

### **FICHE TECHNIQUE**

11/12/2025



Fraiseuse dédiée à l'usinage du contour des profils en PVC précoupés à 45°. La machine, intégrée dans le processus de production d'huisseries avec les machines Someco de la série SM équipées de cales en technologie Seamless, effectue le contournage des profils en les préparant pour la phase suivante de soudage sans cordon. CM 1H dispose de trois électrobroches, une utilisée pour une lame d'éboutage et deux qui peuvent être équipées de différents outils pour un contournage efficace même des profils réalisés dans des matériaux différents. Programmable à bord de la machine, il peut importer et exécuter des listes d'usinage prédéfinies et optimisées.

1

### (someco)

### **FICHE TECHNIQUE**

11/12/2025



# Unité d'éboutage et de fraisage

La fraiseuse est dotée de 2 électrobroches. La première électrobroche, équipée d'une lame de Ø 150 mm, est utilisée pour l'éboutage des profilés, tandis que la seconde, équipée d'outils, est utilisée pour réaliser le contournage des profilés, en les préparant pour la phase suivante de soudage sans cordon.



#### Technologie Seamless

La machine, intégrée dans le processus de production d'huisseries avec les machines Someco de la série SM équipées de la technologie Seamless, réalise le contournage des profilés en les préparant pour la phase suivante de soudage sans cordon.



## Bac de récupération copeaux

Un bac pratique de récupération des copeaux permet de collecter efficacement les débris d'usinage, garantissant ainsi la propreté de la machine et de l'espace de travail.



#### Interface opérateur

La possibilité de faire pivoter le moniteur sur l'axe vertical permet à l'opérateur de voir l'écran depuis n'importe quelle position. L'interface opérateur est dotée d'un écran tactile « optical bonding » de 15,6" équipé de connexions USB nécessaires pour connecter le lecteur de code-barres et les dispositifs portables. Elle dispose également d'un connecteur RJ45 pour connecter la machine au réseau de l'entreprise.



### Unité de fraisage supplémentaire (Optionnel)

La machine peut être équipée d'une électrobroche supplémentaire pour un contournage efficace, même dans le cas de profilés fabriqués dans des matériaux différents.



#### Lecteur de codesbarres radio (Optionnel)

Le lecteur de codes-barres radio permet la reconnaissance automatique des pièces au moyen d'une étiquette à code-barres. N'importe quelle pièce peut être chargée dans la machine et, en lisant le code-barres sur l'étiquette appliquée, le centre d'usinage se prépare automatiquement à effectuer tous les usinages, réduisant considérablement les temps de cycle et sans possibilité d'erreur.









### CM 1H / ÉQUIPEMENT DE SOUTIEN

COURSES DES AXES	
AXE X (mm)	565
AXE Y (mm)	45
AXE Z (mm)	540
Précision axes (mm)	± 0,1

VITESSE DE POSITIONNEMENT	
AXE X (m/min)	50
AXE Y (m/min)	40
AXE Z (m/min)	20

ACCÉLÉRATION DES AXES	
AXE X (m/sec²)	10
AXE Y (m/s²)	10
AXE Z (m/s²)	3,5

DIMENSIONS ET POIDS	
Longueur du bras (mm)	1.300
Encombrement (largeur x longueur x haut) (mm)	1.260 x 1.350 x 1.860
Encombrement avec bras (largeur x longueur) (mm)	2.770 x 2.280
Poids (kg)	750

CAPACITÉ D'USINAGE	
Hauteur profil (mm)	50 ÷ 100
Largeur profil (mm)	50 ÷ 130
Longueur profil (mm)	350 ÷ 3.500







UNITÉ D'ÉBOUTAGE ET DE FRAISAGE	
Nombre d'électrobroches	2
Puissance moteur lame (kW)	2
Lame (mm)	Ø 150
Unité de fraisage	1
Puissance électrobroche en S1 (kW)	2
Fraise fournie (mm)	Ø 5
Diamètre maximal fraise (mm)	Ø 12
Régime maximal fraise (tr/min)	24.000

FOURNITURE OUTILS	
Fraise plate Ø5 mm pour PVC	•
Lame Ø150 mm pour PVC	•

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE	
Préparation du profil Seamless	•
Étaux réglables à profil	•
Plateau à déchets et copeaux	•
Pression de service (bar)	6 ÷ 7

Beckhoff
EtherCAT
TS Display HD TFT 15,6" - "optical bonding"
•
•
0
•

LOGICIEL	
ContourCAM	•
Microsoft® Windows® IoT Enterprise	•
JOB : logiciel pour la gestion des listes de coupe et la connexion à des programmes de calcul externes	•

Inclus ● Disponible ○

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.