(someco)

a voilàp company

WSF 3P

WASSERSCHLITZFRÄSE

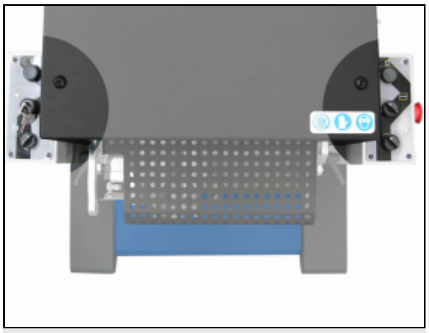


Automatische Wasserschlitzfräse zum Fräsen von Wasser- und Belüftungsschlitzen an PVCProfilen. Die Maschine ist mit drei pneumatischen, unabhängig zuschaltbaren Fräsaggregaten ausgestattet, die auf Kugelumlaufführungen verfahren und über speicherbare Einstellungen anhand von sechs Anschlägen am Verfahrweg und sechs Anschlägen zur Positionierung des Aggregats verfügen. Die Schwenkbewegung der Aggregate kann über Winkelmesssysteme eingestellt werden. Gefräst wird über drei Hochfrequenzspindeln; vier verstellbare pneumatische Spannelemente garantieren das Einspannen auch großer Profilquerschnitte. Vier abklappbare Längenanschläge (davon zwei pneumatisch) beschleunigen die Positionierung des Werkstücks.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

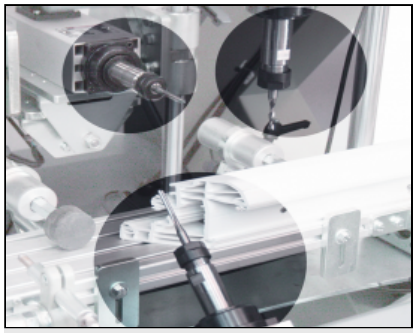
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



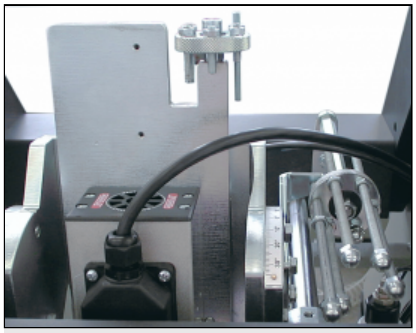
Steuerung und Sicherheit

Am ergonomischen Bedienpult stehen die Druckknöpfe für die Bedienung der Maschine (Totmannschaltung) und den Maschinenstart zur Verfügung. Die Spindelmotoren mit elektronisch regelbarer Drehzahl garantieren extrem kurze Stillstandszeiten. Die vertikalen Spannzylinder sind mit Sicherheitsventilen ausgestattet.



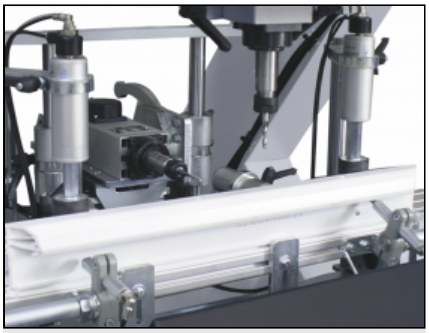
Fräsaggregate

Das Fräsaggregat wird über eine Hochfrequenzspindel gesteuert. Die Anschläge zur Positionseinstellung des Aggregats verfahren auf Kugelumlaufbuchsen und werden manuell gesteuert. Der pneumatische Vorschub der Aggregate erfolgt auf Kugelumlaufführungen.



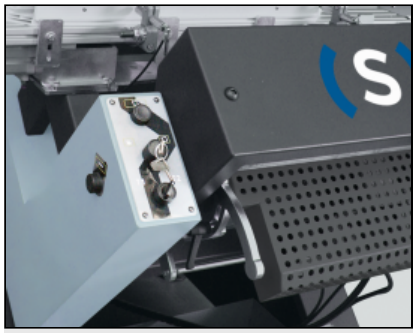
Einstellungen

An jedem Fräsaggregat befinden sich zwei Revolveranschläge mit sechs verstellbaren Positionen, die die Eintauchtiefe und die Positionierung zum Werkstück speichern. Bei jedem Werkstück ist die Winkelpositionierung mit entsprechendem Messstab möglich. Die Spanneinrichtungen werden manuell eingestellt, um die korrekte Klemmung des Profils zu gewährleisten. Der lange Hubweg der Spannelemente begrenzt die Einstellungen für die verschiedenen Profiltypen auf ein Minimum.



Werkstückanschläge

Der Spanntisch verfügt über vier längen- und höhenverstellbare Werkstückanschläge sowie über zwei pneumatisch abklappbare Längenanschläge jeweils für die rechte und die linke Seite. Um die Vielseitigkeit dieser Maschine zu erhöhen, wurden zwei weitere Anschläge an einem Auflagestab montiert.



Wirtschaftliche Effizienz

Der pneumatische Vorschub der drei Hochfrequenzspindeln auf Kugelumlaufführungen garantiert hohe Präzision, geringen Wartungsaufwand und weniger Energieverbrauch.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

WSF 3P / WASSERSCHLITZFRÄSE

EIGENSCHAFTEN	
3 Motoren (kW)	0,75
Werkzeugdrehzahl (U/min.)	18.000
Horizontaler Lauf Fräseinheit (mm)	100
Fräshub (mm)	0 ÷ 50
Spannbereich in Breite (mm)	20 ÷ 140
Spannbereich in Höhe (mm)	0 ÷ 195
Horizontale Spanneinrichtungen	2
Vertikale Spanneinrichtungen	2
Horizontale und vertikale Spanneinrichtung mit Niederdruck-Einrichtung	●
Winkelpositionierung des unteren Aggregats	15° ÷ 75°
Winkelpositionierung der oberen Aggregat	- 30° ÷ 30°
Anzahl der Fräsaggregate (Fräser nicht enthalten)	3
Fräser-Spannzangen komplett mit Ringmutter	3
Durchmesser des Schafts des Fräsers (mm)	8
Stäbe mit manuellen, ausschließbaren Anschlägen	2
Pneumatische, ausschließbare Anschläge	2
Abmessungen (Breite x Länge x Höhe) (mm)	1.000 x 1.200 x 1.700

Enthalten ● Verfügbar ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.