



MG

Spänesauger



Die Baureihe der verfahrbaren und schallgedämmten Späneabsauger MG umfasst Modelle in verschiedenen Größen, die für alle Anforderungen an die Reinigung des Arbeitsumfelds und die ordnungsgemäße Entfernung der Aluminium- und PVC-Späne ausgelegt sind. Die Merkmale der einzelnen Modelle werden durch ihre Bezeichnung gekennzeichnet. Die Zahl gibt die Größe des Absaugers an, während die Buchstaben die folgende Bedeutung haben:

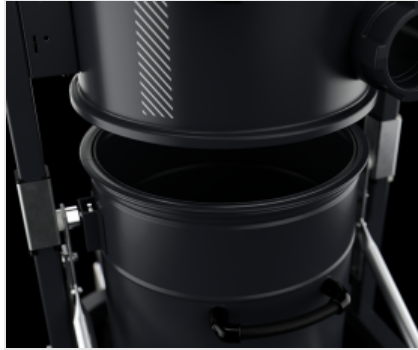
- **T:** Absaugsystem mit Turbine für hohe Leistungen bei der Förderhöhe.

Alle Modelle sind schallgedämmt und für den Dauerbetrieb geeignet. Zur Ausstattung gehören ein antistatischer, für das Absaugen von Aluminium-, Stahl- und PVC-Spänen geeigneter Filter, ein Rüttelsystem für die Filterreinigung und ein auf Rädern montierter Sammelbehälter mit Schnellabkopplung für die einfache und schnelle Entsorgung des abgesaugten Materials.



Saugstutzen

Das Absaugsystem ist mit einem tangential liegenden Ansaugstutzen aus Aluminiumguss ausgestattet, der (je nach Modell) mit einem Durchmesser von 100 mm oder 160 mm erhältlich ist. Der tangentielle Einlass ermöglicht das optimale Abscheiden der in der Luft enthaltenen Verunreinigungen, verringert den Wartungsaufwand sowie den Energieverbrauch und verbessert damit die Gesamteffizienz. Das System wird über ein Kunststoffrohr mit Metallverstärkung an die Auslegungen für den Anschluss der Absaugvorrichtungen an den Schneidemaschinen, Schneidezentren und Bearbeitungszentren



Sammelbehälter

Das abgesaugte Material wird in einen Behälter mit Schnellkupplung aus Stahl geleitet, der auf 4 Rollen montiert ist und ein einfaches und schnelles Entsorgen der bei der Bearbeitung anfallenden Späne ermöglicht.



Lenkrollen

Die Rahmenstruktur ist mit 2 festen und 2 Lenkrollen mit Bremse ausgestattet, die für hervorragende Mobilität und einfache Beweglichkeit sorgen. Die Arretierung der Lenkrollen mit Bremsen ermöglicht eine feste Positionierung in der Nähe der verschiedenen Arbeitsbereiche.



Saugeinheit

Die Absaugungen sind mit aus Aluguß gefertigten Absauggruppen - Typ Seitenkanalturbine - für hohe Förderleistungen ausgestattet. Das Laufrad ist direkt an der Motorwelle montiert, hat also keine eigenen Antriebssysteme: Dies verringert den Verschleiß der Bauteile und die daraus resultierende Wartungserfordernis. Diese Eigenschaften machen den Motor, zusammen mit seinem geräuscharmen Betrieb, besonders geeignet für den Dauereinsatz.



Filterereinheit

In der Filterkammer aus Stahl ist ein Filterbeutel aus Polyester vorhanden, der die Saugeinheit schützt. Dies gewährleistet einen hohen Staubrückhaltungseffekt und eine saubere austretende Luft, was der großen Oberfläche und hohen Filterleistung zu verdanken ist. Ein automatisches, aus einem Filtrerrüttler mit von einem Pneumatikmotor gegebener Vibration bestehendes Reinigungssystem erleichtert nicht nur das Reinigen, sorgt auch für eine längere Haltbarkeit und mehr Leistung des Filters selbst.



EIGENSCHAFTEN MG2

Motortyp: Turbine	●
Durchmesser - Saugstutzen (mm)	100
Anzahl der Absaugöffnungen	1
Behälterfassungsvermögen (l)	100
Behälterdurchmesser (mm)	460
Durchsatz (m ³ /h)	310
Unterdruck (mbar)	200
Motorleistung (kW)	2,2
Motordrehzahl (U/min)	2.900
Gewicht (kg)	110
Sackfilter	●
Rüttelsystem für Filterreinigung	●
Automatischer Start über direkte Versorgung seitens der Maschine	●
Kit Ansauglanze inkl.	●

EIGENSCHAFTEN MG8

Motortyp: Turbine	●
Durchmesser - Saugstutzen (mm)	160
Anzahl der Absaugöffnungen	1
Behälterfassungsvermögen (l)	160
Behälterdurchmesser (mm)	570
Durchsatz (m ³ /h)	550
Unterdruck (mbar)	320
Motorleistung (kW)	5,5
Motordrehzahl (U/min)	2.900
Gewicht (kg)	190
Sackfilter	●
Rüttelsystem für Filterreinigung	●
Automatischer Start über direkte Versorgung seitens der Maschine	●
Kit Ansauglanze inkl.	●



EMPFOHLENE MODELLE

	MG2-T + kit A	MG8-T + kit A
SBZ SM		●
SBZ SL2		●
SBZ SL3		●
CM 1H	●	

● empfohlenes Modell

Enthalten ● Verfügbar ○