

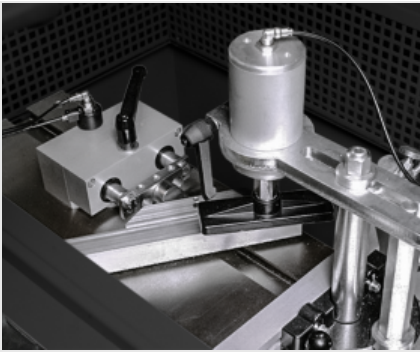


## **AF 300 M**

Ergänzende Maschinen

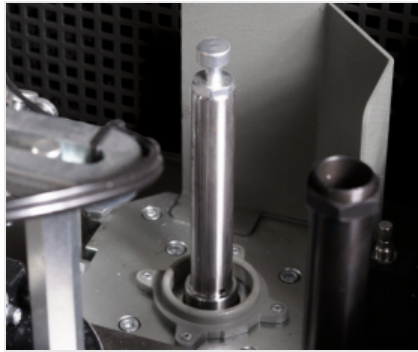


Horizontale Ausklinkfräse mit manuellem Vorschub. Nicht rechtwinklige Fräsebearbeitung +45° / 90° / -45°. Pneumatische Schnellwechselvorrichtung de Fräseinheit. Kratzfester Arbeitstisch und Arbeitsbereich mit Vollraumschutz.



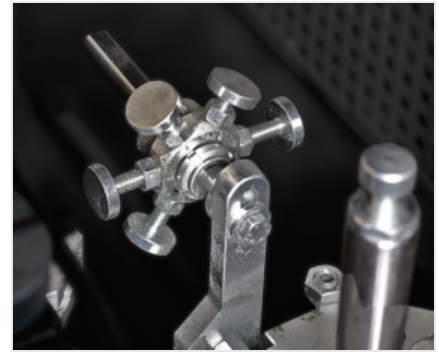
### Spanneinrichtungen und Unwucht

Waagerechte oder senkrechte Spanneinrichtungen werden pneumatisch mit einer Niederdruckvorrichtung betrieben. Die Unwucht wird durch die Möglichkeit, die Neigung von  $-45^\circ$  bis  $+45^\circ$  von Hand zu verändern, ausgeglichen. Die Position wird mit Hilfe einer Skala erfasst.



### Pneumatisch betriebener Schnellwerkzeugwechse

Der Fräsgruppenwechsel erfolgt pneumatisch über die Steuerung auf dem Bedienfeld. Damit kann die in der Maschine installierte Fräsgruppe verändert werden, um die Bearbeitbarkeit verschiedener Strangpressprofile zu gewährleisten.



### Revolveranschlag

Der manuelle Revolveranschlag mit 6 Positionen ermöglicht das Einstellen von 6 verschiedenen Maßen und daher die schnelle Positionierung des Werkstücks, um die Zykluszeiten zu reduzieren. Der Revolveranschlag kann manuell auch höhenverstellt werden.



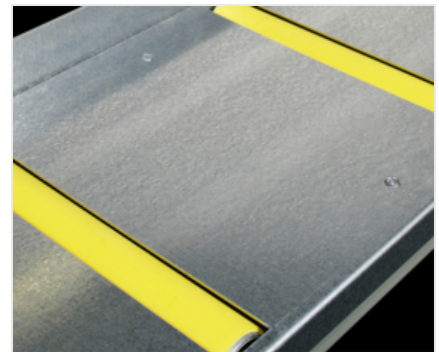
### Werkzeugmagazin

Im Maschinenuntertisch ist das Fräsaggregat geordnete und geschützt untergebracht, das für manuelle Entnahmearbeiten leicht zugänglich ist, so dass die Unversehrtheit gewahrt bleibt.



### Steuerung

Das Drucktastenfeld auf dem Bedienfeld der Maschine ermöglicht die Bedienung von: Blasluf zum Reinigen des Spanntisches, Inbetriebnahme mit Schutzschalter, Werkzeugschnellwechsel.



### Profilauflage-Rollenbahn

Ermöglicht eine einwandfreie Positionierung in der Maschine und sicheren Halt des Profils im Bearbeitungsbereich. Gleitrollen erleichtern die Handhabung der Profile.



EIGENSCHAFTEN

Selbstbremsender Motor (kW)	1,1
Werkzeugdrehzahl (U/min.)	2.800
Verfahrweg (mm)	300
Spannbereich (mm)	200 x 120
Horizontale und vertikale, pneumatische Spanneinrichtung mit „Niederdruck“-Einrichtung	●
Revolver-Tiefenanschlag mit 6 Positionen	●
Fräseraufnahmerohr (mm)	Ø = 27 / 32 x 135
Fräser max. (mm)	Ø = 160
Mikrosprüheinrichtung, Wasser mit Ölemulsion	●
Untergestell mit Werkzeugmagazin und Späneaustrag	●
Druckluft-Reinigungspistole	●

Enthalten ● Verfügbar ○