

SBZ 616/01

Centros de corte y
mecanizado



El centro de corte puede utilizarse para el corte automático. El cabezal de corte de eje controlado garantiza la velocidad de trabajo máximo al mejor nivel de calidad. Cabezal de corte con ángulos de corte programables, corte de perfiles a medida para la producción de ventanas, puertas y fachadas continuas.

Voiàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

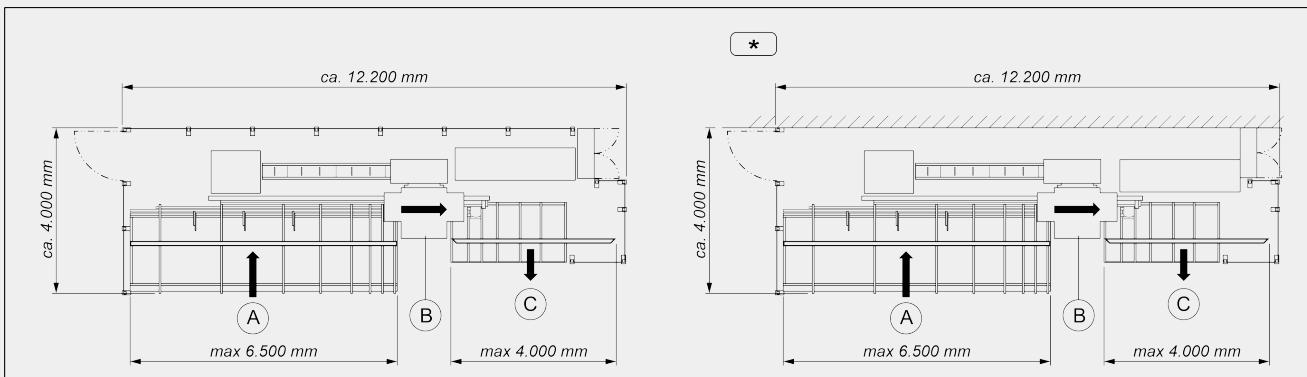
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is
reserved.

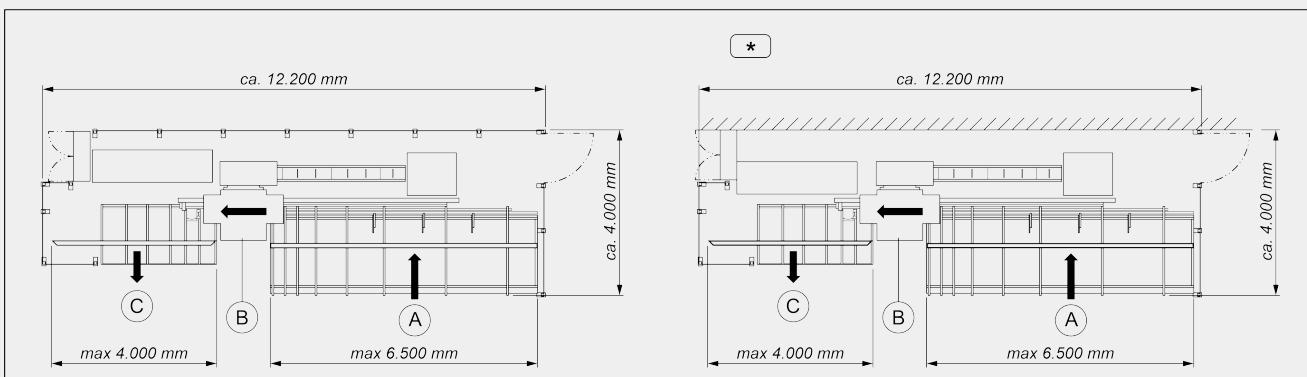
SBZ 616/01 / CENTROS DE CORTE Y MECANIZADO

LAYOUT

Versión izquierda (de izquierda a derecha)



Versión derecha (de derecha a izquierda)



A - Almacén de carga

B - Unidad de mecanizado

C - Almacén de descarga

* - Versión estándar

Las dimensiones pueden variar en función de la configuración del producto.

CARRERAS DE LOS EJES

EJE X (posicionamiento barra) (mm)	3.430
EJE Y1 (posicionamiento transversal pinza) (mm)	130
EJE Z1 (posicionamiento vertical pinza) (mm)	130

ALMACÉN DE CARGA: POSICIONAMIENTO PERFIL

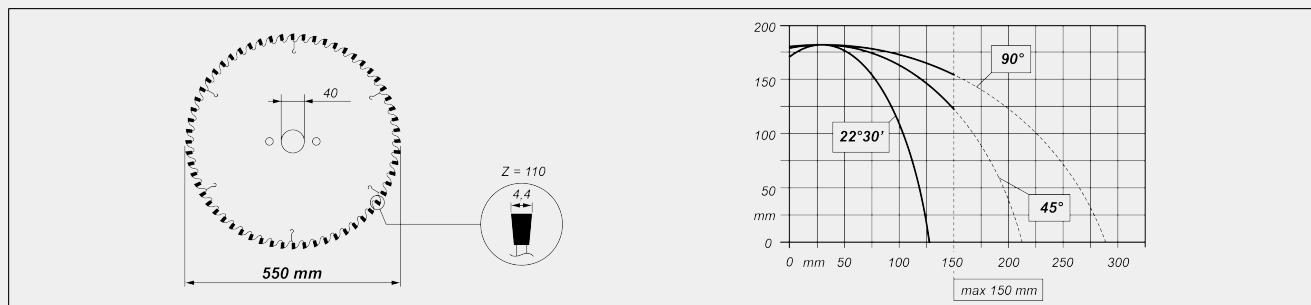
Tope de referencia pieza en proximidad de la unidad de trabajo	
Longitud máxima que puede cargarse (mm)	6.500
Alimentador de carga para hasta 4.000 mm, con pinza de 2 ejes controlados	
Rotación pinza 0 \div 180° (eje C1) de control electrónico	
Sección mínima perfil mecanizable - L x H (mm)	30 x 30

MOTORES DISCO (CAMBIO MANUAL)

Potencia máxima en S6 (kW)	4
Velocidad máxima (rpm)	2.850
Refrigeración por aire	
Diámetro del disco (mm)	550
Número motores	1

ÁNGULOS DE CORTE POSIBLES

Ángulos de corte	22°30' \div 157°30'
------------------	-----------------------

DIAGRAMA DE CORTE

BLOQUEO DE LA PIEZA

- Sistema fijo automático de bloqueo perfil situado antes de la zona de fresado
- Sistema fijo automático de bloqueo perfil situado después de la zona de fresado
- Altura estándar sistema de apriete 20 mm
- Sistema de apriete para perfil adaptado al sistema de perfiles

FUNCIONES

- Etiquetadora

BASE PORTANTE

- Base monolítica de acero electrosoldado y normalizado

ALMACÉN DE DESCARGA

- Mesa de descarga con empujador neumático para piezas de hasta 4000 mm
- Profundidad plano de descarga almacén de correas (mm) 1.900

REFRIGERACIÓN ARMARIO ELÉCTRICO

- Armario eléctrico con unidad de acondicionamiento para temperaturas operativas < 45°C
- Acondicionador armario eléctrico y CN para temperaturas operativas < 50°C

Incluido Disponible