

TECHNISCHES BLATT

28/11/2025



Pneumatische V-Schnittsäge für Winkelschnitt 2x45°, ausgerüstet mit übereinander angeordneten Spezialsägeblättern zum gleichzeitigen Hinterschneiden des Glasleistensteges. Die Maschine verfügt serienmäßig über pneumatische, vertikale Spezialspanneinrichtung, die die gleichzeitige Bearbeitung von Glasleisten ermöglicht.

Optionen:

- Glasleistensimulation zum optimalen Zuschnitt von zwei Glasleisten mit Dichtung. Unsere patentierte Spanneinrichtung simuliert den Einbauzustand der Glasscheibe beim Zuschnitt der Glasleisten
- Profilspannsystem für spezielle Glasleisten
- Absauggerät für Reststücke
- · Glasleistensimulation für 12-fach Tiefenanschlag
- · Rollenbahn mit Ständer
- Anschlag und Mess-Systeme
- Profilbeilagen
- Sägeblätter

1

(someco)

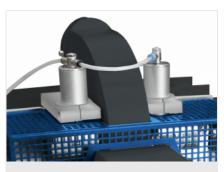
TECHNISCHES BLATT

28/11/2025



Austauschbare Profilbeilagen mit Rastbolzen

Der Wechsel der Zulagen ist äußerst einfach: Ein Rastsystem ermöglicht den sofortigen Wechsel, andere Werkzeuge sind daher nicht erforderlich.



Werkstückeinspannung

Das Werkstück wird von oben von Andrückern eingespannt. Für dünnere Profile können mit GLS 192 auch von unten fixiert werden, um eventuelle Verformungen zu vermeiden und eine höhere Präzision des Schnitts zu erzielen.



Sägeaggregat

Für den Schifterschnitt der Glasleiste sind zwei Sägeaggregate zuständig, die jeweils auf 45° bzw.135° positioniert sind. Jedes Sägeaggregat setzt sich aus 2 Sägeblättern zusammen: Das erste führt den eigentlichen Schnitt der Glasleiste durch, das zweite mit kleinerem Durchmesser und rillt die Gleisleiste für den Dichtungseinzug ein. Dank des Maschinenaufbaus können 2/4 Profile in den Profilbeilagen positioniert und gleichzeitig 2/4 Glasleisten geschnitten werden.



Anschluss an Rollenbahnen und Längenanschläge

Seitlich des Schnittbereichs befindet sich eine Stahlauflage für den Anschluss der Maschine an eine Zufuhr-Rollenbahn oder einen Längenanschlag, der den Schnitt der Glasleiste mit hochpräziser Positionierung ermöglicht.

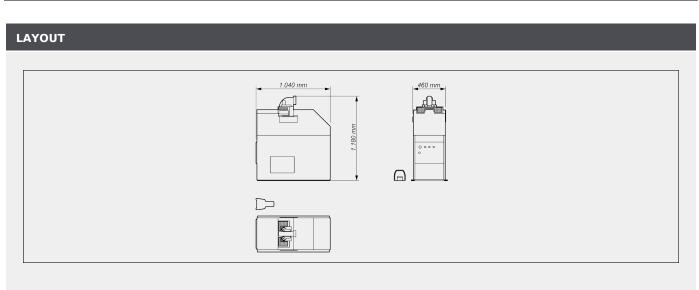


(someco)

TECHNISCHES BLATT

28/11/2025

GLS 192 P / ERGÄNZENDE MASCHINEN



Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

ARBEITSBEREICH	
Maximale Schnittbreite (mm)	130
Maximale Schnitthöhe (mm)	44,5
Minimale Schnittlänge (mm)	240

ABMESSUNGEN UND GEWICHT	
Länge (mm)	460
Tiefe (mm)	1.040
Höhe (mm)	1.180
Gewicht (kg)	140

Asynchron-Drehstrommotoren	MOTOREN	
Loistung der Meteren (kW)	Asynchron-Drehstrommotoren	2
Leistung der Motoren (kw)	Leistung der Motoren (kW)	2 x 0,9

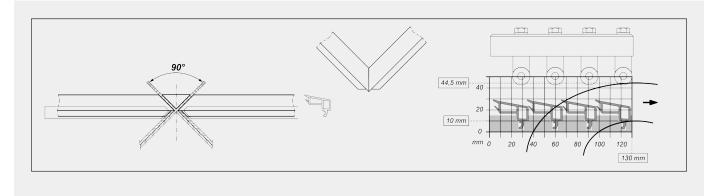


28/11/2025



Vertikale Spanneinrichtungen Zusätzliche Spanneinrichtungen (optional) Sägen von gleichzeitig 2 Glasleisten Sägen von gleichzeitig 4 Glasleisten Automatischer Sägeablauf	
Sägen von gleichzeitig 2 Glasleisten Sägen von gleichzeitig 4 Glasleisten	2
Sägen von gleichzeitig 4 Glasleisten	2
	•
Automatischer Sägeablauf	0
	•
Bedienung mittels Fußschalter	•
Integrierte Absaugstutzen zum Anschluss eines Absauggerätes	•

SCHNITTDIAGRAMM



WERKZEUGE	
Sägeblätter typen	нм
Sägeblattdurchmesser (mm)	200
Sägeblattdurchmesser (45° abgeschrägt) (mm)	98
Sägeblattbohrung (mm)	32
Sägeblattdrehzahl - motor 50 Hz (U/min)	2.800
Sägeblattdrehzahl - motor 60 Hz (U/min)	3.400

•
0
0
0
0
0
•

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY

Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com The right to make technical alterations is reserved.



TECHNISCHES BLATT

28/11/2025

1,9
15
10

PNEUMATISCHER ANSCHLUSSDruck (bar)7SchlauchanschlussDN10Druckluftverbrauch (7 bar) je Arbteistakt (ohne Sprühung) (I)20

 $\textbf{Enthalten} \bullet \qquad \textbf{Verfügbar} \, \bigcirc$