

### AF 300 M

Ergänzende Maschinen



AF300M

Horizontale Ausklinkfräse mit manuellem Vorschub. Nicht rechtwinklige Fräsebearbeitung +45° / 90° / -45°. Pneumatische Schnellwechselvorrichtung der Fräseinheit. Kratzfester Arbeitstisch und Arbeitsbereich mit Vollraumschutz.

**Voiàp S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

Tel 059 895411  
Fax: 059 859404  
P.IVA e C.F. 02057270361  
info@somecopvc.com  
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



### Spanneinrichtungen und Unwucht

Waagerechte oder senkrechte Spanneinrichtungen werden pneumatisch mit einer Niederdruckvorrichtung betrieben. Die Unwucht wird durch die Möglichkeit, die Neigung von -45° bis +45° von Hand zu verändern, ausgeglichen. Die Position wird mit Hilfe einer Skala erfasst.



### Pneumatisch betriebener Schnellwerkzeugwechsler

Der Fräsguppenwechsel erfolgt pneumatisch über die Steuerung auf dem Bedienfeld. Damit kann die in der Maschine installierte Fräsgruppe verändert werden, um die Bearbeitbarkeit verschiedener Strangpressprofile zu gewährleisten.



### Revolveranschlag

Der manuelle Revolveranschlag mit 6 Positionen ermöglicht das Einstellen von 6 verschiedenen Maßen und daher die schnelle Positionierung des Werkstücks, um die Zykluszeiten zu reduzieren. Der Revolveranschlag kann manuell auch höhenverstellt werden.



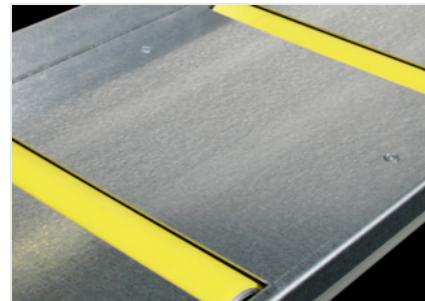
### Werkzeugmagazin

Im Maschinenuntertisch ist das Fräsggregat geordnete und geschützt untergebracht, das für manuelle Entnahmearbeiten leicht zugänglich ist, so dass die Unversehrtheit gewahrt bleibt.



### Steuerung

Das Drucktastenfeld auf dem Bedienfeld der Maschine ermöglicht die Bedienung von: Blasluft zum Reinigen des Spanntisches, Inbetriebnahme mit Schutzschalter, Werkzeugschnellwechsel.



### Profilauflage-Rollenbahn

Ermöglicht eine einwandfreie Positionierung in der Maschine und sicheren Halt des Profils im Bearbeitungsbereich. Gleitrollen erleichtern die Handhabung der Profile.



**AF 300 M / ERGÄNZENDE MASCHINEN****EIGENSCHAFTEN**

Selbstbremsender Motor (kW)	1,1
Werkzeugdrehzahl (U/min.)	2.800
Verfahrweg (mm)	300
Spannbereich (mm)	200 x 120
Horizontale und vertikale, pneumatische Spanneinrichtung mit „Niederdruck“-Einrichtung	●
Revolver-Tiefenanschlag mit 6 Positionen	●
Fräseraufnahmeholz (mm)	Ø = 27 / 32 x 135
Fräser max. (mm)	Ø = 160
Mikrosprühseinrichtung, Wasser mit Ölemulsion	●
Untergestell mit Werkzeugmagazin und Späneaustrag	●
Druckluft-Reinigungspistole	●

Enthalten ● Verfügbar ○