



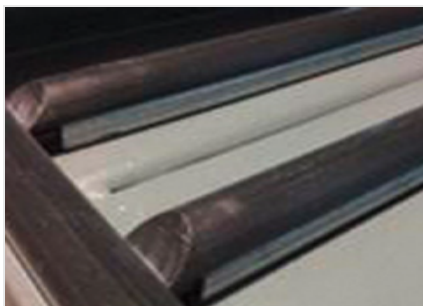
FAZ

Montagezentren



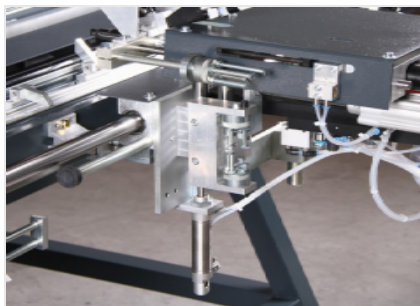
Flügelanschlagzentrum für die Beschlagmontage an Kunststoff-Fensterflügeln. Ergonomisches Verschrauben der Beschläge in kürzester Zeit. Flügelanschlagtisch zum Messen und Ablängen von Beschlagteilen. Optimierung der Flügelbearbeitung durch Zusammenfassung von diversen Arbeitsgängen an einem Arbeitsplatz. Montagetisch pneumatisch neigbar. Flügel-, Mess- und Zentriereinrichtung pneumatisch verfahrbar. Beschlagstanze mit Anschlägen für Griffsitz mittig und konstant. Zwei Anschlagklötze für unterschiedliche Flügelbreiten. Schraubeinheit fahrbar mit pneumatischer Höhenverstellung. Schraubenzuführgerät. Tischauflage mit Kunststoff-Gleitleisten.

FAZ 2800: Handeinwurftrichter für zweite Schraubenlänge. Automatische Tiefenabschaltung.



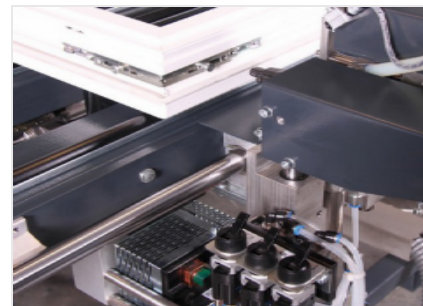
Auflagefläche

Tischauflage mit Kunststoff-Gleitleisten



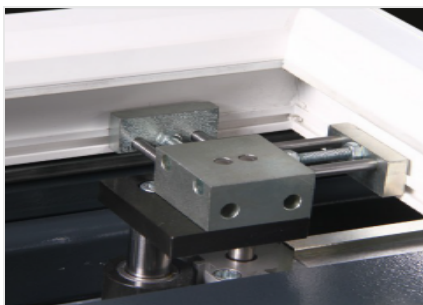
Schraubeinheit FAZ 2800

Schraubeinheit fahrbar mit pneumatischer Höhenverstellung. Handeinwurftrichter für zweite Schraubenlänge. Automatische Tiefenabschaltung



Schraubeinheit FAZ 2800/60

Schraubeinheit fahrbar mit pneumatischer Höhenverstellung



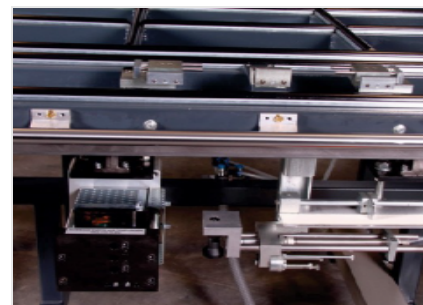
Anschlagklotz FAZ 2800

Zwei Anschlagklötze für zwei Flügelbreiten



Beschlagstanze FAZ 2800

Beschlagstanze mit Anschlägen für Griffsitz mittig und konstant. Beschlagstanze mit offenem Schnittwerkzeug



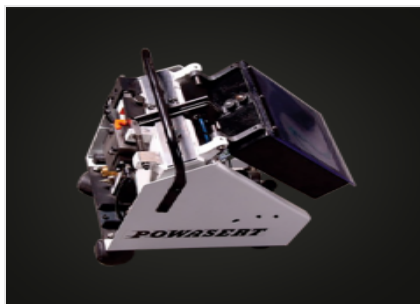
Beschlagstanze FAZ 2800/60

Beschlagstanze mit Anschlägen für Griffsitz mittig und konstant. Beschlagstanze mit offenem Schnittwerkzeug



