(someco)

a voilàp company

ADS FM

UNIDADES DE ATORNILLADO

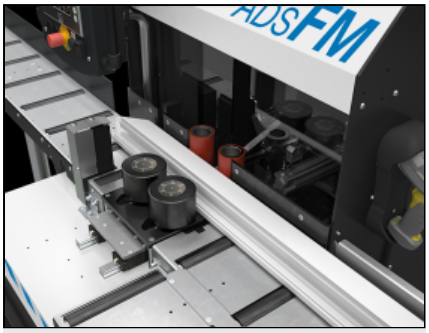


Centro de atornillado a un eje controlado, para atornillar el refuerzo de aluminio o de hierro en los perfiles de carpintería exterior de PVC. La alimentación de los tornillos se realiza en modo automático, el atornillador se regula en altura con preajuste en 6 posiciones, como opción se puede gestionar esta regulación por software mediante eje Z a CN. La gestión del ciclo de trabajo se realiza mediante un software intuitivo que guía al operador a través de simples indicaciones en la pantalla táctil. Se puede efectuar la conexión directa al ordenador mediante toma ethernet (opcional).

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

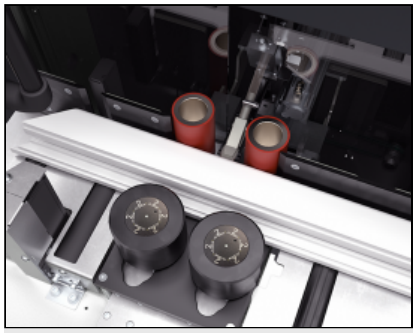
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



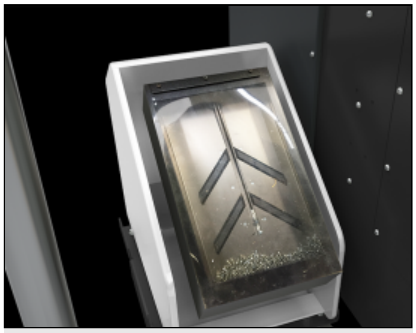
Rodillos de arrastre

El perfil es transportado por rodillos motorizados mediante las prensas neumáticas. Según el tipo de perfil se pueden usar contraformas idóneas para un mejor bloqueo y arrastre de la pieza. La activación se produce mediante el pedal, que acciona el bloqueo de la pieza y su atornillado.



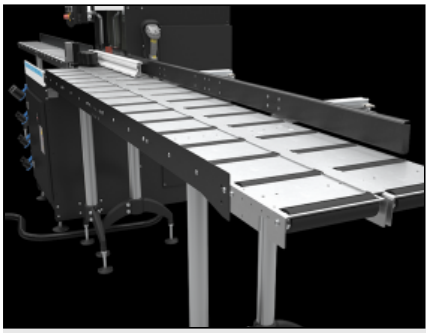
Alimentación automática de los tornillos

ADS FM facilita y agiliza el atornillado: al accionar el pedal, se activa simultáneamente el bloqueo del perfil y la alimentación automática del tornillo. El atornillador es regulable en altura con presetting de 6 posiciones en la versión básica, como opción es posible efectuar esta regulación con CN mediante el eje vertical.



Cargador de tornillos

Permite alimentar automáticamente tornillos en secuencia y orientados de manera correcta. Como opción, es posible añadir un segundo alimentador de tornillos para obtener un mayor rendimiento en el ciclo productivo.



Base de rodillos para carga/descarga

Una mesa de rodillos en la entrada y una en la salida, con la función de carga y descarga del perfil, facilitan el desplazamiento de la pieza garantizando el mínimo esfuerzo por parte del operador.



