

# **TECHNISCHES BLATT**

01/05/2025



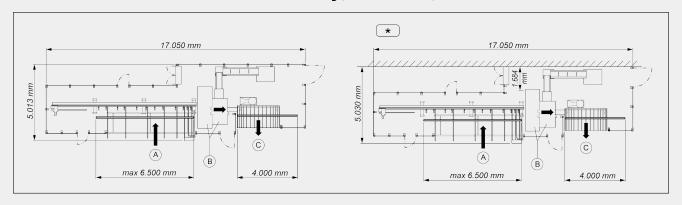
Das Allround-Talent im Einsatz als Stabbearbeitungszentrum mit maximaler Flexibilität. Komplette Stabbearbeitung in Profile ohne Stahlarmierung. Stabbbearbeitungszentrum für Zuschnitt, Bohren und Fräsen von Profilen für den Fenster-, Türen- und Fassadenbau ohne Stahlarmierung mit geschraubten Kämpferverbindungen. Arbeitsablauf nach individuellem Bedarf von links nach rechts oder umgekehrt. Eintransport mit motorisch stufenlos verstellbarer Greifzange. Anhebefunktion für lückenfreie Beladung des Zuführmagazins. Führung der Profile auf Rollen garantiert Schonung von Profil und Schutzfolie. Zuschnittoptimierung ohne prozessbedingten Abfall. Innengreifer zur Vermeidung von Profilbeschädigungen. Integrierte Mess-Sensorik zur Reststück-Erkennung. Teileaustransport über Abschiebetisch. Industrie-PC mit Windows-Betriebssystem. Optionen: Teileaustransport über Riemenförderer mit verschiedenen Fassungsvermögen; Aufrichtvorrichtung für schwierig zu spannende Profile.



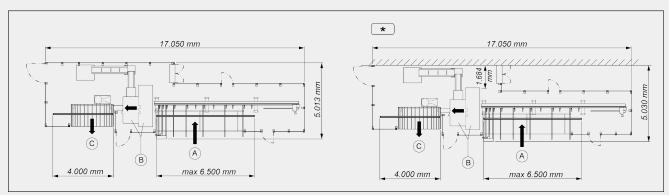
# SBZ 610/13 / SÄGE-UND BEARBEITUNGSZENTREN

# LAYOUT

#### Linke Ausführung (links nach rechts)



#### Richtige Ausführung (rechts nach links)



- A Lademagazin
- B Bearbeitungsaggregat
- C Entlademagazin
- \* Standardausführung

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

370
270
6.500
130
145
280°

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com The right to make technical alterations is reserved.



# **TECHNISCHES BLATT**

01/05/2025

LADEEINHEIT: PROFILPOSITIONIERUNG	
Referenzanschlag in Bearbeitungsaggregatnähe	•
Maximale ladbare Länge (mm)	6.500
Spannzangendrehung 0 ÷ 360° (C1-Achse) mit elektronischer Steuerung	•
Riemen-Lademagazin für 10 Profile mit variierbarer Länge von 500 mm bis 6.500 mm	•
Minimale bearbeitbarer Profilquerschnitt - B x H (mm)	30 x 30
Thinnial Social Confederation of the Confederation	30 X 3

ELEKTROSPINDELN FÜR PVC-FRÄSEN (MANUELLER WECHSEL)	
Maximale Leistung auf S6 (kW)	0,75
Maximale Drehzahl (U/min.)	16.300
Maximale Durchmesser (mm)	12

ELEKTROSPINDELN FÜR OLIVEN BOHRUNG (MANUELLER WECHSEL)	
Maximale Leistung auf S6 (kW)	1,6
Maximale Drehzahl (U/min.)	2.456
Maimale Durchmesser für 3 Spindeln (mm max.)	12 / 14 / 12

SÄGEMOTOREN (MANUELLER WECHSEL)	
Maximale Leistung in S6 (kW)	4
Maximale Drehzahl (U/min.)	2.850

MÖGLICHE SÄGEWINKEL	
Feste Sägewinkel	45° / 90° / 135°



# **TECHNISCHES BLATT**

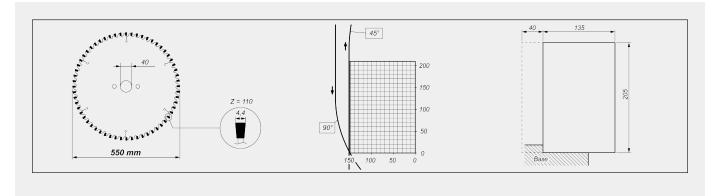
01/05/2025

1 + 2 + 1

#### **BEARBEITBARE PROFILSEITEN**

Anzahl der Seiten (oben, seitlich, unten)

# **SCHNITTDIAGRAMM**



# **STÜCKEINSPANNUNG**

Automatisches, dem Fräsbereich vorgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem

Automatisches, dem Fräsaggregat nachgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem

Spannsystem Standardhöhe 20 mm

# **FUNKTIONEN**

### **ENTLADEEINHEIT**

Entladetisch mit pneumatischem Schieber für Werkstücke bis zu 4000 mm

Tiefe Entladefläche Riemenlager (mm)

1.900

# **SCHALTSCHRANKKÜHLUNG**

Schaltschrank mit Klimaanlage für Betriebstemperaturen < 45 °C

Enthalten • Verfügbar O

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com The right to make technical alterations is reserved.