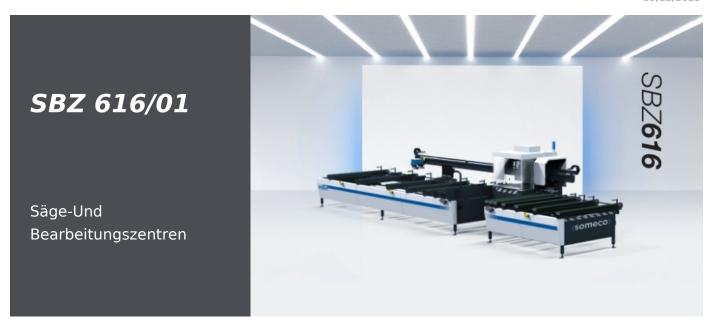


# **TECHNISCHES BLATT**

19/12/2025



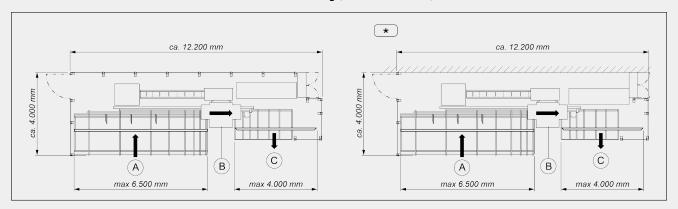
Das Allround-Talent im Einsatz als schneller Sägeautomat. Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit bei höchstem Qualitätsniveau durch ein Achsengesteuertes Sägeaggregate. Sägeautomat mit programmierbaren Sägeaggregat, für den Zuschnitt von Profilen für den Fenster-, Türen- und Fassadenbau.



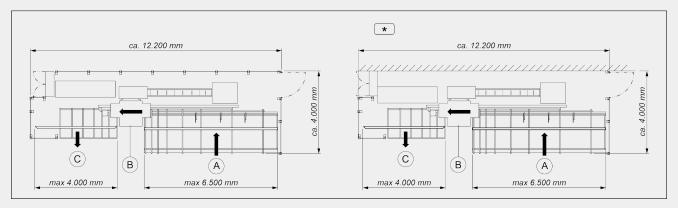
### SBZ 616/01 / SÄGE-UND BEARBEITUNGSZENTREN

### LAYOUT

#### Linke Ausführung (links nach rechts)



#### Richtige Ausführung (rechts nach links)



- A Lademagazin
- B Bearbeitungsaggregat
- C Entlademagazin
- \* Standardausführung

Die Gesamtabmessungen können der Produktkonfiguration entsprechend variieren.

ACHSEN-VERFAHRWEGE	
X-ACHSE (Stabpositionierung) (mm)	3.430
Y1-ACHSE (Querpositionierung Spannzange) (mm)	130
Z1-ACHSE (vertikale Positionierung Spannzange) (mm)	130



19/12/2025



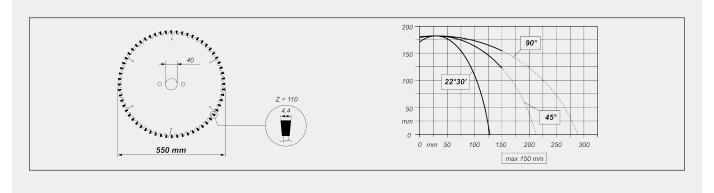
LADEEINHEIT: PROFILPOSITIONIERUNG	
Referenzanschlag in Bearbeitungsaggregatnähe	•
Maximale ladbare Länge (mm)	6.500
Vorschubeinheit für Eingabe bis zu 4.000 mm mit Spannzange mit 2 gesteuerten Achsen	•
Spannzangendrehung 0 $\div$ 180 $^{\circ}$ (C1-Achse) mit elektronischer Steuerung	•
Minimale bearbeitbarer Profilquerschnitt - B x H (mm)	30 x 30

SÄGEMOTOREN (MANUELLER WECHSEL)	
Maximale Leistung in S6 (kW)	4
Maximale Drehzahl (U/min.)	2.850
Luftkühlung	•
Sägeblattdurchmesser (mm)	550
Anzahl der Motoren	1

## MÖGLICHE SÄGEWINKEL

Sägewinkel 22°30′ ÷ 157°30′

# SCHNITTDIAGRAMM





# **TECHNISCHES BLATT**

19/12/2025

STÜCKEINSPANNUNG	
Automatisches, dem Fräsbereich vorgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem	•
Automatisches, dem Fräsaggregat nachgeschaltetes, feststehendes Profileinspannsystem	•
Spannsystem Standardhöhe 20 mm	•
Klemmsystem für Profil angepasst an Profilsystem	0

### **FUNKTIONEN**

Etikettendrucker

# TRAGEGESTELL

Monolitisches Maschinengestell aus elektrogeschweißtem und normalisiertem Stahl

### **ENTLADEEINHEIT**

Entladetisch mit pneumatischem Schieber für Werkstücke bis zu 4000 mm

Tiefe Entladefläche Riemenlager (mm)

1.900

## **SCHALTSCHRANKKÜHLUNG**

Schaltschrank mit Klimaanlage für Betriebstemperaturen < 45 °C

Klimaanlage für Schaltschrank und CNC für Betriebstemperaturen < 50 °C

O

Enthalten ● Verfügbar ○

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO)

Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com The right to make technical alterations is reserved.