

SBZ 616/01

Säge-Und
Bearbeitungszentren



Das Allround-Talent im Einsatz als schneller Sägeautomat. Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit bei höchstem Qualitätsniveau durch ein Achsengesteuertes Sägeaggregate. Sägeautomat mit programmierbaren Sägeaggregaten, für den Zuschnitt von Profilen für den Fenster-, Türen- und Fassadenbau.

Voiàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

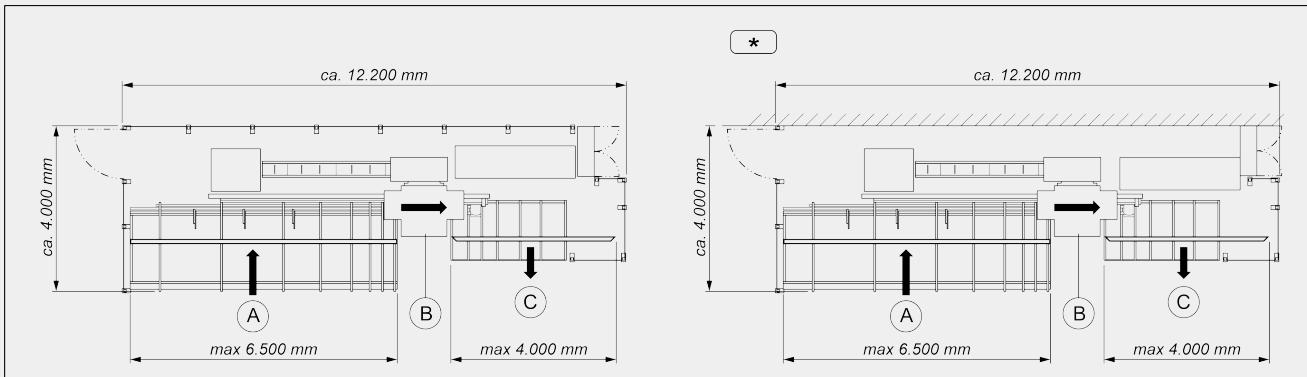
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

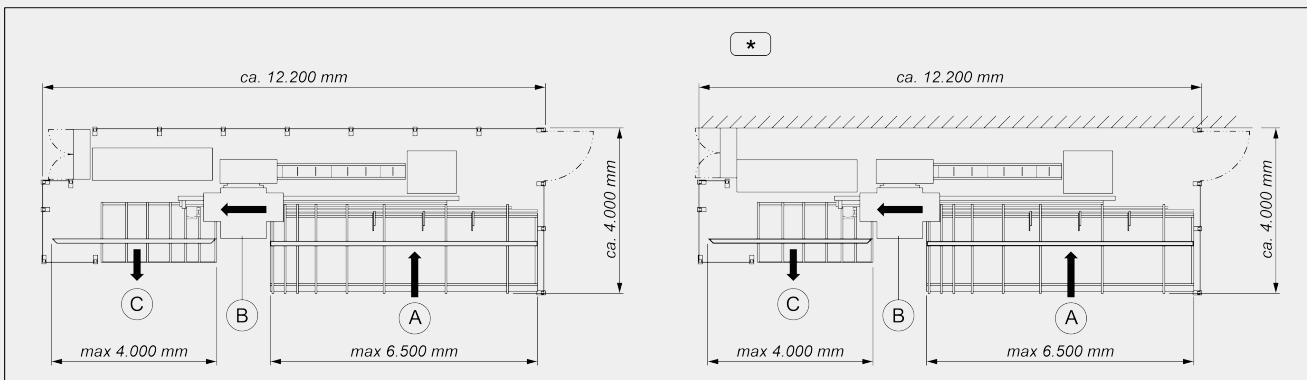
SBZ 616/01 / SÄGE-UND BEARBEITUNGSZENTREN

LAYOUT

Linke Ausführung (links nach rechts)



Richtige Ausführung (rechts nach links)



A - Lademagazin

B - Bearbeitungsaggregat

C - Entlademagazin

* - Standardausführung

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

ACHSEN-VERFAHRWEGE

X-ACHSE (Stabpositionierung) (mm)	3.430
Y1-ACHSE (Querpositionierung Spannzange) (mm)	130
Z1-ACHSE (vertikale Positionierung Spannzange) (mm)	130

LADEEINHEIT: PROFILPOSITIONIERUNG

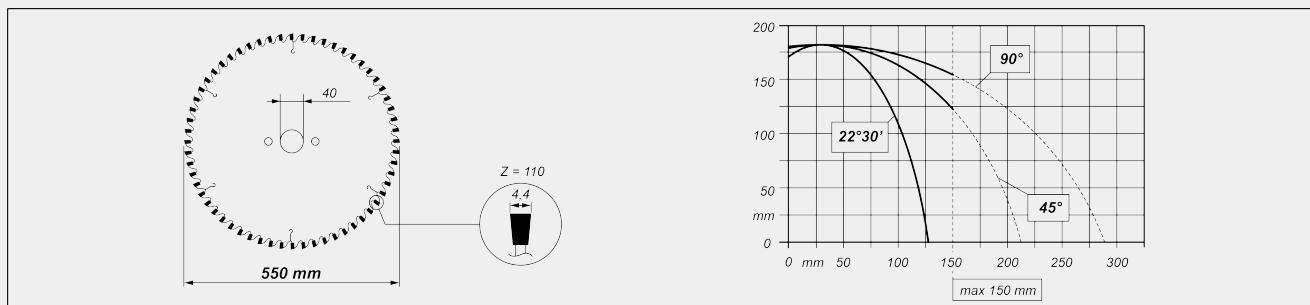
Referenzanschlag in Bearbeitungsaggregatnähe	●
Maximale ladbare Länge (mm)	6.500
Vorschubeinheit für Eingabe bis zu 4.000 mm mit Spannzange mit 2 gesteuerten Achsen	●
Spannzangendrehung 0 ° ÷ 180 ° (C1-Achse) mit elektronischer Steuerung	●
Minimale bearbeitbarer Profilquerschnitt - B x H (mm)	30 x 30

SÄGEMOTOREN (MANUELLER WECHSEL)

Maximale Leistung in S6 (kW)	4
Maximale Drehzahl (U/min.)	2.850
Luftkühlung	●
Sägeblattdurchmesser (mm)	550
Anzahl der Motoren	1

MÖGLICHE SÄGEWINKEL

Sägewinkel	22°30' ÷ 157°30'
------------	------------------

SCHNITTDIAGRAMM

STÜCKEINSPANNUNG

- Automatisches, dem Fräsbereich vorgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem
- Automatisches, dem Frässaggregat nachgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem
- Spannsystem Standardhöhe 20 mm
- Klemmsystem für Profil angepasst an Profilsystem

FUNKTIONEN

- Etikettendrucker

TRAGEGESTELL

- Monolithisches Maschinengestell aus elektrogeschweißtem und normalisiertem Stahl

ENTLADEEINHEIT

- Entladetisch mit pneumatischem Schieber für Werkstücke bis zu 4000 mm
- Tiefe Entladefläche Riemenlager (mm) 1.900

SCHALTSCHRANKKÜHLUNG

- Schalschrank mit Klimaanlage für Betriebstemperaturen < 45 °C
- Klimaanlage für Schalschrank und CNC für Betriebstemperaturen < 50 °C

Enthalten ● Verfügbar ○