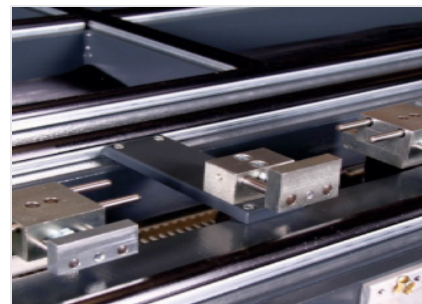
**Schraubenzuführgerät
FAZ 2800**

Vorschubschrauber mit automatischer
Schraubenzuführung



**Schraubenzuführgerät
FAZ 2800/60**

Vorschubschrauber mit automatischer
Schraubenzuführung



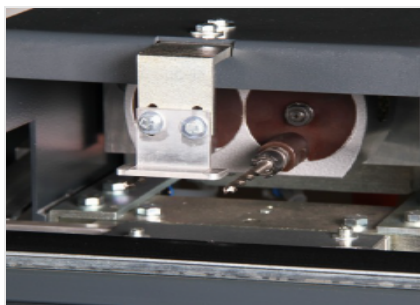
Anschlagklotz (Option)

Anschlagklotz für weitere Flügelbreiten



Lasereinheit (Option)

Laser für Schraubposition



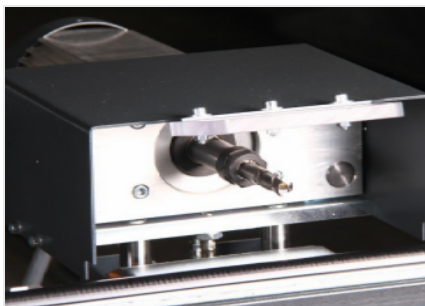
**Eckbandbohrereinheit
(Option)**

Eckbandbohrereinheit mit verstellbarem
2-Spindel-Bohrkopf, pneumatischer
Höhenverstellung, mit Anschlägen für
die Bohrpositionen links und rechts



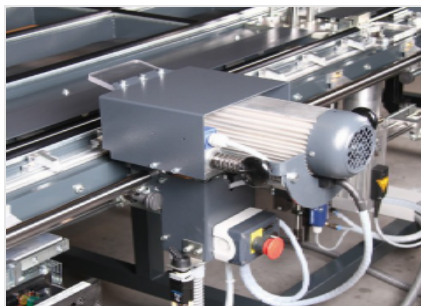
**Griffolivenbohrereinheit
FAZ 2800 (Option)**

Griffolivenbohrereinheit stationär
eingebaut mit hydropneumatischem
Bohrvorschub und Spanneinheit, 3-
Spindel-Bohrkopf

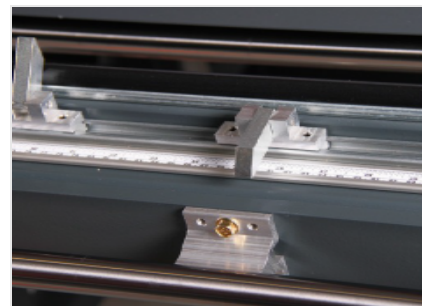


Schlosskastenfräseinheit FAZ 2800 (Option)

Fräseinheit manuell fahrbar mit Anschlag für Schlosskastenausfräsung. Fräsdurchmesser 12 mm

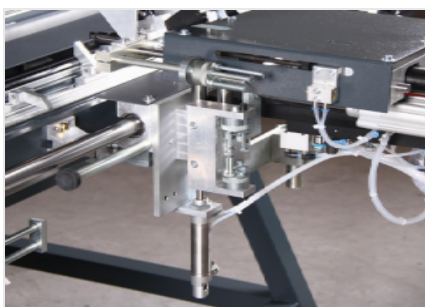


Pneumatische Höhenverstellung für Schlosskasten FAZ 2800 (Option)



Klappanschläge FAZ 2800 (Option)

Anschlagschiene mit 14 Klappanschlägen für konstanten Griffsitz (7x links, 7x rechts)



Schrauber mit Mundstück mit Handeinwurftrichter FAZ 2800/60 (Option)

