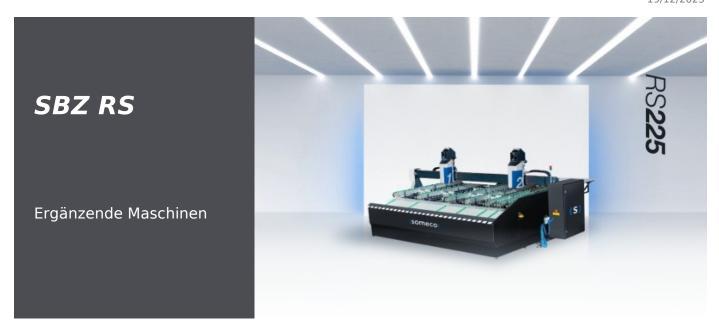


## **TECHNISCHES BLATT**

19/12/2025



Automatische Werkbank für die automatisierte Verschraubung. Der Schraubvorgang wird gleichzeitig von zwei separaten, vollautomatischen, achsengesteuerten Schraubeinheiten durchgeführt. Alle Maschinenachsen werden durch gehärtete Stahlkugelspindeln und Zahnstangen-Ritzel-Getriebe bewegt, die für Genauigkeit und Haltbarkeit sorgen. Die Präzision der Positionierung mit 0,1 mm Genauigkeit durch Hochgeschwindigkeits-Servo auf der Halterachse. Die Maschine ist voll kompatibel mit dem Bearbeitungszentrum im Automatikbetrieb.







## SBZ RS / ERGÄNZENDE MASCHINEN

2
6 ÷ 8
110
6,8
•

ARBEITSBEREICH	
Minimale Profilhöhe (mm)	30
Maximale Profilhöhe (mm)	130
Maximale Profilbreite (mm)	130

LADETISCH	
Minimale Stücklänge (mm)	400
Maximale Stücklänge (mm)	4.500
Max. Anzahl ladbare Stücke	8

ABMESSUNGEN UND GEWICHT	
Höhe (mm)	2.850
Breite (mm)	4.540
Länge (mm)	5.695
Gewicht (kg)	1.820

TECHNISCHE DATEN DER STEUERUNG	
Industrierechner-Panel	•
Microsoft® Windows® Embedded	•
Display 15" Touchscreen	•

 $Enthalten \bullet \qquad Verfügbar \, \bigcirc \\$