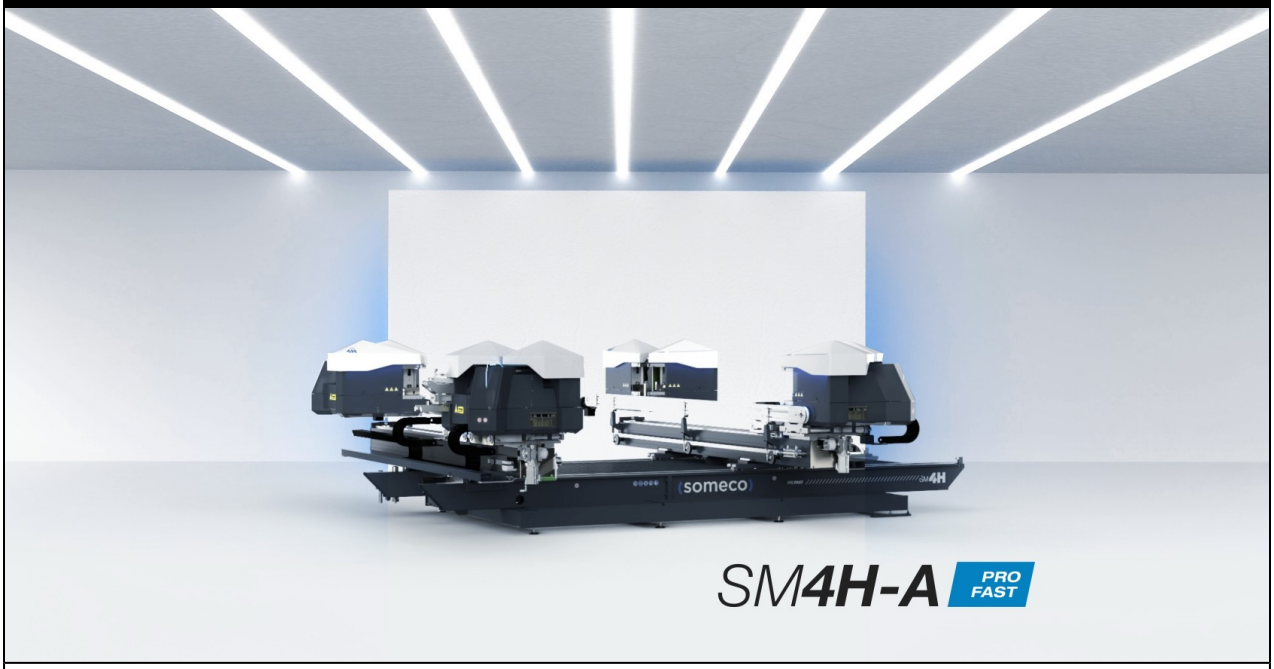
SM 4H-A PROFAST FIRST EDITION

CNC WELDING MACHINES



SM 4H-A PROFAST ist eine horizontale CNC-gesteuerte Schweißmaschine zum Schweißen von PVC-Profilen. Die Version steht in zwei verschiedenen Größen zur Verfügung und ermöglicht die Herstellung von Rahmen durch gleichzeitiges Verschweißen der vier Ecken im 90°-Winkel. Sie kann Schweißnähte im herkömmlichen Modus mit Schweißraupen fertigen, die dann in einer zweiten Phase des Produktionsprozesses mechanisch entfernt werden müssen, oder aber im „Seamless“-Modus, bei dem nach einer einfachen Vorbereitungsphase der Profile auf den ersichtlichen Oberflächen des Fensters übergangslose Schweißnähte ohne vorstehende Schweißraupen entstehen. Das Verschweißen des Rahmens erfolgt im asymmetrischen (unidirektionalen) Modus, was für das Fertigstellen von Strukturen mit Querstrebe erforderlich ist. Die Version PROFAST wurde für das Optimieren der Schweißverfahren mit Seamless-Technologie entwickelt. Hier sind die Messer in die Schweißeinheiten integriert, was für die Qualität des Oberflächenfinishs sorgt. Diese Lösung ermöglicht das Verwenden einfacherer Profilbeilagen, was die Kosten senkt und die Endabnahmezeiten verkürzt. Die nahtlose Schweißtechnologie verkürzt und vereinfacht auch deutlich den Bearbeitungszyklus, was erhebliche Vorteile in Sachen Produktivität und die Qualität des Ergebnisses mit sich bringt. Im herkömmlichen Modus wird die entstandene Schweißnaht präzise kontrolliert, um nach der Entfernphase eine optimale optische Qualität zu gewährleisten. Die Stärke der Schweißraupe kann zuvor abhängig von den spezifischen Finishs des darauf folgenden Verputzdurchgangs eingestellt werden. Als optionales Zubehör ist ein elektronisches Regelsystem verfügbar, das das Einstellen der Abmessungen der Schweißraupe innerhalb eines Bereichs ermöglicht, der von einem Mindestwert von 0,2 mm bis zu einem maximalen Wert von 2 mm reicht. Die Maschine ist für die manuelle Beschickung und das automatische Entladen ausgelegt. Die Maschine wurde so ausgelegt, dass sie den Grundsätzen der Ergonomie und Sicherheit in optimaler Weise gerecht wird. Die Leuchtanzeigen und die Bewegungen der Schweißköpfe gestalten den „Dialog“ zwischen Bediener und Maschine einfach und intuitiv: Sowohl in der Ladephase der Profile als auch in den folgenden Anwärm- und Schweißphasen geben die an den Schweißköpfen angebrachten Lichter den jeweiligen Betriebsstatus der Maschine an. Sofern vorgesehen, fahren die beiden Schweißköpfe an

