

TECHNISCHES BLATT

28/11/2025



Automatische Vierkopf-Schweißmaschine für Inline-Verkettung für 90°-Winkel und variable Winkel zwischen 30° und 180° mit T-, H- und Kreuzverbindungen. SM 4 TVH ist in drei Nutzlängen erhältlich (3.440, 4.440 und 5.440 mm) und bietet die Möglichkeit, mit einem oder mehreren Schweißköpfen gleichzeitig bis zu drei Rahmen zu verschweißen. SM 4TVH ist mit einer Schweißraupenbegrenzung ausgestattet, die bei der Konfi guration in einem Bereich von 0,5 bis 2 mm einstellbar ist, sowie mit vertikalen, auf Linearführungen verfahrenden Spanneinrichtungen. Die Einbrandtiefe kann auf 2,5 oder 3 mm eingestellt werden, die Aufl agearme sind höhenverstellbar. SM 4TVH kann mit Zulagen (optional) ausgerüstet werden und ist in der Lage, alle Standardprofi le (Acryl und beschichtet) sowie großformatige Vollmaterialprofi le zu bearbeiten. Die Maschine ist mit einem Schnellwechselsystem ausgestattet und ermöglicht die einfache Reinigung der Tefl onschweißfolie. Der Betriebszyklus wird über SPS überwacht, der Schweißspiegel wird über einen digitalen Temperaturregler gesteuert (einstellbar sowohl in °C als auch in °F), und das LCD-Display ermöglicht die Einstellung der Anwärmzeit.







SM 4TVH / SCHWEISS-UND VERPUTZMASCHINEN

Schweiß-Nutzlänge (lange/mittlere/kurze) (mm) Minimale Schweißabmessungen (Länge x Höhe) (mm) Abmessungen des Schweißspiegels (Länge x Höhe x Stärke) (mm) Maximale Profilbreite - Schweißung auf 90° (mm Maximale Profilhöhe (mm) Minimale Profilhöhe (mm) Automatische Distanzierung nach Schweißung Schweißraupe (einstellbar nach Wahl während der Konfiguration) (mm) Begrenzungmesser für heiße Schweißraupen	300 x 270 250 x 300 x 13
Abmessungen des Schweißspiegels (Länge x Höhe x Stärke) (mm) Maximale Profilbreite - Schweißung auf 90° (mm Maximale Profilhöhe (mm) Minimale Profilhöhe (mm) Automatische Distanzierung nach Schweißung Schweißraupe (einstellbar nach Wahl während der Konfiguration) (mm)	250 x 300 x 13
Maximale Profilbreite - Schweißung auf 90° (mm Maximale Profilhöhe (mm) Minimale Profilhöhe (mm) Automatische Distanzierung nach Schweißung Schweißraupe (einstellbar nach Wahl während der Konfiguration) (mm)	
Maximale Profilhöhe (mm) Minimale Profilhöhe (mm) Automatische Distanzierung nach Schweißung Schweißraupe (einstellbar nach Wahl während der Konfiguration) (mm)	130
Minimale Profilhöhe (mm) Automatische Distanzierung nach Schweißung Schweißraupe (einstellbar nach Wahl während der Konfiguration) (mm)	
Automatische Distanzierung nach Schweißung Schweißraupe (einstellbar nach Wahl während der Konfiguration) (mm)	160
Schweißraupe (einstellbar nach Wahl während der Konfiguration) (mm)	40
	•
Bearenzungmesser für heiße Schweißraupen	0,5 ÷ 2
13 1 1 3 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	•
Schweißtemperaturkontrolle (°C)	0 ÷ 260
Kontrolle der Schweißraupentemperatur (°C)	0 ÷ 50
Einstellung der Einweichzeit	•
Einstellung der Schweißdauer	•
Drehköpfe	1, 2, 3, 4
Drehwinkel der Köpfe	

ABMESSUNGEN UND LEISTUNG	
Breite (bei vollständig eingezogenen Profilauflagearmen) (mm)	1.960
Breite (bei vollständig ausgefahrenen Profilauflagearmen) (mm)	2.460
Länge (lang / mittel / kurz) (mm)	5.920 / 4.920 / 3.920
Höhe (mm)	2.100
Gewicht (lang / mittel / kurz) (kg)	2.050 / 1.950 / 1.850
Installierte Leistung (kW)	10

Enthalten ● Verfügbar ○

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY

Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com The right to make technical alterations is reserved.