(someco)

a voilàp company

SBZ 625/26

DURCHLAUF-BEARBEITUNGSZENTREN



Automatisiertes CNC-Bearbeitungs- und Durchlaufzentrum, bestehend aus spezifischen Einheiten zum Fräsen, Bohren, Sägen von V-Klinkungen, Sägen, Konturfräsen und Befestigen von Armierungsstahl. Die Linie ist für hohe Produktionskapazitäten ausgelegt.

Modulare Bauweise für flexible Anpassung und enorme Produktivität

Das mit bis zu 62 Achsen ausrüstbare SBZ 625/26 gibt Unternehmen die größtmögliche Freiheit, wenn es um individuelle Kundenwünsche geht. Das Bearbeitungs- und Durchlaufzentrum besteht aus zwei unabhängigen Linien, die sich aus bis zu elf Teilmodulen zusammensetzen. Künftig sind weitere Module denkbar. Bereits jetzt ersetzt das SBZ 625/26 in der PVC-Bearbeitung die Einzelmaschinen, es erlaubt die komplette Bearbeitung von Fenster- und Haustürprofilen.

Parallele Bearbeitung für beschleunigte Produktion

Weniger Personalaufwand, schnellere Ergebnisse: Am SBZ 625/26 können mehrere Arbeitsschritte parallel durchgeführt werden. Möglich macht das die Entkopplung der Bearbeitung am Stab durch die modulare Bauweise. Die mögliche Höhe der Profile beträgt 230 mm, die maximale Teillänge liegt bei 4.000 mm.

Hoher Automatisierungsgrad für höhere Leistung mit weniger Personal

Für einen Effizienzschub sorgt beim Einsatz des SBZ 625/26 außerdem die Software. Dank eluCloud lässt sich die Maschine leicht in die bestehende Produktion des Kunden integrieren. Das SBZ 625/26 wird Teil der Infrastruktur beim Kunden, zugleich ist es bereit für Anwendungen und Abläufe im Bereich Industrie 4.0.

Die Bedienoberflächen wurden beim SBZ 625/26 konsequent überarbeitet

Die Darstellung erfolgt nun webbasiert und im Responsive Design. Dadurch kann grundsätzlich jedes Endgerät eingesetzt werden. Transparent, verständlich, intuitiv zu nutzen: Bedienfreundlichkeit war bei der Entwicklung oberstes Gebot. Für kompletten Durchblick in der Produktion sorgen mehrere Monitore, die dem Bediener visuelles Feedback geben.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

(someco)

a voilàp company

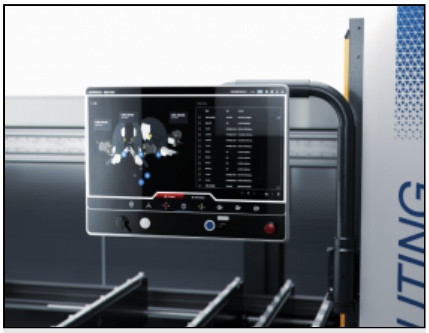
Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

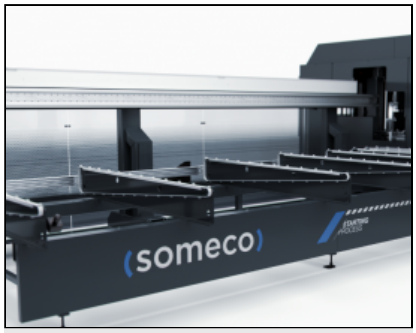
(someco)

a voilàp company



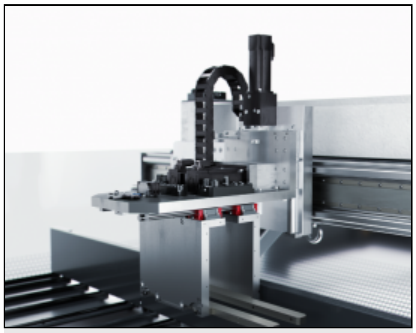
Integrierte bedienerschnittstelle

Dank übersichtlichem 21“ TFT-Display, Windows- Betriebssystem und Touchscreen ist das Stabbearbeitungszentrum SBZ 625/26 einfach und intuitiv zu bedienen. Detaillierte und verständliche grafische Darstellungen verbessern die Kommunikation zwischen Mensch und Maschine.



