(someco)

a voilàp company

FAZ

CENTROS DE ENSAMBLAJE

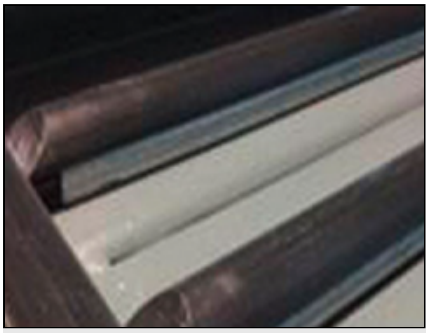


Centro de montaje de hojas para la instalación de herrajes en hojas de ventanas de PVC. Fijación ergonómica de los herrajes en muy poco tiempo. Mesa de montaje de hojas para medir y cortar a medida los componentes de los herrajes. Optimización del procesamiento de hojas mediante la realización de varias tareas en un único puesto de trabajo. La mesa de montaje se puede inclinar neumáticamente. La hoja, las unidades de medición y de centrado se pueden mover neumáticamente. Corta-engranajes con topes para una posición centrada y constante de la manilla. Dos topes para diferentes anchos de hoja. Unidad de atornillado móvil con ajuste neumático de la altura. Unidad de alimentación de tornillos. Superficie de apoyo de la mesa con barras de deslizamiento de plástico.
FAZ 2800: Embudo de inserción manual para la segunda longitud de tornillo. Desconexión automática de la profundidad.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

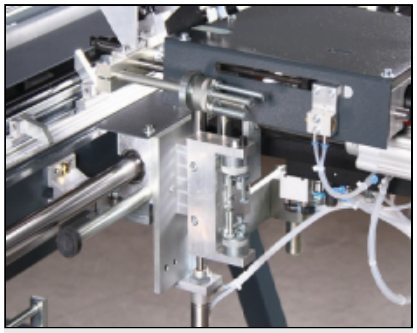
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



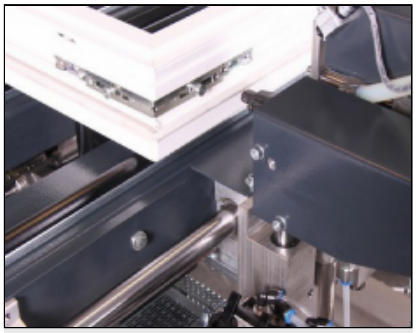
Superficie de apoyo

Soporte de mesa con listón de deslizamiento de plástico



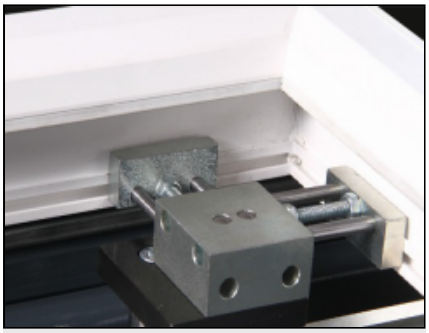
Unidad de atornillado FAZ 2800

Unidad atornilladora móvil con ajuste neumático de altura. Tolva de carga manual para tornillos con otra longitud. Desconexión automática por profundidad



Unidad de atornillado FAZ 2800/60

Unidad atornilladora móvil con ajuste neumático de altura



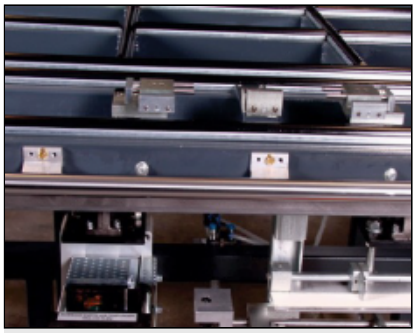
Bloque de tope FAZ 2800

Dos bloques de tope para dos anchuras de hojas



Punzonadora para herrajes FAZ 2800

Punzonadora para herrajes con topes para cota fija y variable. Punzonadora para herrajes con herramienta de corte abierto



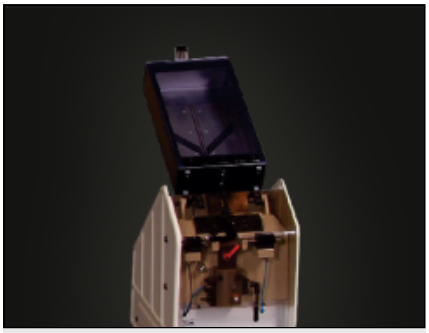
Punzonadora para herrajes FAZ 2800/60

Punzonadora para herrajes con topes para cota fija y variable. Punzonadora para herrajes con herramienta de corte abierto

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

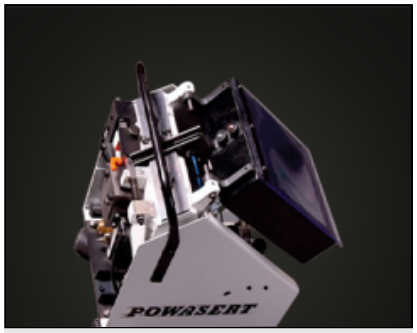
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



