(someco)

a voilàp company

EV 2A

SCHWEISS-UND VERPUTZMASCHINEN

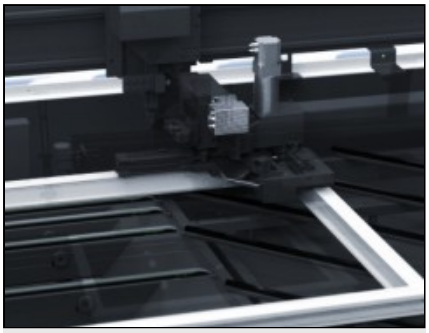


EV 2A ist eine CNC-gesteuerte Eckenverputzmaschine für PVC-Rahmen mit 2 interpolierenden Achsen, Automatikbetrieb und Profilerkennung, wenn entsprechend konfiguriert. Sie ist mit einem Sägeblatt mit einem Durchmesser von 275 mm ausgestattet, das es ermöglicht, verschiedene Bearbeitungsprogramme und das Verputzen des Außenwinkels verschiedener Profile auszuführen. Die EV 2A verfügt außerdem über obere und untere Aggregate mit Messer zum Verputzen der Schweißnähte und über obere und untere Aggregate mit Messern für das Verputzen der Innenwinkel. Die Bearbeitung des Innen- und Außenwinkels kann mit oberen und unteren Bohr-/Fräsaggregaten für das Verputzen der Winkel oder der Dichtungssitze vervollständigt werden. Die Bearbeitungsaggregate können mit einem CNC-PC, der die Programmierung der Profile und den manuellen oder automatischen Betrieb der Maschine steuert, unabhängig voneinander programmiert werden. Ist die Maschine angemessen mit den erforderlichen Werkzeugen konfiguriert, kann sie alle Arten von Standardprofilen, Profile aus Acryl und beschichteten Profile bearbeiten. Die EV 2A steht in drei Modellen zur Verfügung: manuelle, halbautomatische (mit Wendestation) und automatische Version (mit Wendestation und Austransporttisch).

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



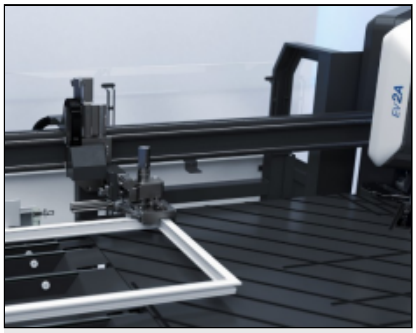
Referenz innen und Klemmung außen

Die von Someco für die Verputzmaschinen für PVC garantierte Präzision basiert auf der Anwendung eines CNC-gesteuerten Anschlags, wodurch die Ecke des Rahmens (Innenseite) zur Maschine referenziert werden kann. Dadurch wird die Zentrierung des Rahmens problemlos auch bei unterschiedlich breiten Profilen, die den Rahmen bilden, gewährleistet.



Ergonomie und Sicherheit

Besonderer Wert wurde auf die Ergonomie der Maschine gelegt: Die besondere Optik der Maschine ist das Ergebnis der Anforderungen an Sicherheit, Zugänglichkeit und Bedienerfreundlichkeit. Die Maschine ist für den Anschluss an eine Späneabsaugeinrichtung vorgerüstet, und zwar sowohl in dem Bereich, der am stärksten von der Späneerzeugung betroffen ist (Werkzeug zum Verputzen der Außenecke), als auch im unteren Bereich der Maschine, wo sich die Bearbeitungsabfälle ansammeln.



Rahmentransport-system

Das Ziel, alle Funktionen für den Transport des Rahmens auf eine einzige Vorrichtung zu konzentrieren, die in der Lage ist, die hohe Dynamik der Positionierungsphasen sowie die präzise Position des Werkstücks in jeder Bearbeitungsphase zu garantieren, wurde durch das Hub- und Transportsystem mit vier Achsen (halbautomatische und automatische Ausführung) erreicht.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

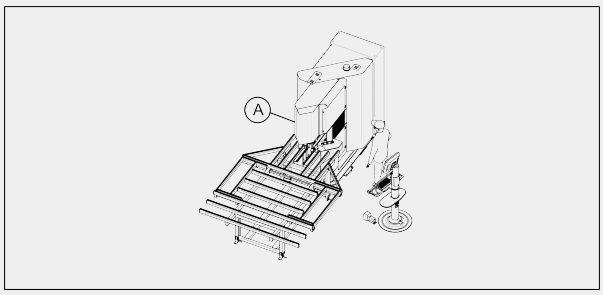
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

