

## **HOJA TÉCNICA**

28/11/2025

RMZ 4000

Centros de montaje

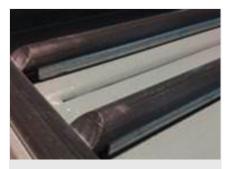


La innovadora y altamente eficiente estación de taladrado y atornillado de herrajes para bisagras y pivotes de marcos. Trabaje con rapidez y precisión: esta máquina permite un increíble aumento de la productividad en la fabricación de ventanas. Gracias al fácil manejo y a la secuencia de trabajo diseñada ergonómicamente, el taladrado, el montaje y el atornillado de las bisagras basculantes y pivotantes pueden ser realizados por un solo operario. Gracias al sistema de tope móvil, se puede prescindir de la laboriosa perforación de los orificios de localización y atornillado con una plantilla. La unidad puede girar 90° para el mecanizado de marcos de varias hojas. El dispositivo de ajuste puede posicionarse en la dirección Y utilizando dimensiones de rejilla para taladrar pernos de pivote en marcos de varias hojas. Las bisagras y los pivotes se atornillan al marco cerrado mediante la unidad de alimentación de atornillado vertical que se desplaza manualmente sobre placas de soporte móviles. La unidad está equipada con una entrada automática de tornillos, una turbina atornilladora para atornillar tornillos autoperforantes y un tope neumático de profundidad de atornillado. El dispositivo neumático de sujeción y posicionamiento del bastidor puede desplazarse más allá del centro de la mesa. Dimensiones del galce del bastidor de 360 a 3.400 mm. Dos topes de galce bajables neumáticamente con revólver para hasta cuatro profundidades de marco diferentes. La unidad de láser muestra la posición del tornillo y pivotes.

## **HOJA TÉCNICA**

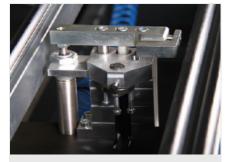
28/11/2025





Superficie de apoyo

Soporte de mesa con listón de deslizamiento de plástico



### **Topes abatibles**

Dos topes abatibles neumáticamente con revólver para construcciones de marco con hasta cuatro profundidades diferentes



### Unidad de atornillado

La unidad está equipada con una alimentación automática de tornillos, una turbina atornilladora para roscar tornillos autotaladrantes y una desconexión neumática de profundidad de los tornillos. Dispositivo láser para indicar la posición de atornillado



## Alimentador de tornillos

Unidad de atornillado con alimentación automática de tornillos



### Sistema de topes

El sistema de topes desplazable hace superfluo tener que usar una plantilla para taladrar los orificios de alojamiento y para los tornillos



# Cabezal de taladrar (Opcional)

Puede equiparse con 2 o 6 cabezales de brocas de cañón

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com The right to make technical alterations is reserved.







## RMZ 4000 / CENTROS DE MONTAJE

DIMENSIÓN Y PESO	
Longitud total (mm)	4.220
Ancho total (mm)	2.010
Altura (mm)	1.720
Peso (kg)	650

4.040
1.700
950 ÷ 1.000
560 x 200
3.800 x 1.700
54
110

DIMENSIONES DEL TORNILLO	
Diámetro de la cabeza (mm)	5,0 ÷ 9,0
Diámetro del vástago (mm)	3,5 ÷ 4,5
Longitud aprox. (mm)	10,0 ÷ 35,0

UNIDAD DE PERFORACIÓN (opcional)	
Cabezal de 6 mandriles	0
Cabezal de 2 mandriles	0

CONSUMO AIRE	
Unidad de atornillado aprox. (l/min)	250
Mordaza aprox. (I/min)	40



# **HOJA TÉCNICA**

28/11/2025

### **CONEXIÓN NEUMÁTICA**

Presión de aire de funcionamiento (bar)

7

### **CONEXIÓN ELÉCTRICA**

Potencia de conexión aprox. (a 2.825 rpm) (kW)

1,1

Incluido ● Disponible ○