	Ø 200
Leistung der Sägeblattspindel auf S1 (kW)	2
Max. Sägeblattdrehzahl (U/Min)	18.000
Fräsaggregat	2 + 2
Max. Fräserdurchmesser (mm)	Ø 12
Leistung der Frässpindel auf S1 (kW)	1
Max. Fräserdrehzahl (U/Min)	24.000
Werkzeugsatz für die Bearbeitung von Aluminium-PVC-Hybridprofilen und/oder PVC-Profilen mit Glasfaserverstärkung	●

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Vorbereitung des Profils Seamless	●
Abfall- und Spänesammelbehälter	●
Profil-Gegenblöcke	○
Betriebsdruck (bar)	6 - 7

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SPÄNEAUSTRAG

Vorrüstung für Späneabsaugung	●
Erforderlicher Unterdruck (mbar)	30
Erforderlicher Durchsatz (m³/h)	1.400
Durchmesser - Saugstutzen (mm)	100

BEDIEN- UND STEUEREINHEIT

Integrierter PC	Beckhoff
Kommunikatiosnprotokoll	EtherCAT

SOFTWARE

Microsoft® Windows® IoT Enterprise	●
ContourCAM	●

Enthalten ● Verfügbar ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.