

TECHNISCHES BLATT

09/11/2025

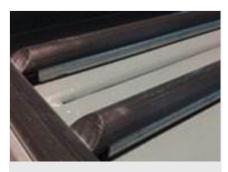


Flügelanschlagzentrum für die Beschlagmontage an Kunststoff- und Aluminium-Fensterflügeln. Ergonomisches Verschrauben der Beschläge in kürzester Zeit. Flügelanschlagtisch zum Messen und Ablängen von Beschlagteilen. Optimierung der Flügelbearbeitung durch Zusammenfassung von diversen Arbeitsgängen an einem Arbeitsplatz. Montagetisch pneumatisch neigbar. Flügel-Mess- und Zentriereinrichtung pneumatisch verfahrbar. Beschlagstanze mit Anschlägen für Griffsitz mittig und konstant. Zwei Anschlagklötze für unterschiedliche Flügelbreiten. Schraubeinheit fahrbar mit pneumatischer Höhenverstellung. Handeinwurftrichter für zweite Schraubenlänge. Automatische Tiefenabschaltung. Schraubenzuführgerät. Tischauflage mit Kunststoff-Gleitleisten.

(someco)

TECHNISCHES BLATT

09/11/2025



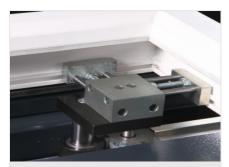
Auflagefläche

Tischauflage mit Kunststoff-Gleitleisten



Schraubeinheit

Schraubeinheit fahrbar mit pneumatischer Höhenverstellung. Handeinwurftrichter für zweite Schraubenlänge. Automatische Tiefenabschaltung



Anschlagklotz

Zwei Anschlagklötze für zwei Flügelbreiten



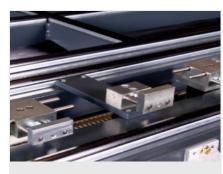
Beschlagstanze

Beschlagstanze mit Anschlägen für Griffsitz mittig und konstant. Beschlagstanze mit offenem Schnittwerkzeug



Schraubenzuführgerät

Vorschubschrauber mit automatischer Schraubenzuführung



Anschlagklotz (Optional)

Anschlagklotz für weitere Flügelbreiten

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

(someco)

TECHNISCHES BLATT

09/11/2025



Lasereinheit (Optional)

Laser für Schraubposition



Eckbandbohreinheit (Optional)

Eckbandbohreinheit mit verstellbarem 2-Spindel-Bohrkopf, pneumatischer Höhenverstellung,mit Anschlägen für die Bohrpositionen links und rechts



Griffolivenbohreinheit (Optional)

Griffolivenbohreinheit stationär eingebaut mit hydropneumatischem Bohrvorschub und Spanneinheit, 3-Spindel-Bohrkopf



Schlosskastenfräseinhei t (Optional)

Fräseinheit manuell fahrbar mit Anschlag für Schlosskastenausfräsung. Fräsdurchmesser 12 mm



Klappanschläge (Optional)

Anschlagschiene mit 14 Klappanschlägen für konstanten Griffsitz (7x links, 7x rechts)



Beschlagregal (Optional)

Zur übersichtlichen Lagerung der Beschläge am Flügelmontageplatz

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



FAZ 2800 / MONTAGEZENTREN

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

ABMESSUNGEN UND GEWICHT	
Gesamtlänge (mm)	3.400
Gesamtbreite (mm)	2.000
Gewicht (kg)	450

AUFLAGEFLÄCHE	
Tischlänge (mm)	2.800
Tischbreite (mm)	1.400
Tischhöhe einstellbar (mm)	850 ÷ 1.000
Tischneigung (°)	15
Flügelinnemaße (mm)	280 ÷ 2.300

SCHRAUBENABMESSUNGEN	
Kopfdurchmesser ca. (mm)	5,0 ÷ 9,0
Schaftdurchmesser ca. (mm)	3,5 ÷ 4,5
Länge ca. (mm)	10,0 ÷ 35,0