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

den Bediener heran, um die korrekte und problemlose Positionierung des Stücks zu ermöglichen. Alle Variablen des Zyklus (Zeiten, Geschwindigkeit usw.) sind programmierbar und lassen sich automatisch in der Maschine einstellen.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SM 4H-A PROFAST FIRST EDITION / CNC WELDING MACHINES

ARBEITSBEREICH

Maximale Rahmenabmessungen mit automatischem Abtransport (X-Z mm)	3.510 x 2.660
Minimale Rahmenabmessungen mit automatischem Abtransport (X-Z mm)	340 x 420
Minimale Abmessungen des Rahmens mit System für longitudinales Laden des Rahmens und Montage der Schwelle (X-Z mm)	440 x 420
Maximale Profilhöhe (mm)	200
Minimale Profilhöhe (mm)	38
Maximale Profilbreite (mm) - Rahmen	145 (*)
Maximale Profilbreite (mm) - Flügel	145 (*)

(*) Die angegebenen Maße wurden unter Berücksichtigung einer Bezugsstärke von 40 mm (20 + 20) für die Profilbeilagen ermittelt und sind daher nur Richtwerte. Wenn die Bearbeitung von Rahmen vorgesehen ist, deren Maße nahe an den Mindest- und maximalen Grenzwerten liegen, muss Rücksprache mit der technischen Abteilung genommen werden, um die Leistung bei den einzelnen Profil-Artikelnummern analysieren zu können.

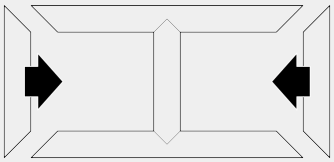
POSITIONIERGESCHWINDIGKEIT

X-ACHSE (m/min)	50
Z-ACHSE (m/min)	40

FUNKTIONEN

Asymmetrisches (unidirektionales) U-Schweißen zum Verschweißen von Rahmen mit Querstrebe	●

asymmetrischer Schweißmodus (unidirektional)



Schweißen von PVC-Standardprofilen	●
Schweißen mit Querstrebe	●
Abmessungen Seamless-Schweißraupe (mm)	0
Abmessungen herkömmliche Schweißraupe (mm)	2
Einstellbares Aufmaß	●
Voreingestelltes Aufmaß (mm)	3

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN

Lichtschrankensystem für den Zugangsschutz des Arbeitsbereichs	●
Schutzumzäunung der Schweißmaschine auf drei Seiten	●

ABMESSUNGEN UND LEISTUNG

Abmessungen, nur Maschine (Breite x Länge x Höhe) (mm)	4.200 x 5.000 x 1.400
Abmessungen, Maschine mit Umzäunung+ Kühltisch (Breite x Länge x Höhe) (mm)	7.600 x 8.500 x 1.800

Enthalten ● Verfügbar ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.