

## **HOJA TÉCNICA**

19/12/2025



Fresadora diseñada específicamente para el contorno de perfiles de PVC precortados a 45°. Integrada en el proceso de producción de ventanas junto a las máquinas Someco serie SM dotadas de contraformas de tecnología Seamless, efectúa el contorneado de los perfiles predisponiéndolos para la fase siguiente de soldadura de cordón cero. La CM 4H está dotada de dos unidades operativas: una fija a la izquierda y la otra móvil a la derecha. Cada unidad dispone de tres ejes independientes y controla tres electromandriles, uno para el disco de retestado y dos para las fresas del mismo diámetro. La máquina puede trabajar contemporáneamente las cuatro caras de dos barras, lo que garantiza un nivel de productividad equivalente al de una soldadora de 4 cabezales. La programación se puede efectuar directamente desde la consola de la máquina o importando y ejecutando listas de elaboración predefinidas optimizadas por la oficina.







## CM 4H / MÁQUINAS COMPLEMENTARIAS

CARRERAS DE LOS EJES	
EJE X (mm)	3.200
EJES Y1 - Y2 (mm)	231
EJES Z1 - Z2 (mm)	393
EJES W1 - W2 (mm)	46
Precisión ejes (mm)	± 0,1

	VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO	
EJE Y (m/min) 50	EJE X (m/min)	60
	EJE Y (m/min)	50
EJE Z (m/min)	EJE Z (m/min)	25

ACELERACIÓN DE LOS EJES	
EJE X (m/s²)	8
EJE Y (m/s²)	8
EJE Z (m/s²)	8
EJE W (m/s²)	8

DIMENSIÓN Y PESO	
Dimensiones (ancho x long. x alt.) (mm)	5.230 x 1.090 x 1.860
Peso (kg)	1.600

ÁREA DE TRABAJO	
Altura perfil (mm)	35 ÷ 110
Ancho perfil (mm)	40 ÷ 130
Longitud perfil (mm)	365 ÷ 3.500







UNIDAD DE RETESTADO Y FRESADO	
Número de electromandriles	3 + 3
Unidad disco	1 + 1
Diámetro del disco (mm)	Ø 200
Potencia electromandril en S1 para el disco (kW)	1
Máximo número revoluciones disco (rpm)	18.000
Unidad de mecanizado	2 + 2
Máximo diámetro fresa (mm)	Ø 12
Potencia electromandril en S1 para la fresa(kW)	2
Máximo números revoluciones fresa (rpm)	24.000
Kit de herramientas para la elaboración de perfiles híbridos de aluminio y PVC y/o perfiles de PVC con refuerzo de fibra de vidrio	•

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA	
Preparación del perfil Seamless	•
Bandeja para descartes y virutas	•
Contraformas perfil	0
Presión de funcionamiento (bar)	6 - 7

UNIDAD DE MANDO Y CONTROL	
PC integrado	Beckhoff
Protocolo de comunicación	EtherCAT
Interfaz hombre-máquina	TS Display HD TFT 23,8" - "optical bonding"

SOFTWARE	
Microsoft® Windows® IoT Enterprise	•
ContourCAM	•

Incluido ● Disponible ○