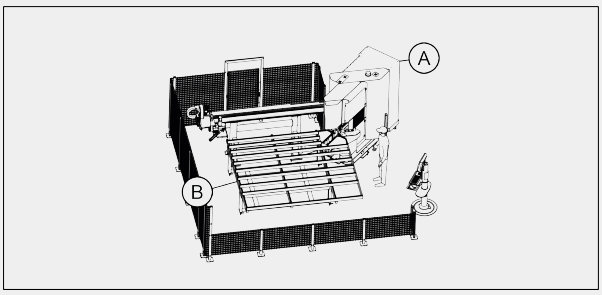
EV 2A / SCHWEISS-UND VERPUTZMASCHINEN

LAYOUT

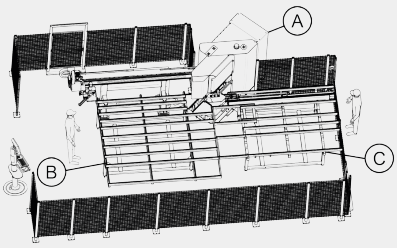
Manuelle Version



Halbautomatische Version



Automatische Version



A - Verputzmaschine EV 2A
B - Wendestation
C - Austransporttisch

POSITIONIERGESCHWINDIGKEIT DER EV

Y-ACHSE (m/min)	100
Z-ACHSE (m/min)	40

POSITIONIERGESCHWINDIGKEIT DES MANIPULATORS

X-ACHSE (m/min) (lineare Bewegung der Spannzange)	170
Q-ACHSE (m/min) (vertikale Bewegung der Spannzange)	9
H-ACHSE (m/min) (Querbewegung der Spannzange)	9
C-ACHSE (°/min) (Drehbewegung 0–90° der Spannzange)	3.000

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

POSITIONIERGESCHWINDIGKEIT DES AUSTRANSPORTTISCH

U-ACHSE (m/min)	40

FUNKTIONEN

Rahmenpositionierung: manuell oder automatisch mit Wendestation (je nach Modell)	●
Fräsen unterschiedlicher Profile	○
Bohrung der Scharniere	○

BEARBEITBARE FLÄCHEN

Mit Sägeblatt (Außenprofil)	1
Mit oberen und unterem Messeraggregat (obere und untere Fläche, Innenprofil)	3
Mit Fräsaggregat (obere und untere Oberfläche)	2

ARBEITSBEREICH

Maximale Abmessung des manuell zugeführten Rahmens: unbegrenzt	●
Maximale Abmessung des automatisch zugeführten Rahmens (optionale Wendestation) (mm)	2.300 x 2.300 (3,7 kg/m) / 2.500 x 2.500 (2,8 kg/m)
Minimale Abmessungen des Rahmens, Außenmaß (mm)	350 x 350
Minimale Abmessungen des Rahmens, Innemaß (mm)	210 x 210
Maximale Profilhöhe (mm)	200
Minimale Profilhöhe (mm)	35
Maximale Profilbreite (mm)	150

SÄGEBLATT

Sägeblattdurchmesser (mm)	275
Durchmesser Sägeblattwelle (mm)	32
Sägeblattdrehzahl (U/min.)	3.000
Leistung der Frässpindel (kW)	1,1

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Lichtschrankensystem für den Zugangsschutz zum Arbeitsbereich für automatische und halbautomatische EV 2A	●
Schutzumzäunung für EV 2A, automatisch und halbautomatisch	●

UNTERGESTELL

Maschinengestell aus E-geschweißtem und normalisiertem Stahl	●

ABMESSUNGEN UND LEISTUNG

Abmessungen (Breite x Länge x Höhe) (mm), manuelle Version	3.560 x 3.780 x 2.250
Abmessungen (Breite x Länge x Höhe) (mm), mit Wendestation	4.550 x 6.170 x 2.250
Abmessungen (Breite x Länge x Höhe) (mm), mit Wendestation und Austransporttisch	5.530 x 9.000 x 2.250
Gewicht (kg), manuelle Version	2.100
Gewicht (kg), mit Wendestation	3.000
Gewicht (kg), mit Wendestation und Austransporttisch	3.400
Durchschn. aufgenommene Leistung (kW), manuelle Version	8
durchschn. aufgenommene Leistung (kW), mit Wendestation / Wendestation und Austransporttisch	10
Luftverbrauch (Nl/min), manuelle Version	80
Luftverbrauch (Nl/min), mit Wendestation / Wendestation und Austransporttisch	110

Enthalten ● Verfügbar ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.