

## FAZ 2800

### Montagezentren



Flügelanschlagzentrum für die Beschlagmontage an Kunststoff- und Aluminium-Fensterflügeln. Ergonomisches Verschrauben der Beschläge in kürzester Zeit. Flügelanschlagtisch zum Messen und Ablängen von Beschlagteilen. Optimierung der Flügelbearbeitung durch Zusammenfassung von diversen Arbeitsgängen an einem Arbeitsplatz. Montagetisch pneumatisch neigbar. Flügel-Mess- und Zentriereinrichtung pneumatisch verfahrbar. Beschlagstanze mit Anschlägen für Griffsitz mittig und konstant. Zwei Anschlagklötze für unterschiedliche Flügelbreiten. Schraubeinheit fahrbar mit pneumatischer Höhenverstellung. Handeinwurftrichter für zweite Schraubenlänge. Automatische Tiefenabschaltung. Schraubenzuführgerät. Tischauflage mit Kunststoff-Gleitleisten.



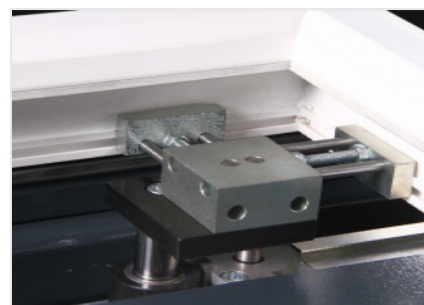
### **Auflagefläche**

Tischauflage mit Kunststoff-Gleitleisten



### **Schraubeinheit**

Schraubeinheit fahrbar mit pneumatischer Höhenverstellung. Handeinwurftrichter für zweite Schraubenlänge. Automatische Tiefenabschaltung



### **Anschlagklotz**

Zwei Anschlagklötze für zwei Flügelbreiten



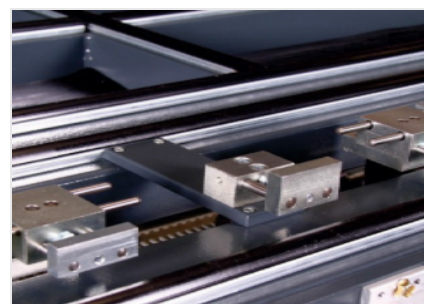
### **Beschlagstanze**

Beschlagstanze mit Anschlägen für Griffsitz mittig und konstant. Beschlagstanze mit offenem Schnittwerkzeug



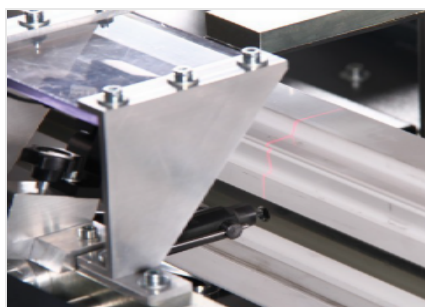
### **Schraubenzuführgerät**

Vorschubschrauber mit automatischer Schraubenzuführung



### **Anschlagklotz (Option)**

Anschlagklotz für weitere Flügelbreiten



### **Lasereinheit (Option)**

Laser für Schraubposition



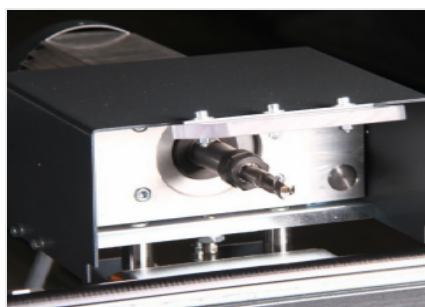
### **Eckbandbohrereinheit (Option)**

Eckbandbohrereinheit mit verstellbarem 2-Spindel-Bohrkopf, pneumatischer Höhenverstellung, mit Anschlägen für die Bohrpositionen links und rechts



