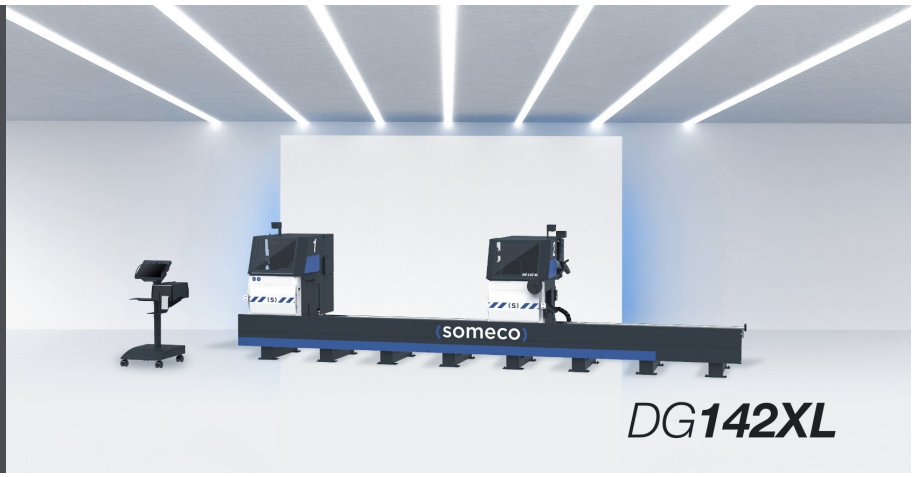
DG 142 XL

Équipement de soutien



Machine idéale pour la fabrication en grandes séries avec des découpes à 90° et 45°. De série avec des lames de scie et des capots de protection. De série avec affichage numérique E 190 et réglage par volant. Dispositif de serrage pneumatique du matériau vertical. Variantes de longueurs de coupe: 3.000 mm; 4.500 mm; 6.000 mm; 7.500 mm; autres longueurs sur demande. Options: réglage angulaire manuel par unité, numérique; module logiciel complémentaire pour E 590: programme d'optimisation, module logiciel pour coupes de pointes et de surlongueur par défaut pour E 590 et E 390; imprimante d'étiquettes sur le modèle avec E 390 et E 590; chandelles mobiles; dispositifs de serrage du matériau; butée pour coupe meneaux et butée pour coupe courte; dispositif d'aspiration; convoyeur à rouleaux fixe et/ou mobile; lames de scie; moteurs de 5,5 kW pour l'usinage de l'aluminium; avance hydraulique pour l'usinage de l'aluminium; liquide de coupe haute performance pour l'usinage de l'aluminium; dispositif de pulvérisation avec dosage pour l'usinage del'aluminium; cadences; barrière de sécurité. Variantes de commande: réglage manuel de la longueur de coupe avec affichage numérique E 190; commande de positionnement E 390; commande PC E 590.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

DG 142 XL / ÉQUIPEMENT DE SOUTIEN

CARACTÉRISTIQUES

Longueur de coupe maximale, selon le modèle (m)	3 / 4,5 / 6 / 7,5
Longueur de coupe minimale à 90° (mm)	410
Longueur de coupe minimale à 45° inclinée (mm)	410
Puissance moteur lame (kW)	4
Diamètre lame (mm)	550
Vitesse de la lame - moteur 50 Hz (tours/min)	2.020
Vitesse de la lame - moteur 60 Hz (tours/min)	2.450
Équipé de série de lames 204311300	●
Possibilité de coupes extérieures sur mesure pour toutes les variantes de coupe (inclinaison uniquement)	●
Plage d'inclinaison vers l'intérieur, pneumatique	90° - 45°
Angle intermédiaire manuel avec écran numérique et volant	○
Dispositif de serrage vertical par unité	1
Dispositif de serrage vertical par unité	●
Cales	○
Support profil manuel	●
Couverture de protection	●
Embase en version standard	●
Consommation d'air (6 bars) par cycle de travail (l)	40
Aspirateur copeaux	○
Convoyeur à rouleau	○

CARACTÉRISTIQUES AXES MACHINE

Unité de commande et de contrôle	E190	E390	E590
Nombre d'axes	-	1	1
Actionnement direct et durable à faible usure de l'unité de coupe mobile	-	●	●
Réglage de la longueur de coupe par volant	●	-	-

● inclus
- non disponible

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLE E190

Affichage de la longueur de coupe	E111
Mémorisation de la valeur réelle de l'écran en cas de déconnexion du réseau électrique	●

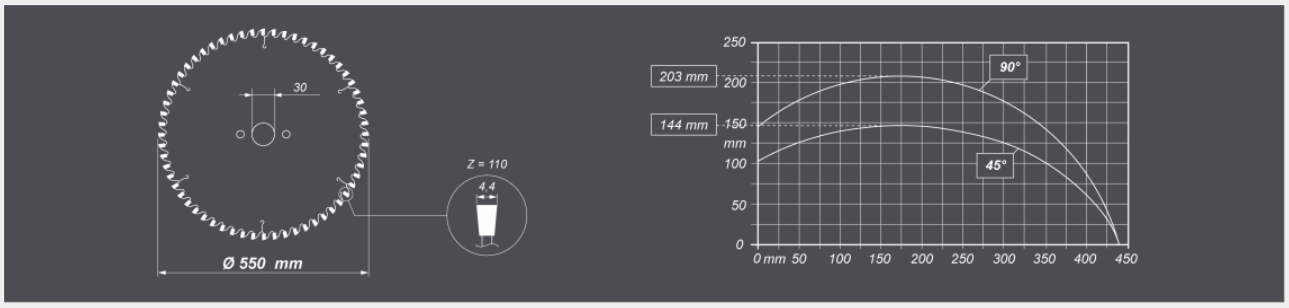
CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLE E390

Écran tactile de 5,7”	●
Port USB	1
Formats de données importables	DGX
Configurations machine à un axe	●
Logiciel : coupe en reprise de l'angle à 90° et usinage de surdimensionnement	●

CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLE E590

Logiciel : coupe en reprise de l'angle à 90° et usinage de surdimensionnement	●
Formats de données importables	DGX
Écran tactile de 12”	●
Port USB	1
Port réseau RJ45 (10/100 Mbit)	1
Système d’exploitation Windows 10	●

DIAGRAMME DE COUPE



Inclus ● Disponible ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.