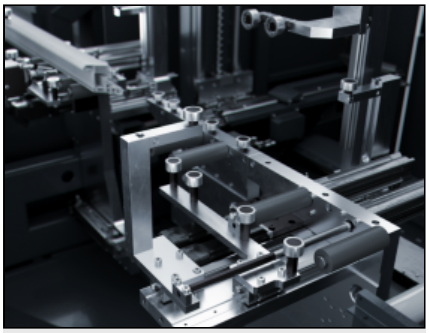
Eintransport belademagazin

Das Lademagazin des Stabbearbeitungszentrums SBZ 625/26 kann in Abhängigkeit vom Profilquerschnitt mit bis zu 10 Profilen von einer Länge von 500 mm-7.000 mm bestückt werden. Die Maschine ist standardmäßig mit 8 Transportriemen ausgestattet (optional erweiterbar). Die ergonomische Ladehöhe von 910 mm ermöglicht dem Bediener ein ergonomisches und komfortables Beladen mit Profilen.



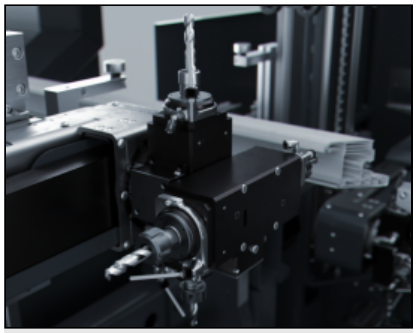
Parallel-außengreifer

Das Außengreifersystem bringt selbst komplexe Profilquerschnitte mittels Linear-Servoantrieb innerhalb kürzester Zeit in die exakte Bearbeitungsposition. Der Parallel-Außengreifer verfügt zudem über eine programmierbare digitale Einstellung des Spannbackendrucks.



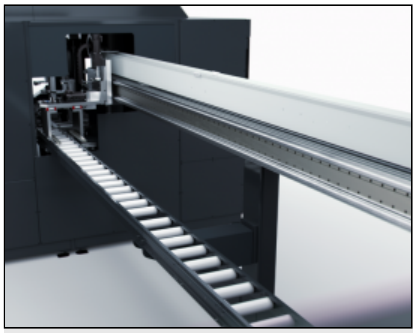
Profilspannung

Ausgestattet mit zwei Spanntürmen im Ein- und Auslauf mit jeweils 200 mm Hub zur Profilunterstützung setzt das Stabbearbeitungszentrum SBZ 625/26 auf innovative Spanntechnologie. Eine große Anzahl an Horizontal- und Vertikalspannern garantiert zu jeder Zeit eine optimale Profilspannung vom Eintransport bis zum Austransport.



Fräsaggregat pvc-station

Parallel-Processing neu gedacht: Durch je einen Bearbeitungsturm vorne und hinten, jeweils in 4 Achsen verfahrbar, wird eine gleichzeitige Bearbeitung des Profils ermöglicht. Mit bis zu 8 Werkzeugen auf 4 luftgekühlten Frässpindeln und einem Drehwinkel von 270° ist das Stabbearbeitungszentrum SBZ 625/26 bestens für alle relevanten PVC-Bearbeitungen gerüstet.



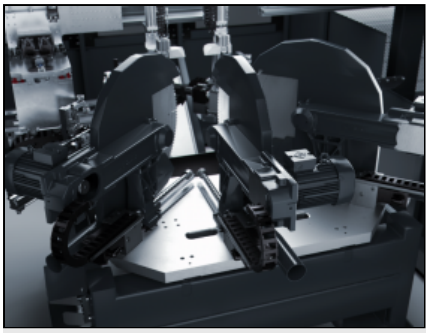
Zwischenpuffer

Das Zusammenspiel aus einem weiteren Parallel-Greifer und einer Pufferstrecke von 7.000 mm ermöglicht einen entkoppelten Bearbeitungsprozess. Während die Bohrungen und Fräsungen in der Bearbeitungsstation vorgenommen werden, kann durch den Zwischenpuffer parallel dazu bereits der Zuschnitt erfolgen. Optional auch mit V-Klinkschnittsäge.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

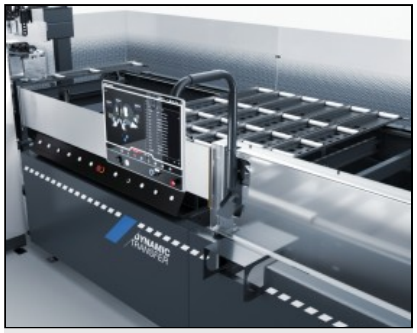
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



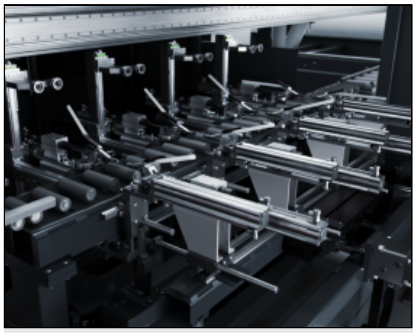
Vertikales sägeaggregat

Das linear geführte Sägeaggregat besteht aus 3 Sägen mit einem Sägeblattdurchmesser von 550 mm (optional 650 mm) und einer Antriebsleistung von 2,2 kW. Trennschnitte von 45°, 90° und 135° sind möglich. Hierbei fixieren die Plattenspanner das Werkstück absolut zuverlässig und gewährleisten einen störungsfreien Profiltransport. Durch die fixen Schnittwinkel der Säge können hohe Schnittgeschwindigkeiten erreicht werden.



