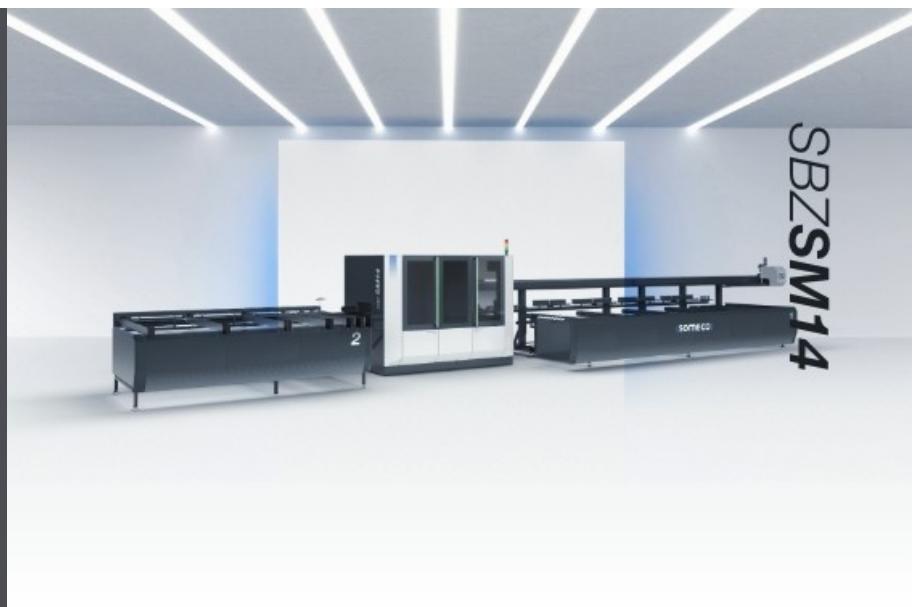


SBZ SM14

Centros de corte y
mecanizado



Centro de mecanizado CNC de paso continuo para fresado, taladrado y corte, especializado en la producción de marcos de ventanas de PVC. La SBZ SM14 consta de un almacén automático con sistema de avance continuo de perfiles, completo con movimiento de pinza para la sujeción del perfil. Gracias al movimiento sincronizado de la pinza y del almacén de barras, el alimentador regresa a la posición inicial, lo que permite al cargador preparar el siguiente perfil al mismo tiempo. El módulo de fresado y el módulo de corte están ubicados en la zona central de la máquina. El módulo de fresado CNC está equipado con 14 electrohusillos, separados en 2 unidades. Esta configuración permite un ahorro significativo de tiempo, posibilitando el mecanizado simultáneo de todo el borde de la pieza, independientemente de su orientación. El módulo de corte está equipado con un disco de Ø 500 mm con movimiento horizontal CNC de 3 ejes. La unidad de descarga consta de un almacén de cinta transversal para la descarga de piezas mecanizadas de hasta 3500 mm de longitud. La unidad de mecanizado está equipada con una cabina insonorizada en la parte central de trabajo que, además de proteger al operador, reduce el impacto del ruido ambiental. La máquina se suministra con una interfaz de operador intuitiva para la gestión de listas de mecanizado, conectada al software de programación de la producción. Preparada para Industria 4.0.

SBZ SM14 / CENTROS DE CORTE Y MECANIZADO

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

| | |
|--|-------|
| Número unidades de mecanizado estándar | 14 |
| Cabezal de corte | ● |
| Presión de funcionamiento (bar) | 6 ÷ 8 |
| Consumo aire (Nl/min) | 1.235 |
| Potencia instalada (kW) | 14 |
| Regulación digital programable de la presión de las mordazas | ● |

ÁREA DE TRABAJO

| | |
|-------------------------------|-----|
| Altura mínima del perfil (mm) | 40 |
| Ancho mínimo perfil (mm) | 35 |
| Altura máxima perfil (mm) | 130 |
| Ancho máximo de perfil (mm) | 130 |

ALMACÉN DE CARGA: POSICIONAMIENTO PERFIL

| | |
|--|-------|
| Alimentador de carga con pinza de 2 ejes controlados | ● |
| Longitud máxima que puede cargarse (mm) | 6.500 |

UNIDAD DE MECANIZADO

| | |
|--|--------|
| Diámetro herramienta (mm) | 5 / 6 |
| Velocidad máxima (rpm) | 18.000 |
| Electromandril con enfriamiento por aire | ● |

CABEZAL DE CORTE VERTICAL

| | |
|---------------------------------------|------------|
| Diámetro del disco (mm) | 500 |
| Posicionamiento disco por CN | 30° ÷ 150° |
| Altura máxima perfil mecanizable (mm) | 170 |
| Ancho máximo perfil mecanizable (mm) | 130 |

DIMENSIÓN Y PESO

| | |
|---------------|--------|
| Altura (mm) | 2.500 |
| Ancho (mm) | 3.375 |
| Longitud (mm) | 16.600 |
| Peso (kg) | 5.500 |

ALMACÉN DE DESCARGA

Almacén de descarga de correas para piezas de hasta 3.500 mm

EVACUACIÓN VIRUTAS

Cinta de transferencia virutas y trozos al saco de recogida

CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL

| | |
|-------------------------------------|---|
| Panel PC industrial | ● |
| Sistema operativo Windows | ● |
| Pantalla gráfica TFT a color de 15" | ● |
| Software interfaz gráfica operador | ● |
| Función táctil | ● |
| Etiquetadora | ● |
| Puertos USB | ● |
| Tarjeta de red RJ45 o Wi-Fi | ● |

Incluido ● Disponible ○