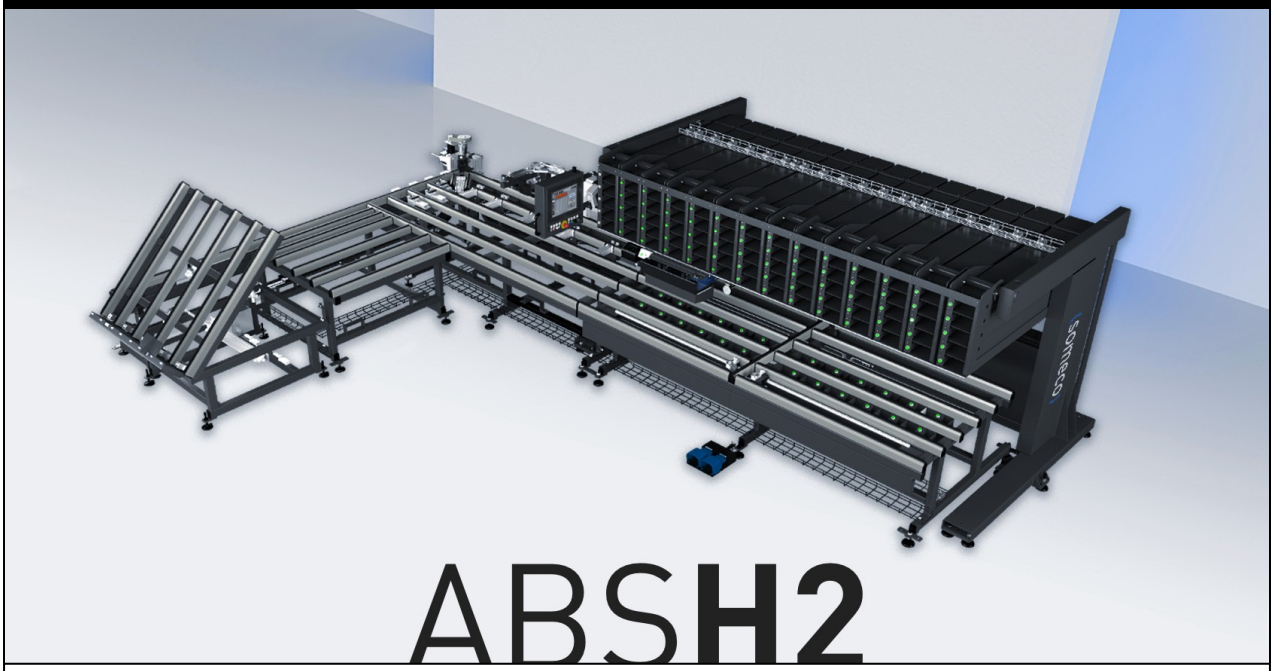
(someco)

a voilàp company

ABS

CENTROS DE ENSAMBLAJE



ABSH2

Banco automático para el atornillado automatizado de la herramienta de paso constante o variable en marcos de cerramientos, con una amplia superficie de trabajo que permite mover y girar bastidores de grandes dimensiones. Es completamente programable desde la consola; más comúnmente recibe datos de un sistema de gestión de la herramienta que programa automáticamente las elaboraciones en la máquina. Dos atornilladores con alimentación automática del tornillo trabajan dos lados del marco contemporáneamente. La versión H2B está equipada con un banco de premontaje con 8 contenedores para componentes pequeños y un almacén de herrajes con 42 compartimentos para elementos largos; la posición de los componentes está indicada por etiquetas colocadas en los compartimentos. La versión H2 está equipada con un almacén de herrajes más grande con 24 contenedores para componentes pequeños y 70 compartimentos para almacenar varillas largas, con identificación LED que guía el montaje señalando al operador los componentes a retirar en la secuencia correcta. El banco está equipado con cizalla de CN para el corte a medida de la herramienta de paso constante o variable y de caja de recolección de virutas. Un sistema de transporto permite la traslación automática del bastidor del banco de montaje al banco de atornillado de la herramienta.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

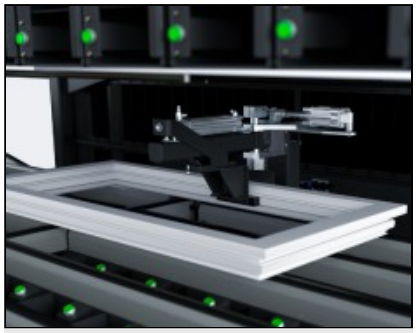
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



Doble carro de atornillado automático

El banco de montaje de la herramienta está dotado de dos estaciones de atornillado independientes para trabajar simultáneamente en los dos lados del marco, con la posibilidad de introducir también un tercer cargador para tornillos especiales.



Transferencia del marco

Este sistema permite transferir marcos de grandes dimensiones y de volver a posicionarlos sin ninguna intervención por parte del operador, hasta el punto en que se produce el atornillado automático de los herrajes.



Rotación del marco

La rotación del marco para la elaboración secuencial de los 4 lados es asegurada por un sistema automático de CN. El dispositivo permite girar marcos de grandes dimensiones y volver a posicionarlos sin ninguna intervención por parte del operador, hasta la fijación completa de los herrajes en el cuadro.



Control

El panel de control, ergonómico y extremadamente avanzado, utiliza una pantalla táctil y un software completamente personalizado y con muchas funciones ideadas específicamente para esta máquina, en ambiente Microsoft Windows®.