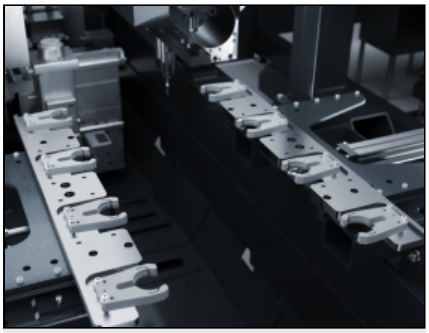
Flexbuffer

Der dynamische Flexbuffer mit einer Länge von bis zu 10 Metern ermöglicht eine optimierte, konstante Materialversorgung zwischen beiden Modulen ohne Wartezeiten. Die manuelle Einbringung des Armierungsstahls erfolgt mittels Kettentrieb auf bis zu 6 Kassetten gleichzeitig. Eine standardmäßig integrierte Stahlerkennung und ein 21“-Bildschirm für Profil-/Auftragsdaten ermöglichen einen reibungslosen Ablauf.



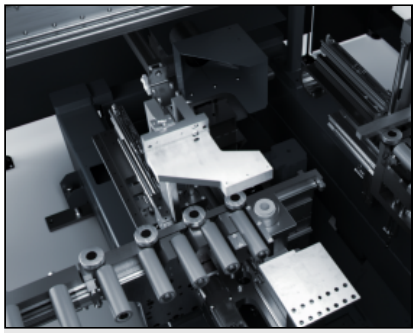
Schraubstation

Die Stahlverschraubungsstation zur Befestigung des Armierungsstahls ist mit bis zu 8 drehmomentgesteuerten Schraubeinheiten ausgestattet und ermöglicht Schraubhöhen von 20-150 mm. In der X-Achse sind Schraubabstände von 150-450 mm möglich.



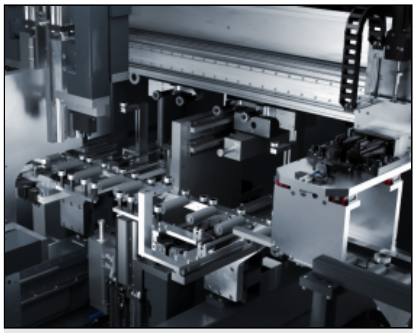
Kämpfer-frässtation

Die Kämpferfrässtation wurde für die Endenbearbeitung konzipiert und verfügt über einen automatischen Werkzeugwechsler mit bis zu 8 Werkzeugen und eine 5-kW-Spindel für einen maximalen Werkzeugdurchmesser von 200 mm.



Kontur-modul für seamless (option)

Mit Hilfe von 4 CNC-gesteuerten Achsen ermöglicht das Modul mit 2 Aggregaten die Konturvorbereitung für das Seamless-Verfahren.



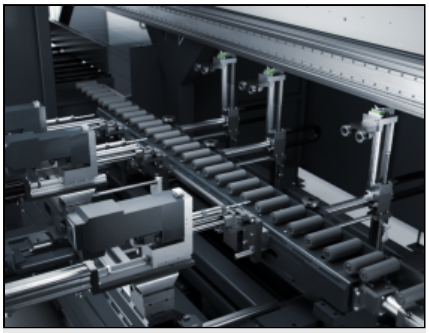
Stahlbearbeitungsstation

Die Maschineneinheit für Bearbeitungen von PVC und Stahl ist mit bis zu 16 luftgekühlten 1,2-kW Spindeln und einem Griffolivenbohrungs-Aggregat (1,6 kW) ausgestattet.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

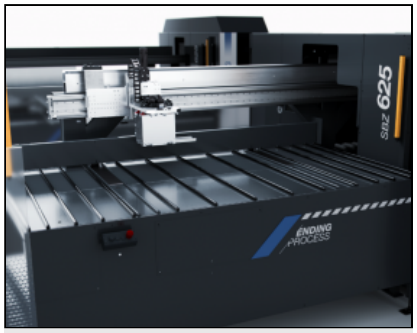
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



Bohreinheit für wandbefestigungsbohrungen

Die Station für Dübellöcher ist mit bis zu 3 Bohreinheiten für PVC und Stahl mit leistungsstarken 1,6-kW-Motoren ausgestattet.



