(someco)

a voilàp company

SBZ 616/01

DURCHLAUF-SÄGEZENTREN



Das Allround-Talent im Einsatz als schneller Sägeautomat. Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit bei höchstem Qualitätsniveau durch ein Achsengesteuertes Sägeaggregate. Sägeautomat mit programmierbaren Sägeaggregat, für den Zuschnitt von Profilen für den Fenster-, Türen- und Fassadenbau.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

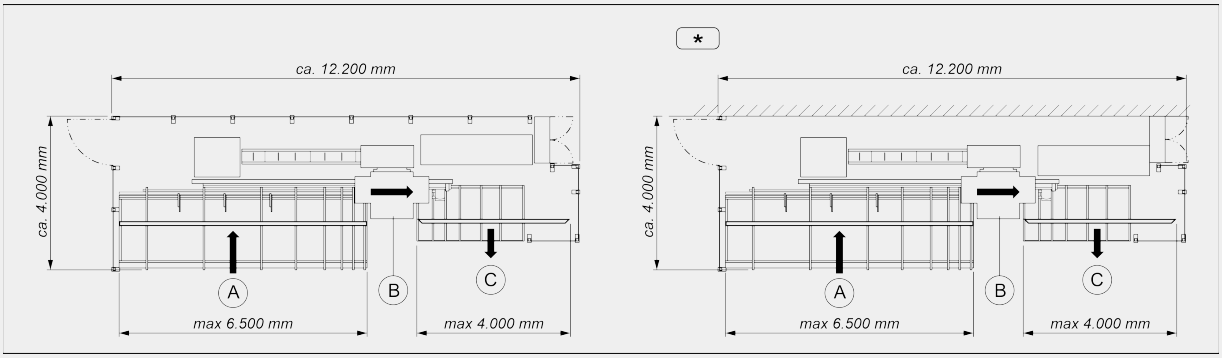
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 616/01 / DURCHLAUF-SÄGEZENTREN

LAYOUT

Linke Ausführung (links nach rechts)



A – Lademagazin
B – Bearbeitungsaggregat
C – Entlademagazin
* – Standardausführung

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

ACHSEN-VERFAHRWEGE

X-ACHSE (Stabpositionierung) (mm)	3.430
Y1-ACHSE (Querpositionierung Spannzange) (mm)	130
Z1-ACHSE (vertikale Positionierung Spannzange) (mm)	130

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

LADEEINHEIT: PROFILPOSITIONIERUNG

Referenzanschlag in Bearbeitungsaggregatnähe	●
Maximale ladbare Länge (mm)	6.500
Vorschubeinheit für Eingabe bis zu 4.000 mm mit Spannzange mit 2 gesteuerten Achsen	●
Spannzangendrehung 0 ÷ 180° (C1-Achse) mit elektronischer Steuerung	●
Minimale bearbeitbarer Profilquerschnitt - B x H (mm)	30 x 30

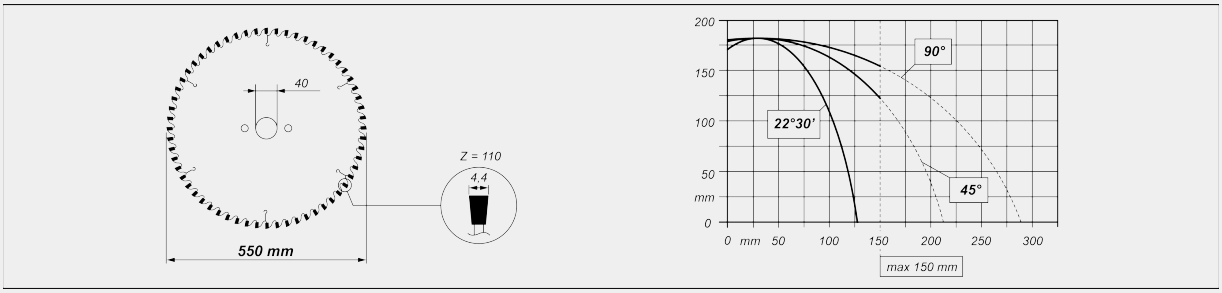
SÄGEMOTOREN (MANUELLER WECHSEL)

Maximale Leistung in S6 (kW)	4
Maximale Drehzahl (U/min.)	2.850
Luftkühlung	●
Sägeblattdurchmesser (mm)	550
Anzahl der Motoren	1

MÖGLICHE SÄGEWINKEL

Sägewinkel	22°30’ ÷ 157°30’

SCHNITTDIAGRAMM



Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

STÜCKEINSPANNUNG

Automatisches, dem Fräsbereich vorgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem	●
Automatisches, dem Fräsaggregat nachgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem	●
Spannsystem Standardhöhe 20 mm	●
Klemmsystem für Profil angepasst an Profilsystem	○

FUNKTIONEN

Etikettendrucker	○

TRAGEGESTELL

Monolitisches Maschinengestell aus elektrogeschweißtem und normalisiertem Stahl	●

ENTLADEEINHEIT

Entladetisch mit pneumatischem Schieber für Werkstücke bis zu 4000 mm	●
Tiefe Entladefläche Riemenlager (mm)	1.900

SCHALTSCHRANKKÜHLUNG

Schaltschrank mit Klimaanlage für Betriebstemperaturen < 45 °C	●
Klimaanlage für Schaltschrank und CNC für Betriebstemperaturen < 50 °C	○

Enthalten ● Verfügbar ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.