



SM2 (PS)

Manual welding machines



Soldadora en línea de ciclo automático con un cabezal de soldadura fijo y otro móvil, que puede colocarse a una distancia útil máxima de 3440 mm. El cabezal fijo está diseñado para soldar ángulos de 90°. El cabezal móvil está disponible en dos versiones diferentes: para ángulos de 90° en la versión SM2 LL; para ángulos variables de 30° a 180° en la versión SM2 LV. Ambos modelos pueden configurarse para soldar en modo tradicional o para integrar también el modo Seamless. En el modo tradicional, el cordón de soldadura generado se controla con precisión para garantizar una calidad estética óptima tras la fase de eliminación. El espesor del cordón de soldadura puede predefinirse en función de las especificaciones de acabado solicitadas por el posterior proceso de limpieza. Cuenta con un sistema de regulación que permite cambiar rápidamente el espesor del cordón, ajustándolo a un valor de 0,2 mm o 2 mm. La versión Seamless es compatible con las contraformas patentadas que, al aplicar una simple fase de preparación de los perfiles, permiten obtener soldaduras sin cordón en las superficies del marco. La tecnología PRO FAST se ha diseñado para optimizar la soldadura con tecnología Seamless, integrando en las unidades de soldadura las cuchillas que controlan la calidad del acabado. Esta solución permite utilizar contraformas más sencillas, lo que reduce los costes y los tiempos de instalación. La tecnología de soldadura sin cordón reduce y simplifica considerablemente incluso el ciclo de mecanizado posterior, con importantes beneficios para la productividad y para la calidad del resultado. La versión PRO FAST también puede realizar soldaduras tradicionales. La SM2 cuenta con mordazas verticales deslizantes sobre guías lineales y brazos de soporte regulables en altura. La SM2 puede equiparse con contraformas (opcional) y es capaz de trabajar con todo tipo de perfiles estándar, acrílicos y revestidos; un sistema de cambio rápido permite compartir las contraformas con la soldadora de 4 cabezales SM 4H. Todas las variables del ciclo (tiempos, velocidad, etc.) pueden programarse y configurarse automáticamente en la máquina mediante una interfaz operador funcional y ergonómica. Esta máquina combina la facilidad de uso y mantenimiento con una gran eficiencia y resultados de alta calidad.

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

Dimensión máxima de soldadura (mm)	3.440
Dimensión mínima del marco (mm)	420
Dimensión de la placa en cabezal fijo (longitud x ancho x espesor) (mm)	250 x 300 x 13
Dimensión de la placa soldadora en cabezal móvil (longitud x ancho x espesor) (mm)	340 x 300 x 13
Ángulo de soldadura con cabezal fijo	90°
Ángulo de soldadura con cabezal móvil - versión LL	90°
Ángulo de soldadura con cabezal móvil - versión LV	30° ÷ 180°
Ancho máximo del perfil - soldadura a 90° (mm)	150
Ancho máximo del perfil - soldadura a 180° (mm)	230
Altura máxima perfil (mm)	200
Altura mínima del perfil (mm)	40
Alejamiento automático al finalizar la soldadura	●
Compatibilidad contraformas seamless	●
Cambio rápido de las contraformas	●
Gestión cordón variable ancho 0,2 - 2,0 mm	●
Control de la temperatura de soldadura (°C)	0 ÷ 260
Regulación del tiempo de reblandecimiento	●
Regulación del tiempo de soldadura	●
Dimensiones (ancho x long. x alt.) (mm)	1.000 x 4.000 x 1.900
Potencia instalada (kW)	5
Peso (kg)	760

Incluido ● Disponible ○