Consola de mandos

La interfaz operador con pantalla táctil de 5,7" permite definir la posición de la pieza donde se ajusta el tornillo en el eje horizontal y vertical. Esta máquina está dotada de puerto USB para facilitar la transferencia de datos.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

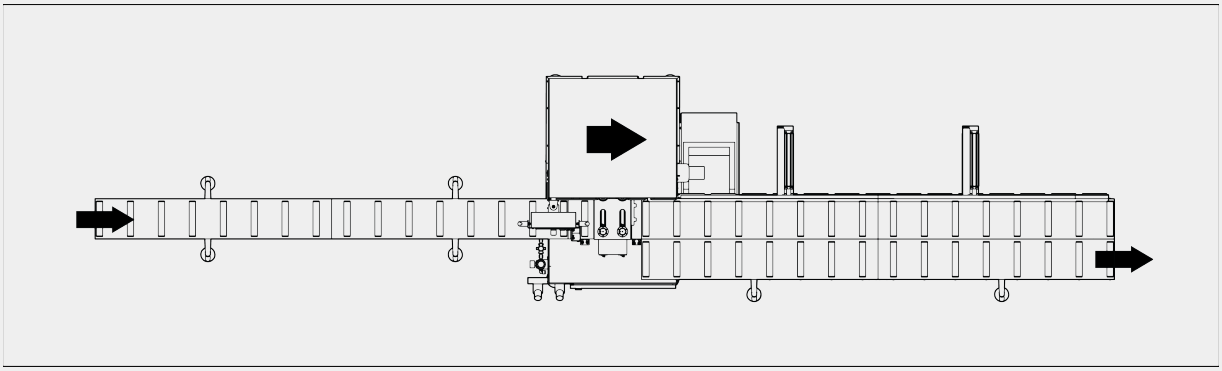
ADS FM / UNIDADES DE ATORNILLADO

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

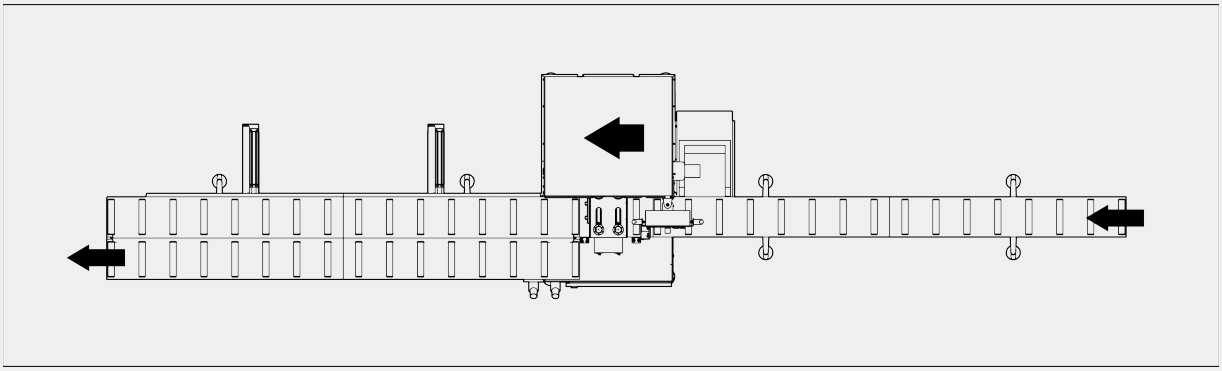
Regulación de la profundidad y de la fuerza de atornillado	●
Atornillador de posicionamiento en eje Z a CN	○
Carga automática de los tornillos	●
Gestión del segundo tornillo	○

LAYOUT

Versión izquierda (de izquierda a derecha)



Versión derecha (de derecha a izquierda)



POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

Avance perfil mediante rodillos motorizados	●
Base de rodillos para carga/descarga	●
Contraformas estándar	●

DIMENSIÓN Y PESO

Dimensiones L x P x H (mm)	5.700 x 1.215 x 1.500

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

DIMENSIÓN Y PESO

Longitud mín. ÷ máx. del perfil (mm)	325 ÷ 2.500
Dimensiones mín ÷ máx del perfil (mm)	L = 40 ÷ 140 / H = 40 ÷ 180
Longitud mín. ÷ máx. del atornillado (mm)	18 ÷ 168
Peso máximo perfil de carga (kg)	15
Peso (kg)	360

UNIDAD DE MANDO Y CONTROL

Armario eléctrico	●
Panel neumático	●
PLC con procesador x86 – 500 MHz	●
Pantalla gráfica a color TFT de 15" táctil	●
Memoria RAM de 10 MB	●
Compact Flash de 64 MB	●
Puertos USB	2
Tarjeta de red RJ45	○

Incluido ● Disponible ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.