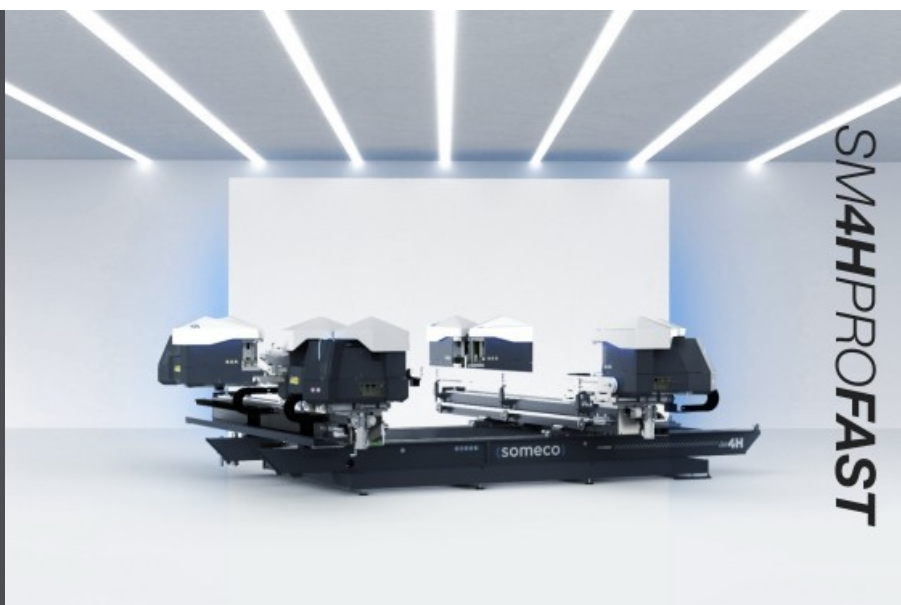




## **SM 4H-A PROFAST (PS)**

CNC welding machines



SM 4H-A PROFAST es una soldadora horizontal con control numérico para soldar perfiles de PVC. Fabricada en dos dimensiones diferentes, permite producir marcos mediante la soldadura simultánea de los cuatro ángulos de 90°. Puede realizar soldaduras en modo tradicional, creando cordones de soldadura que deben eliminarse mecánicamente en una segunda fase del proceso de producción, o bien mediante el modo Seamless, aplicando una sencilla fase de preparación de los perfiles que permite obtener soldaduras sin cordón en las superficies visibles de la carpintería. La soldadura del marco se realiza de forma asimétrica (unidireccional), lo cual es necesario para completar estructuras con travesaño. La versión PROFAST se ha diseñado para optimizar la soldadura con tecnología Seamless, integrando en las unidades de soldadura las cuchillas que controlan la calidad del acabado. Esta solución permite utilizar contraformas más sencillas, lo que reduce los costes y los tiempos de instalación. La tecnología de soldadura sin cordón reduce y simplifica considerablemente incluso el ciclo de mecanizado posterior, con importantes beneficios para la productividad y para la calidad del resultado. En el modo tradicional, el cordón de soldadura generado se controla con precisión para garantizar una calidad estética óptima tras la fase de eliminación. El espesor del cordón de soldadura puede predefinirse en función de las especificaciones de acabado solicitadas por el posterior proceso de limpieza. Como opción, se encuentra disponible un sistema de regulación electrónica, que permite gestionar el tamaño del cordón de soldadura en un rango que va desde un mínimo de 0,2 mm hasta un máximo de 2 mm. La máquina está preparada con carga manual y descarga automática. Esta soldadora se ha proyectado para satisfacer, de la mejor manera posible, los principios de ergonomía y seguridad: los indicadores luminosos y los desplazamientos de los cabezales de soldadura hacen que el usuario pueda gestionar la máquina en modo fácil e intuitivo ya sea durante la carga de los perfiles que en las posteriores fases de calentamiento y soldadura; dichos indicadores luminosos, instalados en los cabezales, indican el estado operativo de la máquina; cuando esté previsto, el par de cabezales se acerca al usuario permitiendo el correcto y fácil posicionamiento de la pieza. Todas las variables del ciclo (tiempos, velocidad, etc. ) pueden programarse y configurarse automáticamente en la máquina.

**SM 4H-A PROFAST (PS) / CNC WELDING MACHINES**
**ÁREA DE TRABAJO**

|                                                                                                       |               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Dimensiones máximas del marco con descarga automática (X-Z mm)                                        | 3.510 x 2.660 |
| Dimensiones mínimas del marco con descarga automática (X-Z mm)                                        | 340 x 420     |
| Dimensiones mínimas marco con sistema de carga longitudinal del armazón y montaje del umbral (X-Z mm) | 440 x 420     |
| Altura máxima perfil (mm)                                                                             | 200           |
| Altura mínima del perfil (mm)                                                                         | 38            |
| Ancho máximo de perfil (mm) - Armazón                                                                 | 145 (*)       |
| Ancho máximo de perfil (mm) - Hoja                                                                    | 145 (*)       |

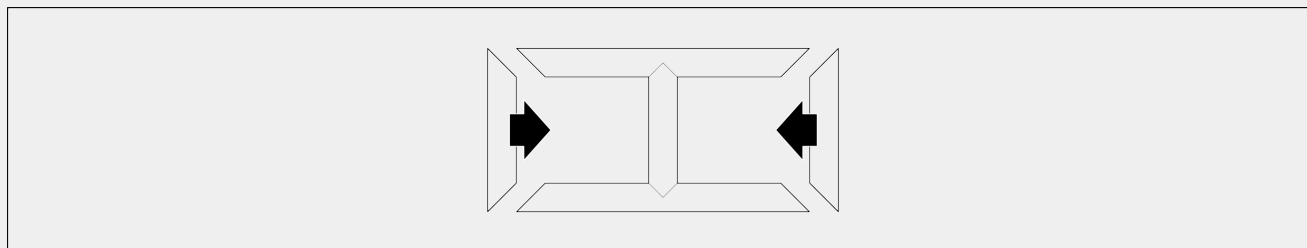
(\*) Las dimensiones indicadas se han calculado tomando como referencia un espesor de 40 mm (20 + 20) para las contraformas; por lo tanto, son medidas orientativas. Si se prevé el mecanizado de marcos con dimensiones cercanas a los límites mínimos y máximos, es necesario consultar al departamento técnico para analizar las prestaciones de cada código de perfil.

**VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO**

|               |    |
|---------------|----|
| EJE X (m/min) | 50 |
| EJE Z (m/min) | 40 |

**FUNCIONES**

Soldadura asimétrica (unidireccional) en U para soldadura de marcos con travesaño ●

**modo de soldadura asimétrica (unidireccional)**


|                                                    |   |
|----------------------------------------------------|---|
| Soldadura de perfiles de PVC estándar              | ● |
| Soldadura con travesaño                            | ● |
| Dimensión del cordón de soldadura seamless (mm)    | 0 |
| Dimensión del cordón de soldadura tradicional (mm) | 2 |
| Sobrematerial regulable                            | ● |
| Sobrematerial predefinido (mm)                     | 3 |



## DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Sistema de barreras fotoeléctricas para la protección del acceso a la zona de trabajo



Protección metálica de la soldadora en tres lados



## DIMENSIONES Y POTENCIA

Dimensiones, solo máquina (ancho x long. x alt.) (mm)

4.200 x 5.000 x 1.400

Dimensiones, máquina con valla + banco de refrigeración (ancho x long. x alt) (mm)

7.600 x 8.500 x 1.800

Incluido ● Disponible ○