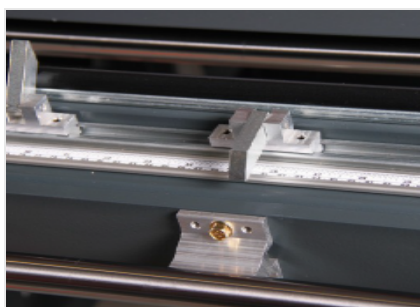
### **Griffolivenbohrereinheit (Option)**

Griffolivenbohrereinheit stationär eingebaut mit hydropneumatischem Bohrvorschub und Spanneinheit, 3-Spindel-Bohrkopf



### **Schlosskastenfräseinheit (Option)**

Fräseinheit manuell fahrbar mit Anschlag für Schlosskastenausfräsung. Fräsdurchmesser 12 mm



### **Klappanschlätze (Option)**

Anschlagschiene mit 14 Klappanschlätzen für konstanten Griffsitz (7x links, 7x rechts)

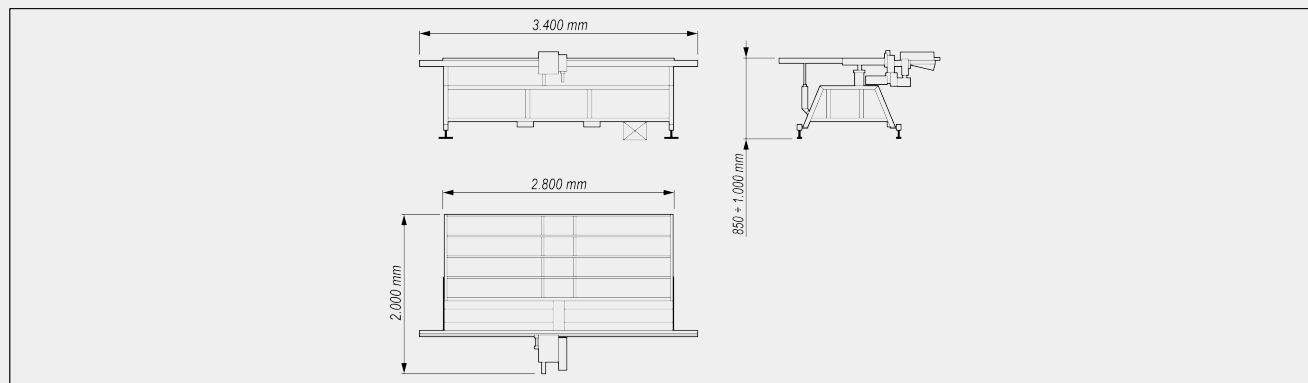


### **Beschlagregal (Option)**

Zur übersichtlichen Lagerung der Beschläge am Flügelmontageplatz

## LAYOUT

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.



## ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Gesamtlänge (mm)	3.400
Gesamtbreite (mm)	2.000
Gewicht (kg)	450

## AUFLAGEFLÄCHE

Tischlänge (mm)	2.800
Tischbreite (mm)	1.400
Tischhöhe einstellbar (mm)	850 + 1.000
Tischneigung (°)	15
Flügelinnemaße (mm)	280 + 2.300

## SCHRAUBENABMESSUNGEN

Kopfdurchmesser ca. (mm)	5,0 ÷ 9,0
Schaftdurchmesser ca. (mm)	3,5 ÷ 4,5
Länge ca. (mm)	10,0 ÷ 35,0

