

19/12/2025



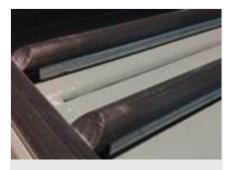
Centros de montaje



Centro de montaje de hojas para la instalación de herrajes en hojas de ventanas de PVC y aluminio. Fijación ergonómica de los herrajes en muy poco tiempo. Mesa de montaje de hojas para medir y cortar a medida los componentes de los herrajes. Optimización del procesamiento de hojas mediante la realización de varias tareas en un único puesto de trabajo. La mesa de montaje se puede inclinar neumáticamente. La hoja, las unidades de medición y de centrado se pueden mover neumáticamente. Corta-engranajes con topes para una posición centrada y constante de la manilla. Dos topes para diferentes anchos de hoja. Unidad de atornillado móvil con ajuste neumático de la altura. Embudo de inserción manual para la segunda longitud de tornillo. Desconexión automática de la profundidad. Unidad de alimentación de tornillos. Superficie de apoyo de la mesa con barras de deslizamiento de plástico.

19/12/2025





Superficie de apoyo

Soporte de mesa con listón de deslizamiento de plástico



Unidad de atornillado

Unidad atornilladora móvil con ajuste neumático de altura. Tolva de carga manual para tornillos con otra longitud. Desconexión automática por profundidad



Bloque de tope

Dos bloques de tope para dos anchuras de hojas



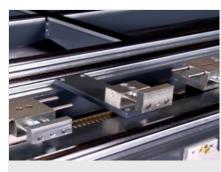
Punzonadora para herrajes

Punzonadora para herrajes con topes para cota fija y variable. Punzonadora para herrajes con herramienta de corte abierto



Alimentador de tornillos

Unidad de atornillado con alimentación automática de tornillos



Bloque de tope (Opcional)

Bloque de tope para otras anchuras de hoia

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

19/12/2025

(someco)



Unidad de láser (Opcional)

Láser para posición de atornillado



Unidad taladradora de bisagras (Opcional)

Unidad taladradora de bisagras con cabezal de 2 brocas ajustable, ajuste neumático de altura, con topes para posiciones de taladro a izquierda y derecha



Unidad taladradora cremonera (Opcional)

Unidad taladradora estacionaria cremonera integrada con avance hidroneumático de la broca y unidad de fijación, cabezal de 3 brocas



Unidad fresadora de cajas de cerradura (Opcional)

Unidad fresadora manualmente desplazable con tope para fresar cajas de cerradura. Diámetro de fresado: 12 mm



Topes abatibles (Opcional)

Carril de tope con 14 topes abatibles para tener un ajuste constante de cremona (7 a la izquierda, 7 a la derecha)



Estantería de herrajes (Opcional)

Para el almacenamiento claro de los herrajes en el lugar de montaje de las hojas

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com The right to make technical alterations is reserved.



FAZ 2800 / CENTROS DE MONTAJE

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

DIMENSIÓN Y PESO	
Longitud total (mm)	3.400
Ancho total (mm)	2.000
Peso (kg)	450

SUPERFICIE DE APOYO	
Longitud de la mesa (mm)	2.800
Ancho de la mesa (mm)	1.400
Altura de la mesa regulable (mm)	850 ÷ 1.000
Inclinación de la mesa (°)	15
Dimensiones interiores de la hoja (mm)	280 ÷ 2.300

DIMENSIONES DEL TORNILLO	
Diámetro de la cabeza (mm)	5,0 ÷ 9,0
Diámetro del vástago (mm)	3,5 ÷ 4,5
Longitud aprox. (mm)	10,0 ÷ 35,0



19/12/2025



ACCESORIOS Regulación de la altura a 8 niveles para diferentes alturas de tornillo 0 Topes para diferentes anchos de hoja (par, el número depende del perfil) 0 Guía de tope con bloqueo con bisagras para una posición fija del asa Unidad de taladrado orificios asa para PVC y acero (se requiere información del alojamiento del orificio (dimensión de la cúpula)) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=740W Unidad de taladrado fija para orificios asa con avance hidroneumático de las puntas, unidad de bloqueo y cabezal de taladrado de 3 mandriles. Dirección de elaboración vertical de abajo arriba (*) Unidad de fresado para cajas de cerraduras (incl. fresa estándar D=12mm x 26mm) -3/PEN 230/400V50Hz, P=1500W con FU Umáx.=17000 1/min Unidad de fresado móvil manual para cajas de cerraduras con tope para el contorneado de las caias de cerraduras. Dirección de elaboración horizontal de fuera adentro Regulación neumática de la altura para cajas de cerraduras (compuesta por cilindro con válvula e interruptor de palanca) Unidad de taladrado de ángulo con cabezal de taladrado de 1 mandril, avance neumático (incl. taladradora con mandril de 0,8 mm a 10 mm, sin punta para taladrar) -1N/230V50Hz, 850 1/min Unidad de taladrado de cinta angular con cabezal de taladrado de 1 mandril, regulación neumática de la altura, con topes para la posición de taladrado derecho e izquierdo. Dirección de elaboración de fuera adentro Unidad de taladrado de ángulo con regul. cabezal de taladrado de 2 mandriles (incl. 0 taladradora con cabezal de 2 mandriles regulable 17-113, sin punta para taladrar con pinza ER11) - 1N/230V50Hz, 850 1/min Unidad de taladrado de cinta angular con cabezal de taladrado de 2 mandriles regulables, regulación neumática de la altura, con topes para la posición de taladrado derecho e izquierdo. Dirección de elaboración horizontal de fuera adentro Láser para el marcado de la posición del tornillo Herramienta de perforación con sobreprecio (se requiere información por parte del productor del herraje) 2º punzón para herraje para alojamiento asa central + dispositivo de bajada neumática Herramienta para perforación corte recto a la izquierda (se requiere información por parte 0 del productor del herraje, ver herramientas) Superficie de apoyo con listones de cepillo Prolongación para el dispositivo de bloqueo hoja de 2400-3000 mm Unidad de avance de rosca para tornillo adicional (2° alimentador para tornillos con interruptor) Dispositivo de centrado y bloqueo, para bajar, se puede utilizar solo sin unidad de taladrado para orificios asa (***) (*) Atención: - no se puede utilizar si se selecciona el 2° punzón para herraje (TC) - no se puede utilizar si se selecciona una unidad de centrado y bloqueo para bajar (**) Atención: - no se puede utilizar si se ha seleccionado la unidad de taladrado para orificios asa - no se puede utilizar si se selecciona una unidad de centrado y bloqueo para bajar

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com The right to make technical alterations is reserved.



19/12/2025

ACCESORIOS

(***) Atención:

- no se puede utilizar si se ha seleccionado la unidad de taladrado para orificios asa
- no se puede utilizar si se selecciona el 2^{ϱ} punzón para herraje (TC)



10/12/2025

ACCESORIOS ADICIONALES	
BR 36 – estantería herraje	0
BR 40 - estantería herraje	0

Presión de aire de funcionamiento (bar)	7
Conexión manguera	DN10

CONSUMO AIRE	
Unidad de atornillado aprox. (l/min)	250
Mordaza aprox. (I/min)	35

Incluido Disponible O