Entladeeinheit

Der Entladetisch mit pneumatischem Schieber für Werkstücke bis 4.000 mm ist innerhalb oder außerhalb der Linie positionierbar.

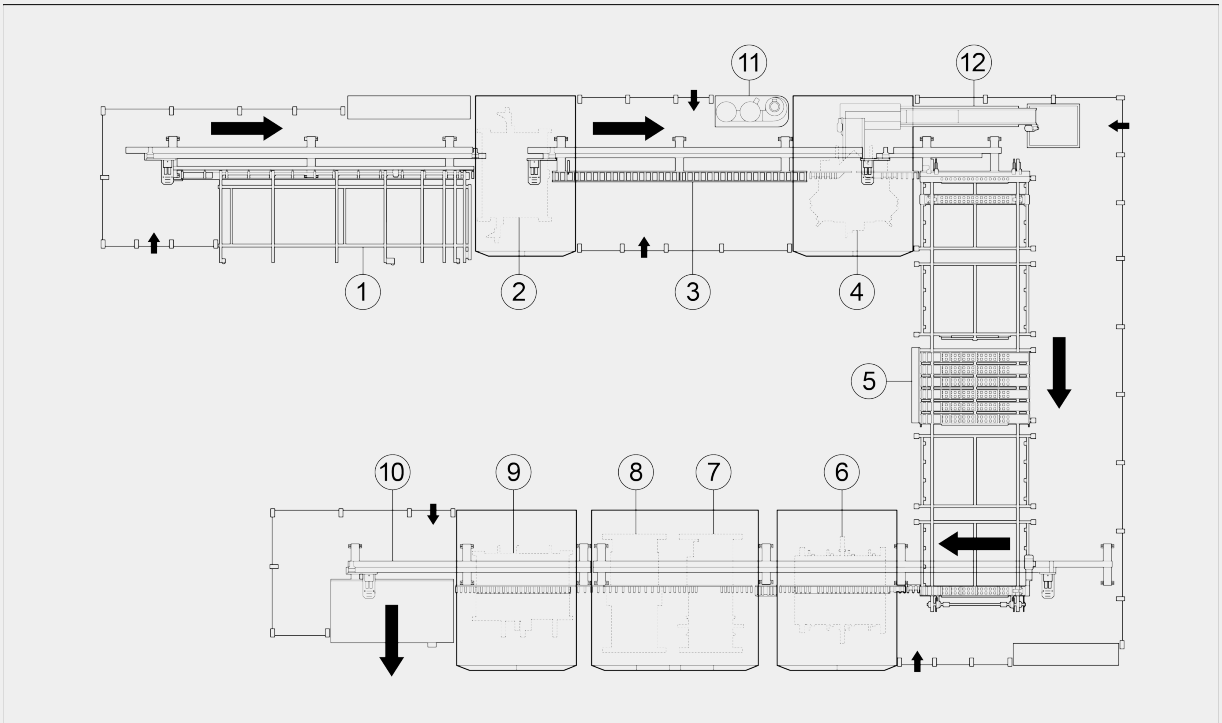
Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 625/26 / DURCHLAUF-BEARBEITUNGSZENTREN

LAYOUT



1 - Fadetisch und Einschieber
2 - Fräsaggregat
3 - Zwischenpuffer
4 - Vertikales Sägeaggregat
5 - Flexbuffer
6 - Schraubstation
7 - Kontur - Modul für SEAMLESS (Option)
8 - Stahlbearbeitungsstation
9 - Frässtation
10 - Entladeeinheit
11 - Vorbereitung für externe Absaugung
12 - Steigfördere (Option)

TECHNISCHE ECKDATEN

Anzahl NC-gesteuerte Achsen	40
Fräsaggregate	●
Sägeaggregat	●
Maschinenabmessungen (m)	23,5 x 15
Linearachse mit Parallelgreifer	●
NC schwenkbare Frässpindeln	●
Industrieller Schaltschrank und Panel-PC	●
Graphische Bedienoberflächen-Software	●
Anbindung an ERP System	●

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

(someco)

a voilàp company

TECHNISCHE ECKDATEN	
Sicherheitslichtgitter	●
Metallschutzumzäunung	●
Betriebsdruck (bar)	6 ÷ 8
Luftverbrauch (l/min)	1.100
Installierte Leistung (kW)	45

ARBEITSBEREICH	
Max. ladbare Länge (mm)	6.500
Min. ladbare Länge (mm)	1.000
Max. bearbeitbare Länge an einem einzigen Stück (mm)	4.000
Min. Profillänge (mm) (45° bei 90 mm Profilbreite)	300
Min. Profillänge (mm) (45° bei 90 mm Profilbreite)	360

Enthalten ● Verfügbar ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.