Alimentador de tornillos FAZ 2800

Unidad de atornillado con alimentación automática de tornillos



Alimentador de tornillos FAZ 2800/60

Unidad de atornillado con alimentación automática de tornillos

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

FAZ / CENTROS DE ENSAMBLAJE

MODELOS

FAZ 2800

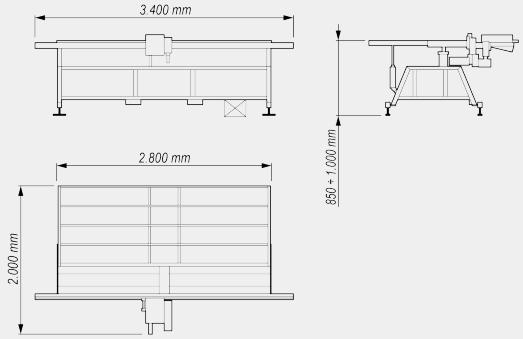


FAZ 2800/60

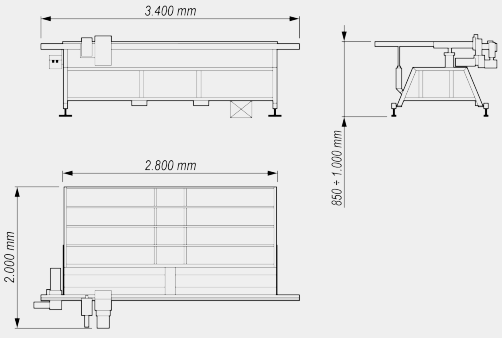


LAYOUT

FAZ 2800



FAZ 2800/60



Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

DIMENSIÓN Y PESO

FAZ 2800 / FAZ 2800/60

Longitud total (mm)	3.400
Ancho total (mm)	2.000
Peso (kg)	450 / 400

SUPERFICIE DE APOYO

Longitud de la mesa (mm)	2.800
Ancho de la mesa (mm)	1.400
Altura de la mesa regulable (mm)	850 ÷ 1.000
Inclinación de la mesa (°)	15
Dimensiones interiores de la hoja (mm)	280 ÷ 2.300

DIMENSIONES DEL TORNILLO

Diámetro de la cabeza (mm)	5,0 ÷ 9,0
Diámetro del vástago (mm)	3,5 ÷ 4,5
Longitud aprox. (mm)	10,0 ÷ 35,0

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

ACCESORIOS

FAZ 2800 / FAZ 2800/60

Topes para diferentes anchos de hoja (par, el número depende del perfil)	○
Unidad de taladrado de ángulo con cabezal de taladrado de 1 mandril, avance neumático (incl. taladradora con mandril de 0,8 mm a 10 mm, sin punta para taladrar) - 1N/230V50Hz, 850 1/min	○
Unidad de taladrado de cinta angular con cabezal de taladrado de 1 mandril, regulación neumática de la altura, con topes para la posición de taladrado derecho e izquierdo. Dirección de elaboración de fuera adentro	○
Unidad de taladrado de ángulo con regul. cabezal de taladrado de 2 mandriles (incl. taladradora con cabezal de 2 mandriles regulable 17-113, sin punta para taladrar con pinza ER11) - 1N/230V50Hz, 850 1/min	○
Unidad de taladrado de cinta angular con cabezal de taladrado de 2 mandriles regulables, regulación neumática de la altura, con topes para la posición de taladrado derecho e izquierdo. Dirección de elaboración horizontal de fuera adentro	○
Láser para el marcado de la posición del tornillo	○
Herramienta de perforación con sobreprecio (se requiere información por parte del productor del herraje)	○
Superficie de apoyo con listones de cepillo	○

FAZ 2800

Regulación de la altura a 8 niveles para diferentes alturas de tornillo	○
Guía de tope con bloqueo con bisagras para una posición fija del asa	○
Unidad de taladrado orificios asa para PVC y acero (se requiere información del alojamiento del orificio (dimensión de la cúpula)) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=740W	○
Unidad de taladrado fija para orificios asa con avance hidroneumático de las puntas, unidad de bloqueo y cabezal de taladrado de 3 mandriles. Dirección de elaboración vertical de abajo arriba (*)	○
Unidad de fresado para cajas de cerraduras (incl. fresa estándar D=12mm x 26mm) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=1500W con FU Umáx.=17000 1/min	○
Unidad de fresado móvil manual para cajas de cerraduras con tope para el contorneado de las cajas de cerraduras. Dirección de elaboración horizontal de fuera adentro	○
Regulación neumática de la altura para cajas de cerraduras (compuesta por cilindro con válvula e interruptor de palanca)	○
2° punzón para herraje para alojamiento asa central + dispositivo de bajada neumática (**)	○
Herramienta para perforación corte recto a la izquierda (se requiere información por parte del productor del herraje, ver herramientas)	○
Prolongación para el dispositivo de bloqueo hoja de 2400-3000 mm	○
Unidad de avance de rosca para tornillo adicional (2° alimentador para tornillos con interruptor)	○
Dispositivo de centrado y bloqueo, para bajar, se puede utilizar solo sin unidad de taladrado para orificios asa (***)	○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

ACCESORIOS

FAZ 2800/60

Regulación en altura a 8 niveles para tornillos (Revolver)	○
Herramienta para perforación de corte recto a la izquierda (se requiere información por parte del productor del herraje, ver especificaciones)	○
Entrada con introducción manual para 2a longitud del tornillo	○

(*) Atención:
- no se puede utilizar si se selecciona el 2° punzón para herraje (TC)
- no se puede utilizar si se selecciona una unidad de centrado y bloqueo para bajar

(**) Atención:
- no se puede utilizar si se ha seleccionado la unidad de taladrado para orificios asa
- no se puede utilizar si se selecciona una unidad de centrado y bloqueo para bajar

(***) Atención:
- no se puede utilizar si se ha seleccionado la unidad de taladrado para orificios asa
- no se puede utilizar si se selecciona el 2º punzón para herraje (TC)

ACCESORIOS ADICIONALES

BR 36 – estantería herraje	○
BR 40 – estantería herraje	○

CONEXIÓN NEUMÁTICA

Presión de aire de funcionamiento (bar)	7
Conexión manguera	DN10

CONSUMO AIRE

Unidad de atornillado aprox. (l/min)	250
Mordaza aprox. (l/min)	35

Incluido ● Disponible ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.