Schrauber mit Mundstück mit Handeinwurftrichter für zweite Schraubenhöhe



8-fach Höhenverstellung FAZ 2800/60 (Option)

8-fach Höhenverstellung für unterschiedliche Schraubhöhen



Beschlagregal (Option)

Zur übersichtlichen Lagerung der Beschläge am Flügelmontageplatz



MODELLE

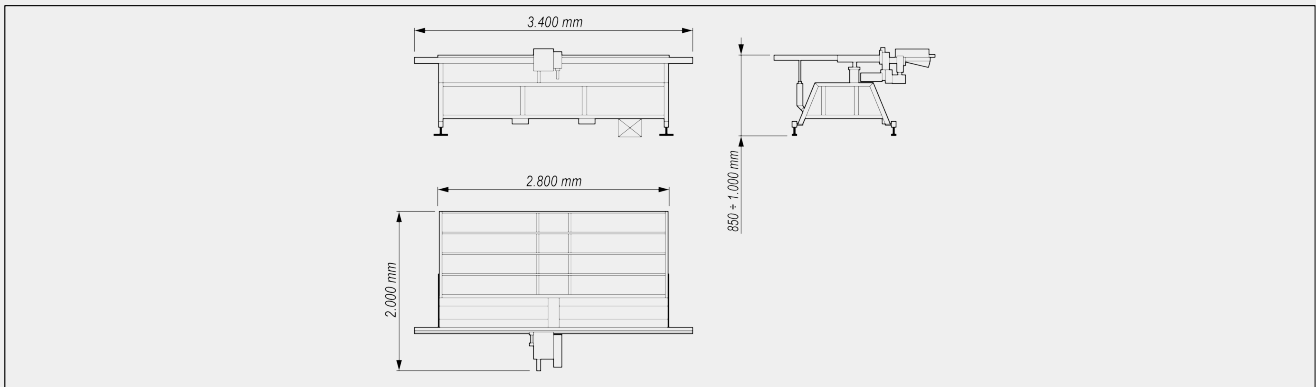
FAZ 2800

FAZ 2800/60

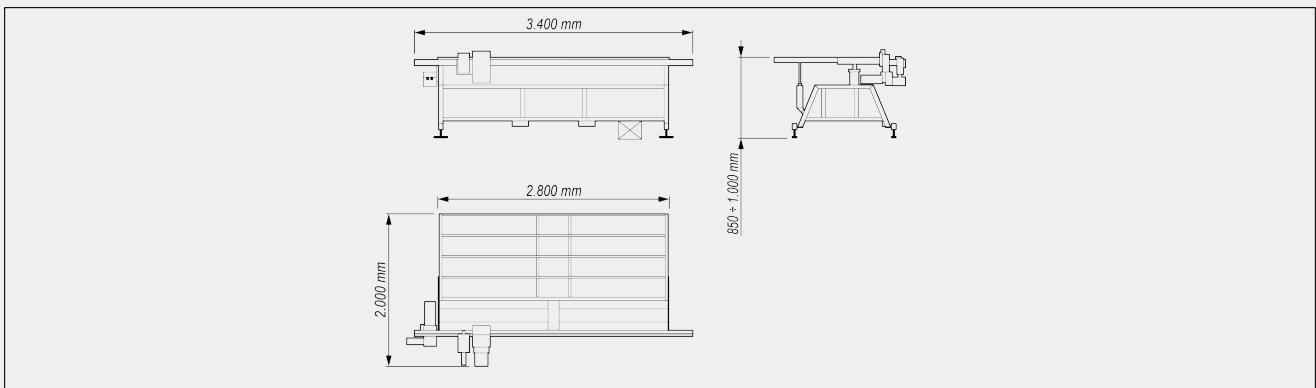


LAYOUT

FAZ 2800



FAZ 2800/60



Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

ABMESSUNGEN UND GEWICHT**FAZ 2800 / FAZ 2800/60**

Gesamtlänge (mm)	3.400
Gesamtbreite (mm)	2.000
Gewicht (kg)	450 / 400

AUFLAGEFLÄCHE

Tischlänge (mm)	2.800
Tischbreite (mm)	1.400
Tischhöhe einstellbar (mm)	850 ÷ 1.000
Tischneigung (°)	15
Flügelinnemaße (mm)	280 ÷ 2.300

