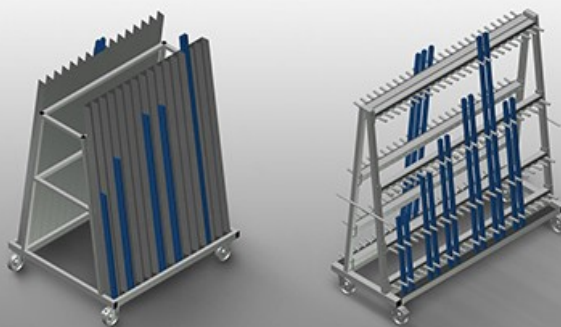




GLW

Transportwagen



Doppelseitiger Profilwagen für die senkrechte Lagerung und den Transport von Glasleisten. Schneller Zugriff auf die vorsortierten Glasleisten. Stabile Stahlkonstruktion.

GLW 30: Glasleistenwagen mit 30 Fächern. 15 Fächer pro Seite. Auflage unten mit Gummi belegt. Vier Lenkrollen, davon zwei mit Feststellbremse.

GLW 48: Vier Sortierkäme mit fester Unterteilung. Fachteiler mit Schutzschlauch bezogen. Untere Auflage mit Schutzgummi belegt. Rückseitige Anlage mit Gummileisten. 24 Fächer je Seite. Transportbügel beidseitig. Vier Lenkrollen, davon zwei mit Feststellbremse.



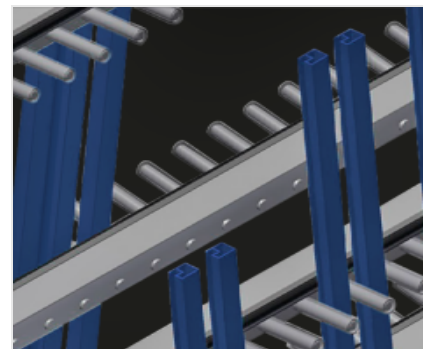
Fächer GLW 30

15 Fächer pro Seite, 30 Fächer insgesamt. Fachbreite 75 mm, Fachtiefe 65 mm, Höhe Anlageteil 1.500 mm, Anlageschräge 8°



Auflage unten GLW 30

Auflage unten mit Gummi belegt



Fachteiler mit Kunststoffschutz GLW 48

Sämtliche Auflageflächen weisen einen rutschfesten PVC-Überzug auf, hiermit wird eine Beschädigung der Oberfläche bei der Lagerung vermieden



Anlage mit Gummileiste GLW 48

Anlagefläche mit Gummileiste bezogen, schützt das Profil vor Beschädigungen



Auflage mit Schutzgummi GLW 48

Untere Auflagefläche mit Gummi belegt, schützt das Profil vor Beschädigungen



Transportbügel GLW 48

Transportbügel beidseitig zum Verfahren

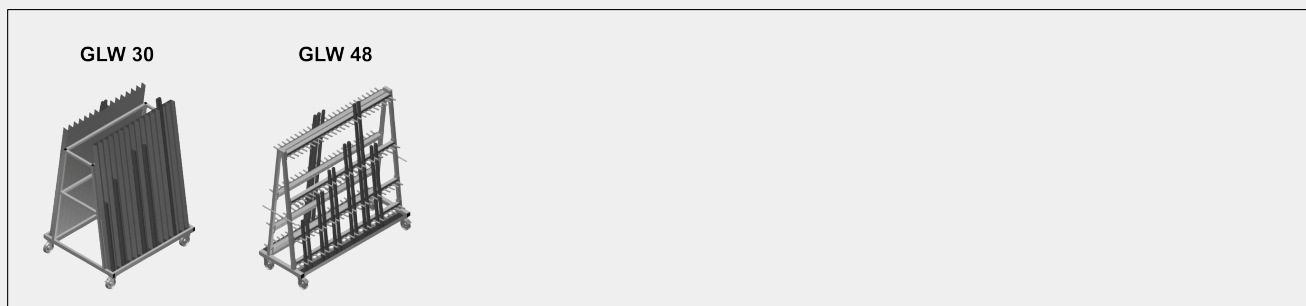


Lenkrollen

Vier Lenkrollen, davon zwei mit Feststellbremse, bieten hohe Beweglichkeit und leichte, sichere Handhabung



MODELLE



ABMESSUNGEN UND GEWICHT

GLW 30 / GLW 48

Länge (mm)	1.185 / 1.620
Breite (mm)	1.000 / 650
Höhe (mm)	1.660 / 1.640
Gewicht (kg)	80 / 120

EINLAGERUNGSVERMÖGEN

GLW 30 / GLW 48

Fächer	30 / 48
Fächer pro Seite	15 / 24
Fachbreite (mm)	75 / 40
Fachtiefe (mm)	65 / 90
Tragkraft (kg)	350 / 400

GLW 48

Fachteiler	8
Anlagehöhe (mm)	1.400



EIGENSCHAFTEN

Lenkrollen	4
Lenkrollen mit Feststellbremse	2
Laufrollendurchmesser (mm)	125
GLW 48	
Sortierkämme mit fester Unterteilung	4

Enthalten ● Verfügbar ○