09/11/2025



ZUBEHÖR 0 8-fach Höhenverstellung für unterschiedliche Schraubhöhen Anschlagklotz für weitere Flügelbreiten (Paar, Anzahl profilabhängig) Anschlagschiene mit Klappanschlägen f. konst. Griffsitz Griffolivenbohreinheit für PVC und Stahl (Info Sitz der Olivenbohrung (Dommaß) 0 erforderlich) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=740W Griffolivenbohreinheit stationär eingebaut mit hydropneumatischem Bohrvorschub, Spanneinheit und 3-Spindel Bohrkopf. Bearbeitungsrichtung senkrecht von unten nach oben (*) Schloßkastenfräseinheit (incl. Standard Fräser D=12mm x 26mm) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=1500W mit FU Umax.= 17000 1/min Schlosskastenfräseinheit manuell fahrbar mit Anschlag für Schlosskastenausfräsung. 0 Bearbeitungsrichtung waagerecht von außen nach innen. Pneumatische Höhenverstellung für Schloßkasten (bestehend aus Zylinder mit Ventil und Kippschalter) Eckbandbohreinheit mit Einspindelbohrkopf, pneum. Vorschub (incl. Bohrmaschine mit Bohrfutter 0,8mm bis 10mm, ohne Bohrer) - 1N/230V50Hz, 850 1/min Eckbandbohreinheit mit 1-Spindel Bohrkopf, pneumatischer Höhenverstellung, mit Anschlägen für die Bohrposition links und rechts. Bearbeitungsrichtung waagerecht von Eckbandbohreinheit mit verstellbarem Zweispindelbohrkopf (incl. Bohrmaschine mit 2-Spindel-Bohrkopf verstellbar 17- 113mm, ohne Bohrer mit Spannzange ER11) -0 1N/230V50Hz, 850 1/min Eckbandbohreinheit mit verstellbarem 2-Spindel Bohrkopf, pneumatischer Höhenverstellung, mit Anschlägen für die Bohrposition links und rechts. Bearbeitungsrichtung waagerecht von außen nach innen Laser für Schraubposition Stanzwerkzeuge m. Lochung Mehrpreis (Info Beschlagshersteller erforderlich) 2. Beschlagstanze b. Griffsitz mittig mit pneum. Absenkeinr (**) Stanzwerkzeug Geradschnitt links (Info Beschlagshersteller erforderlich, siehe Werkzeuge) Tischauflage Bürstenleiste Verlängerung für Spanneinrichtung Flügel von 2400-3000mm Schraubenzuführgerät für zusätzliche Schraube (2. Schraubenzufuhrgerät mit Weiche) Zentrier- und Spanneinheit absenkbar, nur verwendbar ohne Griffoliven- Bohreinheit (***) - nicht verwendbar wenn 2. Beschlagstanze (TC) gewählt - nicht verwendbar wenn Zentrier- und Spanneinheit absenkbar gewählt (**) Achtung: - nicht verwendbar wenn Griffolivenbohreinheit gewählt - nicht verwendbar wenn Zentrier- und Spanneinheit absenkbar gewählt (***) Achtung: - nicht verwendbar wenn Griffolivenbohreinheit gewählt - nicht verwendbar wenn 2. Beschlagsstanze (TC) gewählt

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com The right to make technical alterations is reserved.



TECHNISCHES BLATT

09/11/2025

WEITERES ZUBEHÖR	
BR 36 - Beschlagregal	0
BR 40 - Beschlagregal	0

PNEUMATISCHER ANSCHLUSS	
Arbeitsdruck Druckluft (bar)	7
Schlauchanschluss	DN10

LUFTVERBRAUCH	
Schrauber ca. (I/min.)	250
Spanneinrichtung ca. (l/min.)	35

Enthalten • Verfügbar O