SCHRAUBENABMESSUNGEN

Kopfdurchmesser ca. (mm)	5,0 ÷ 9,0
Schaftdurchmesser ca. (mm)	3,5 ÷ 4,5
Länge ca. (mm)	10,0 ÷ 35,0



ZUBEHÖR

- Anschlagklotz für weitere Flügelbreiten (Paar, Anzahl profilabhängig) ○
- Eckbandbohrereinheit mit Einspindelbohrkopf, pneum. Vorschub (incl. Bohrmaschine mit Bohrfutter 0,8mm bis 10mm, ohne Bohrer) - 1N/230V50Hz, 850 1/min ○
- Eckbandbohrereinheit mit 1-Spindel Bohrkopf, pneumatischer Höhenverstellung, mit Anschlägen für die Bohrposition links und rechts. Bearbeitungsrichtung waagrecht von außen nach innen ○
- Eckbandbohrereinheit mit verstellbarem Zweispindelbohrkopf (incl. Bohrmaschine mit 2-Spindel-Bohrkopf verstellbar 17- 113mm, ohne Bohrer mit Spannzange ER11) - 1N/230V50Hz, 850 1/min ○
- Eckbandbohrereinheit mit verstellbarem 2-Spindel Bohrkopf, pneumatischer Höhenverstellung, mit Anschlägen für die Bohrposition links und rechts. Bearbeitungsrichtung waagrecht von außen nach innen ○
- Laser für Schraubposition ○
- Stanzwerkzeuge m. Lochung Mehrpreis (Info Beschlagshersteller erforderlich) ○
- Tischauflage Bürstenleiste ○
- 8-fach Höhenverstellung für unterschiedliche Schraubhöhen ○
- Anschlagschiene mit Klappansschlägen f. konst. Griffsitz ○
- Griffolivenbohrereinheit für PVC und Stahl (Info Sitz der Olivenbohrung (Dommaß) erforderlich) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=740W ○
- Griffolivenbohrereinheit stationär eingebaut mit hydropneumatischem Bohrvorschub, Spanneinheit und 3-Spindel Bohrkopf. Bearbeitungsrichtung senkrecht von unten nach oben (*) ○
- Schloßkastenfräseinheit (incl. Standard Fräser D=12mm x 26mm) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=1500W mit FU Umax.= 17000 1/min ○
- Schlosskastenfräseinheit manuell fahrbar mit Anschlag für Schlosskastenausfräsung. Bearbeitungsrichtung waagrecht von außen nach innen. ○
- Pneumatische Höhenverstellung für Schloßkasten (bestehend aus Zylinder mit Ventil und Kippschalter) ○
- 2. Beschlagstanze b. Griffsitz mittig mit pneum. Absenkeinr (**)○
- Stanzwerkzeug Geradschnitt links (Info Beschlagshersteller erforderlich, siehe Werkzeuge) ○
- Verlängerung für Spanneinrichtung Flügel von 2400-3000mm ○
- Schraubenzuführgerät für zusätzliche Schraube (2. Schraubenzuführgerät mit Weiche) ○
- Zentrier- und Spanneinheit absenkbar, nur verwendbar ohne Griffoliven- Bohreinheit (***) ○



ZUBEHÖR

(*) Achtung:

- nicht verwendbar wenn 2. Beschlagstanze (TC) gewählt
- nicht verwendbar wenn Zentrier- und Spanneinheit absenkbar gewählt

(**) Achtung:

- nicht verwendbar wenn Griffolivenbohrereinheit gewählt
- nicht verwendbar wenn Zentrier- und Spanneinheit absenkbar gewählt

(***) Achtung:

- nicht verwendbar wenn Griffolivenbohrereinheit gewählt
- nicht verwendbar wenn 2. Beschlagsstanze (TC) gewählt

WEITERES ZUBEHÖR

BR 36 - Beschlagregal	<input type="radio"/>
BR 40 - Beschlagregal	<input type="radio"/>

PNEUMATISCHER ANSCHLUSS

Arbeitsdruck Druckluft (bar)	7
Schlauchanschluss	DN10

LUFTVERBRAUCH

Schrauber ca. (l/min.)	250
Spanneinrichtung ca. (l/min.)	35

Enthalten ● Verfügbar ○