Almacén herrajes (versión H2)

El almacén de herrajes de la línea se compone de dos partes, la primera con 24 compartimentos para pequeños herrajes colocados debajo de la superficie de trabajo; el segundo con 70 compartimentos para herrajes largos, situado en el almacén superior, delante del operador. El almacén cuenta con un sistema led para facilitar la selección de los componentes por parte del operador. La secuencia de montaje de los herrajes está definida por el programa de gestión.



Almacén herrajes (versión H2B)

El almacén de herrajes de la línea se compone de dos partes, la primera con 8 compartimentos para pequeños herrajes colocados debajo de la superficie de trabajo; el segundo con 42 compartimentos para herrajes largos, situado en el almacén superior, delante del operador. El almacén está equipado con etiquetas que indican la posición de los componentes para facilitar su selección por parte del operador. La secuencia de montaje de los herrajes está definida por el programa de gestión.

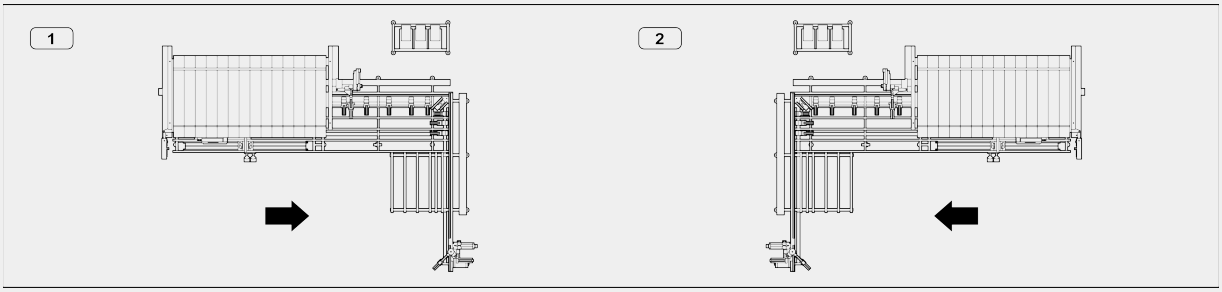
Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

ABS / CENTROS DE ENSAMBLAJE

LAYOUT



1 - Versión izquierda (de izquierda a derecha)

2 - Versión derecha (de derecha a izquierda)

CARACTERÍSTICAS

Número ejes por CN	6
Carrera eje X – unidad principal de atornillado (mm)	3.860
Carrera eje R – rotación marco	-5° ÷ 185°
Velocidad eje X – posicionamiento atornillado (m/min)	45
Velocidad eje Y – traslación marco del área de montaje (m/min)	45
Velocidad eje Y – posicionamiento atornillado (m/min)	45
Velocidad eje R – rotación marco (°/min)	2.500
Consumo aire (Nl/min)	1.400
Potencia instalada (kW)	8
Carga máxima (kg)	240

BLOQUEO DE LA PIEZA

Sistema de bloqueo del marco mediante mordazas neumáticas	●
Altura mínima del perfil (mm)	34
Altura máxima perfil (mm)	120
Dimensión máxima de bloqueo perfil (mm)	170
Dimensión mínima marco mecanizable – medida externa (mm)	400 x 400
Dimensión máxima marco mecanizable – medida externa (mm)	1.250 x 2.700

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

BANCO DE PREMONTAJE

Banco premontaje herraje	●
Cizalla por CN para herraje de paso variable	●
Sistema medida junquillo (versión H2)	●
Impresora de etiquetas para sistema de medición de juntas para vidrio (versión H2)	●
Cajón de recogida de virutas	●
Superficies de contacto cubiertas con cepillos	●
Altura plano de mecanizado (mm)	905
Sistema de desacoplamiento para el montaje de los herrajes para Vasistas	○

ALMACÉN HERRAJES - Versión H2B

Número de compartimientos para herrajes en el banco	8
Dimensiones de compartimientos para herrajes en el banco (mm)	340 x 200 x 130
Número de compartimientos para herrajes en el almacén	42
Dimensiones de compartimientos para herrajes en el almacén (mm)	210 x 240 x 1.000
Dimensión de compartimientos mayores (mm)	210 x 240 x 2.000
Etiquetas de identificación de herrajes	●

ALMACÉN HERRAJES - Versión H2

Número de compartimientos para herrajes en el banco	24
Dimensiones de compartimientos para herrajes en el banco (mm)	230 x 210 x 130
Número de compartimientos para herrajes en el almacén	70
Dimensiones de compartimientos para herrajes en el almacén (mm)	230 x 115 x 1.720
Dispositivo electrónico LED para identificación de herrajes	●

UNIDAD DE ATORNILLADO

Número de unidades de atornillado	2
Cargador para tornillos	2
Par de cargadores adicionales para gestionar un segundo tipo de tornillo en ambos atornilladores	○
Cargador adicional para gestionar los tornillos de las bisagras en el atornillador que actúa en el lado largo del marco (eje X)	○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

ALMACÉN DE DESCARGA

Banco de extracción horizontal en línea	○
Banco de extracción con giro vertical en línea	○

FUNCIONES

Cizalladura automática herraje perimetral	●
Rotación automática del marco	●
Atornillado automático herrajes en 4 lados del marco	●
Sistema de toma y desplazamiento hoja con tope central “stulp”	●
Gestión posición viga	●

Incluido ● Disponible ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.