CM 1H

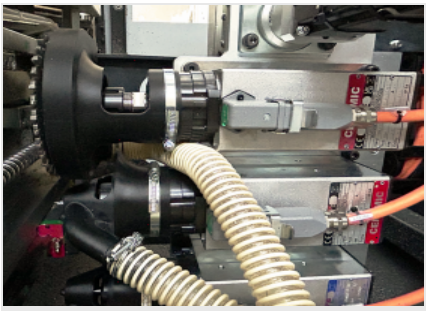
Ergänzende Maschinen

Fräsmaschine für die Konturierung von PVC-Profilen mit 45°-Schnitt. Die Maschine, die in den Fensterproduktionsprozess mit Maschinen der Someco SM-Serie integriert ist, die mit Gegenstempeln der Seamless-Technologie ausgestattet sind, bereitet die Profile für die anschließende Phase des Nullraupenschweißens vor. Die CM 1H ist mit drei Elektrospindeln ausgestattet, von denen eine für ein Ablängmesser verwendet wird und zwei mit verschiedenen Werkzeugen bestückt werden können, um eine effiziente Konturierung auch von Profilen aus unterschiedlichen Materialien zu ermöglichen. Die Maschine ist an Bord programmierbar und kann vordefinierte und optimierte Bearbeitungslisten importieren und ausführen.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



Ausklink- und Fräseinheit

Die Fräsmaschine ist mit 2 Frässpindeln ausgestattet. Die erste Frässpindel, die an einem Sägeblatt mit Ø 150 mm nullgesetzt wird, wird für die Klinkung der Profile genutzt, während die zweite, mit Werkzeug ausgerüstete Frässpindel das Umrissfräsen an den Profilen zum Einsatz kommt und diese für die nächste Phase, dem Schweißen ohne Schweißraupe.

Seamless-Technologie

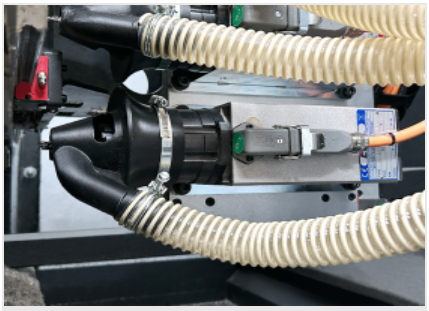
Die Maschine, die in den Produktionsprozess der Fenster- und Türrahmens mit Someco Maschinen der Serie SM mit Seamless-Technologie integriert ist, sorgt für das Umrissfräsen an den Profilen und bereitet sie so für die anschließende Schweißphase ohne Schweißnaht vor.

Späneauffangkasten

Dank eines praktischen Späneauffangkastens können die Bearbeitungsabfälle gezielt gesammelt werden. Die Maschine und der Bearbeitungsbereich bleiben somit sauber.

Bedieneroberfläche

Der Bediener hat aus jeder Position eine gute Sicht auf den Monitor, da dieser auf seiner vertikalen Achse gedreht werden kann. Die Bedieneroberfläche stellt ein Display mit einem 15.6" Touchscreen mit „optical bonding”-Auslegung bereit, das mit USB-Anschlüssen ausgestattet ist, die für das Herstellen der Verbindung mit einem Barcode-Lesegerät und tragbaren Geräten erforderlich sind. Ein RJ45 Verbinder ermöglicht darüber hinaus den Anschluss der Maschine an das Werksnetz.



Zusätzliches Fräsaggregat (Optional)

Die Maschine kann mit einer weiteren Frässpindel ausgestattet werden, um auch an Profilen aus verschiedenen Materialien ein effizientes Umrissfräsen zu gewährleisten.

Radio-Barcodeleser (Optional)

Der Radio-Barcodeleser ermöglicht die automatische Erkennung des Werkstücks anhand der Etikette mit dem Barcode. Ein beliebiges Stück kann in die Maschine geladen werden und anhand des Scannens des Barcodes auf der angebrachten Etikette richtet sich das Bearbeitungszentrum automatisch auf die Durchführung aller Bearbeitungen ein, wodurch die Zyklusdauer beachtlich reduziert wird und Fehler vermieden werden.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

CM 1H / ERGÄNZENDE MASCHINEN

ACHSEN-VERFAHRWEGE

X-ACHSE (mm)	565
Y-ACHSE (mm)	45
Z-ACHSE (mm)	540
Achsengenauigkeit (mm)	± 0,1

POSITIONIERGESCHWINDIGKEIT

X-ACHSE (m/min)	50
Y-ACHSE (m/min)	40
Z-ACHSE (m/min)	20

ACHSENBESCHLEUNIGUNG

X-ACHSE (m/s²)	10
Y-ACHSE (m/s²)	10
Z-ACHSE (m/s²)	3,5

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Armlänge (mm)	1.300
Abmessungen (Breite x Länge x Höhe) (mm)	1.260 x 1.350 x 1.860
Abmessungen mit Armen (Breite x Länge) (mm)	2.770 x 2.280
Gewicht (kg)	750

ARBEITSBEREICH

Profilhöhe (mm)	50 ÷ 100
Profilbreite (mm)	50 ÷ 130
Profillänge (mm)	350 ÷ 3.500

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

STIRNSEITIGE BEARBEITUNGS- UND FRÄSEINHEIT

Anzahl der Frässpindel	2
Leistung des Sägeblattmotors (kW)	2
Sägeblatt (mm)	Ø 150
Fräsaggregat	1
Leistung der Frässpindel auf S1 (kW)	2
Gelieferter Fräser (mm)	Ø 5
Max. Fräserdurchmesser (mm)	Ø 12
Max. Fräserdrehzahl (U/Min)	24.000

GELIEFERTE WERKZEUGAUSSTATTUNG

Flacher Fräser Ø5 mm für PVC	●
Sägeblatt Ø150 mm für PVC	●

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Vorbereitung des Profils Seamless	●
Profilabhängig verstellbare Spanneinrichtungen	●
Abfall- und Spänesammelbehälter	●
Betriebsdruck (bar)	6 ÷ 7

BEDIEN- UND STEUEREINHEIT

Integrierter PC	Beckhoff
Kommunikatiosnprotokoll	EtherCAT
Mensch-Maschine-Schnittstelle	TS Display HD TFT 15,6'' - “optical bonding”
RJ45 Netzwerk-Platine	●
USB-Ports	●
Barcode-Leser	○
Management differenzierter Verfahrwege (bei zusätzlicher Spindel)	●

SOFTWARE

ContourCAM	●
Microsoft® Windows® IoT Enterprise	●
JOB: Software für das Management der Schnittlisten und die Anbindung an externe Kalkulationsprogramme	●

Enthalten ● Verfügbar ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.