**ZUBEHÖR**

8-fach Höhenverstellung für unterschiedliche Schraubhöhen	<input type="radio"/>
Anschlagklotz für weitere Flügelbreiten (Paar, Anzahl profilabhängig)	<input type="radio"/>
Anschlagschiene mit Klappanschlägen f. konst. Griffsitz	<input type="radio"/>
Griffolivenbohrereinheit für PVC und Stahl (Info Sitz der Olivenbohrung (Dommaß) erforderlich) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=740W	<input type="radio"/>
Griffolivenbohrereinheit stationär eingebaut mit hydropneumatischem Bohrvorschub, Spanneinheit und 3-Spindel Bohrkopf. Bearbeitungsrichtung senkrecht von unten nach oben (*)	<input type="radio"/>
Schloßkastenfräseinheit (incl. Standard Fräser D=12mm x 26mm) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=1500W mit FU Umax.= 17000 1/min	<input type="radio"/>
Schloßkastenfräseinheit manuell fahrbar mit Anschlag für Schloßkastenausfräsung. Bearbeitungsrichtung waagrecht von außen nach innen.	<input type="radio"/>
Pneumatische Höhenverstellung für Schloßkasten (bestehend aus Zylinder mit Ventil und Kippschalter)	<input type="radio"/>
Eckbandbohrereinheit mit Einspindelbohrkopf, pneum. Vorschub (incl. Bohrmaschine mit Bohrfutter 0,8mm bis 10mm, ohne Bohrer) - 1N/230V50Hz, 850 1/min	<input type="radio"/>
Eckbandbohrereinheit mit 1-Spindel Bohrkopf, pneumatischer Höhenverstellung, mit Anschlägen für die Bohrposition links und rechts. Bearbeitungsrichtung waagrecht von außen nach innen	<input type="radio"/>
Eckbandbohrereinheit mit verstellbarem Zweispindelbohrkopf (incl. Bohrmaschine mit 2-Spindel-Bohrkopf verstellbar 17- 113mm, ohne Bohrer mit Spannzange ER11) - 1N/230V50Hz, 850 1/min	<input type="radio"/>
Eckbandbohrereinheit mit verstellbarem 2-Spindel Bohrkopf, pneumatischer Höhenverstellung, mit Anschlägen für die Bohrposition links und rechts. Bearbeitungsrichtung waagrecht von außen nach innen	<input type="radio"/>
Laser für Schraubposition	<input type="radio"/>
Stanzwerkzeuge m. Lochung Mehrpreis (Info Beschlagshersteller erforderlich)	<input type="radio"/>
2. Beschlagstanze b. Griffsitz mittig mit pneum. Absenkeinr (**)	<input type="radio"/>
Stanzwerkzeug Geradschnitt links (Info Beschlagshersteller erforderlich, siehe Werkzeuge)	<input type="radio"/>
Tischauflage Bürstenleiste	<input type="radio"/>
Verlängerung für Spanneinrichtung Flügel von 2400-3000mm	<input type="radio"/>
Schraubenzuführgerät für zusätzliche Schraube (2. Schraubenzuführgerät mit Weiche)	<input type="radio"/>
Zentrier- und Spanneinheit absenkbar, nur verwendbar ohne Griffoliven- Bohreinheit (***)	<input type="radio"/>

(\*) Achtung:

- nicht verwendbar wenn 2. Beschlagstanze (TC) gewählt
- nicht verwendbar wenn Zentrier- und Spanneinheit absenkbar gewählt

(\*\*) Achtung:

- nicht verwendbar wenn Griffolivenbohrereinheit gewählt
- nicht verwendbar wenn Zentrier- und Spanneinheit absenkbar gewählt

(\*\*\*) Achtung:

- nicht verwendbar wenn Griffolivenbohrereinheit gewählt
- nicht verwendbar wenn 2. Beschlagsstanze (TC) gewählt

**WEITERES ZUBEHÖR**

BR 36 – Beschlagregal	<input type="radio"/>
BR 40 – Beschlagregal	<input type="radio"/>

**PNEUMATISCHER ANSCHLUSS**

Arbeitsdruck Druckluft (bar)	7
Schlauchanschluss	DN10

**LUFTVERBRAUCH**

Schrauber ca. (l/min.)	250
Spanneinrichtung ca. (l/min.)	35

Enthalten ●    Verfügbar ○