

FAZ 2800/60

Centros de montaje

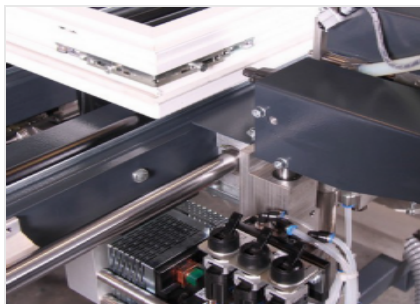


Centro de montaje de hojas para la instalación de herrajes en hojas de ventanas de PVC. Fijación ergonómica de los herrajes en muy poco tiempo. Mesa de montaje de hojas para medir y cortar a medida los componentes de los herrajes. Optimización del procesamiento de hojas mediante la realización de varias tareas en un único puesto de trabajo. La mesa de montaje se puede inclinar neumáticamente. La hoja, las unidades de medición y de centrado se pueden mover neumáticamente. Corta-engranajes con topes para una posición centrada y constante de la manilla. Dos topes para diferentes anchos de hoja. Unidad de atornillado móvil con ajuste neumático de la altura. Unidad de alimentación de tornillos. Superficie de apoyo de la mesa con barras de deslizamiento de plástico.



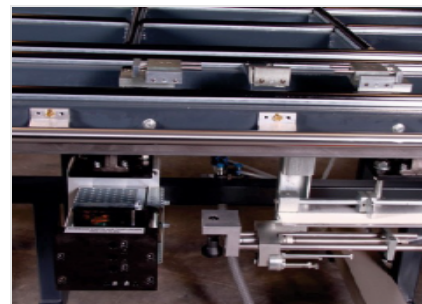
Superficie de apoyo

Soporte de mesa con listón de deslizamiento de plástico



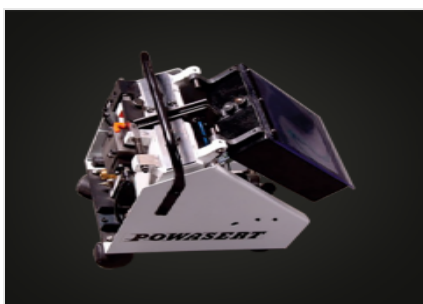
Unidad de atornillado

Unidad atornilladora móvil con ajuste neumático de altura



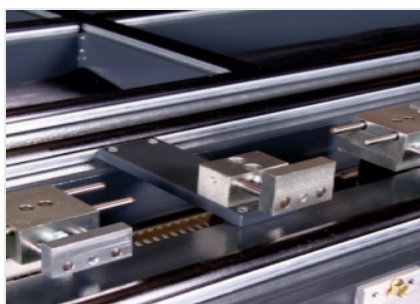
Punzonadora para herrajes

Punzonadora para herrajes con topes para cota fija y variable. Punzonadora para herrajes con herramienta de corte abierto



Alimentador de tornillos

Unidad de atornillado con alimentación automática de tornillos



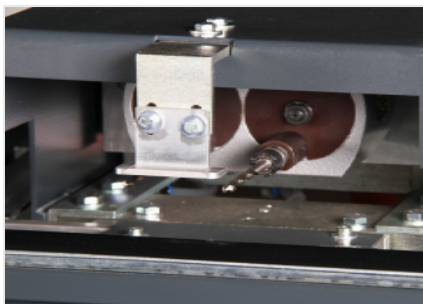
Bloque de tope (Opcional)

Bloque de tope para otras anchuras de hoja



Unidad de láser (Opcional)

Láser para posición de atornillado



Unidad taladradora de bisagras (Opcional)

Unidad taladradora de bisagras con cabezal de 2 brocas ajustable, ajuste neumático de altura, con topes para posiciones de taladro a izquierda y derecha



Atornillador con boquilla de tolva de carga manual (Opcional)

Atornillador con boquilla de tolva de carga manual para tornillos con otra longitud



8 ajustes de altura (Opcional)

