



## GLS 192 P

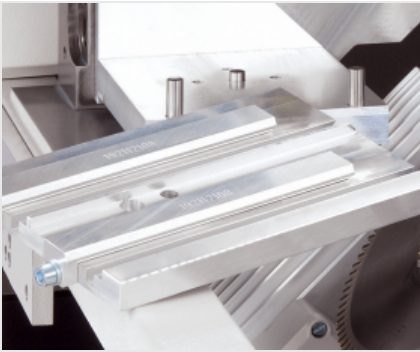
Ergänzende Maschinen



Pneumatische V-Schnittsäge für Winkelschnitt  $2 \times 45^\circ$ , ausgerüstet mit übereinander angeordneten Spezialsägeblättern zum gleichzeitigen Hinterschneiden des Glasleistensteiges. Die Maschine verfügt serienmäßig über pneumatische, vertikale Spezialspanneinrichtung, die die gleichzeitige Bearbeitung von Glasleisten ermöglicht.

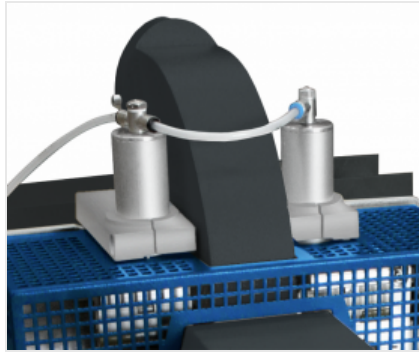
Optionen:

- Glasleistensimulation zum optimalen Zuschnitt von zwei Glasleisten mit Dichtung. Unsere patentierte Spanneinrichtung simuliert den Einbauzustand der Glasscheibe beim Zuschnitt der Glasleisten
- Profilspannsystem für spezielle Glasleisten
- Absauggerät für Reststücke
- Glasleistensimulation für 12-fach Tiefenanschlag
- Rollenbahn mit Ständer
- Anschlag und Mess-Systeme
- Profilbeilagen
- Sägeblätter



### Austauschbare Profilbeilagen mit Rastbolzen

Der Wechsel der Zulagen ist äußerst einfach: Ein Rastsystem ermöglicht den sofortigen Wechsel, andere Werkzeuge sind daher nicht erforderlich.



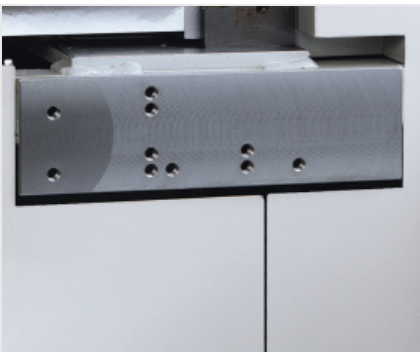
### Werkstückeinspannung

Das Werkstück wird von oben von Andrückern eingespannt. Für dünnere Profile können mit GLS 192 auch von unten fixiert werden, um eventuelle Verformungen zu vermeiden und eine höhere Präzision des Schnitts zu erzielen.



### Sägeaggregat

Für den Schifterschnitt der Glasleiste sind zwei Sägeaggregate zuständig, die jeweils auf 45° bzw. 135° positioniert sind. Jedes Sägeaggregat setzt sich aus 2 Sägeblättern zusammen: Das erste führt den eigentlichen Schnitt der Glasleiste durch, das zweite mit kleinerem Durchmesser und rillt die Gleisleiste für den Dichtungseinzug ein. Dank des Maschinenaufbaus können 2/4 Profile in den Profilbeilagen positioniert und gleichzeitig 2/4 Glasleisten geschnitten werden.



### Anschluss an Rollenbahnen und Längenansläge

Seitlich des Schnittbereichs befindet sich eine Stahlauflage für den Anschluss der Maschine an eine Zufuhr-Rollenbahn oder einen Längenanschlag, der den Schnitt der Glasleiste mit hochpräziser Positionierung ermöglicht.



#### LAYOUT



Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

#### ARBEITSBEREICH

Maximale Schnittbreite (mm)	130
Maximale Schnitthöhe (mm)	44,5
Minimale Schnittlänge (mm)	240

#### ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Länge (mm)	460
Tiefe (mm)	1.040
Höhe (mm)	1.180
Gewicht (kg)	140

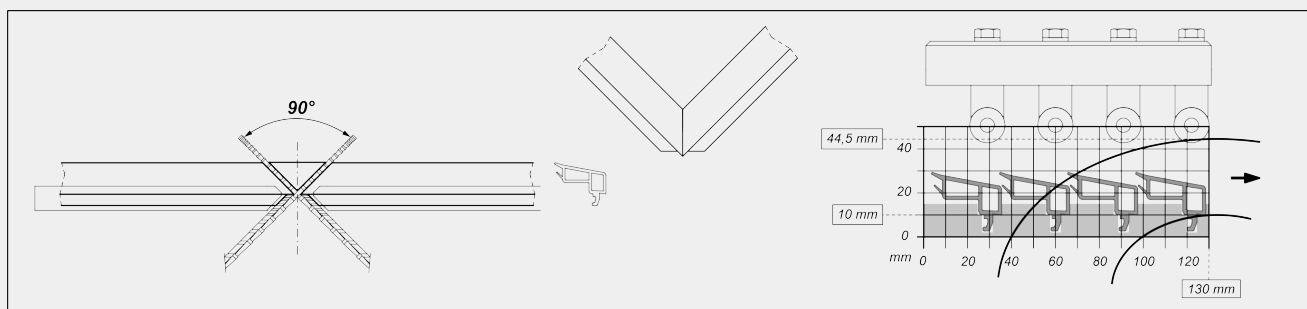
#### MOTOREN

Asynchron-Drehstrommotoren	2
Leistung der Motoren (kW)	2 x 0,9

**FUNKTIONEN**

Vertikale Spanneinrichtungen	2
Zusätzliche Spanneinrichtungen (optional)	2
Sägen von gleichzeitig 2 Glasleisten	●
Sägen von gleichzeitig 4 Glasleisten	○
Automatischer Sägeablauf	●
Bedienung mittels Fußschalter	●
Integrierte Absaugstutzen zum Anschluss eines Absauggerätes	●

**SCHNITTDIAGRAMM**



**WERKZEUGE**

Sägeblätter typen	HM
Sägeblattdurchmesser (mm)	200
Sägeblattdurchmesser (45° abgeschrägt) (mm)	98
Sägeblattbohrung (mm)	32
Sägeblattdrehzahl - motor 50 Hz (U/min)	2.800
Sägeblattdrehzahl - motor 60 Hz (U/min)	3.400

**AUSSTATTUNG**

Vertikale Spanneinrichtung	●
Glasleistenzulagen	○
Glasscheibensimulation	○
Manuelle Messsysteme	○
Rollenbahn	○
Anschlussplatte Rollenbahn / Messsystem	○
Absaugstutzen DN100	●



**ELEKTRISCHER ANSCHLUSS**

Anschlussleistung (ohne Absaugstutzen) (kW)	1,9
Maximale Vorsicherung 240V 60Hz (ohne Absaugstutzen) (A)	15
Maximale Vorsicherung 400V 50Hz (ohne Absaugstutzen) (A)	10

**PNEUMATISCHER ANSCHLUSS**

Druck (bar)	7
Schlauchanschluss	DN10
Druckluftverbrauch (7 bar) je Arbeitstakt (ohne Sprühung) (l)	20

Enthalten ● Verfügbar ○