8 ajustes de altura para diferentes alturas de atornillado

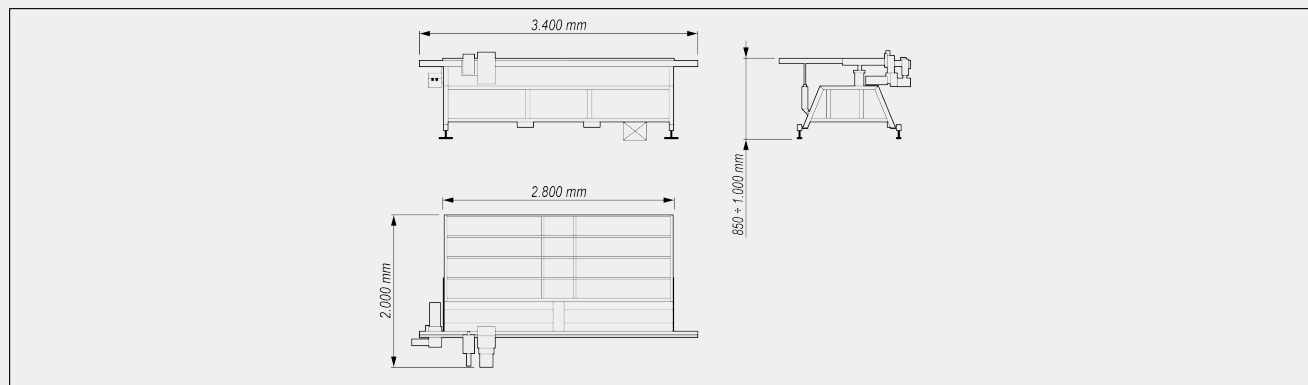


Estantería de herrajes (Opcional)

Para el almacenamiento claro de los herrajes en el lugar de montaje de las hojas

LAYOUT

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.



DIMENSIÓN Y PESO

Longitud total (mm)	3.400
Ancho total (mm)	2.000
Peso (kg)	400

SUPERFICIE DE APOYO

Longitud de la mesa (mm)	2.800
Ancho de la mesa (mm)	1.400
Altura de la mesa regulable (mm)	850 + 1.000
Inclinación de la mesa (°)	15
Dimensiones interiores de la hoja (mm)	280 + 2.300

DIMENSIONES DEL TORNILLO

Diámetro de la cabeza (mm)	5,0 + 9,0
Diámetro del vástago (mm)	3,5 + 4,5
Longitud aprox. (mm)	10,0 + 35,0

ACCESORIOS

Topes para diferentes anchos de hoja (par, el número depende del perfil)	<input type="radio"/>
Láser para el marcado de la posición del tornillo	<input type="radio"/>
Unidad de taladrado de ángulo con cabezal de taladrado de 1 mandril, avance neumático (incl. taladradora con mandril de 0,8 mm a 10 mm, sin punta para taladrar) - 1N/230V50Hz, 850 1/min	<input type="radio"/>
Unidad de taladrado de cinta angular con cabezal de taladrado de 1 mandril, regulación neumática de la altura, con topes para la posición de taladrado derecho e izquierdo. Dirección de elaboración de fuera adentro	<input type="radio"/>
Unidad de taladrado de ángulo con regul. cabezal de taladrado de 2 mandriles (incl. taladradora con cabezal de 2 mandriles regulable 17-113, sin punta para taladrar con pinza ER11) - 1N/230V50Hz, 850 1/min	<input type="radio"/>
Unidad de taladrado de cinta angular con cabezal de taladrado de 2 mandriles regulables, regulación neumática de la altura, con topes para la posición de taladrado derecho e izquierdo. Dirección de elaboración horizontal de fuera adentro	<input type="radio"/>
Superficie de apoyo con listones de cepillo	<input type="radio"/>

ACCESORIOS ADICIONALES

BR 36 - estantería herraje	<input type="radio"/>
BR 40 - estantería herraje	<input type="radio"/>

CONEXIÓN NEUMÁTICA

Presión de aire de funcionamiento (bar)	7
Conexión manguera	DN10

CONSUMO AIRE

Unidad de atornillado aprox. (l/min)	250
Mordaza aprox. (l/min)	35

Incluido ● Disponible ○