



DG 142 XL

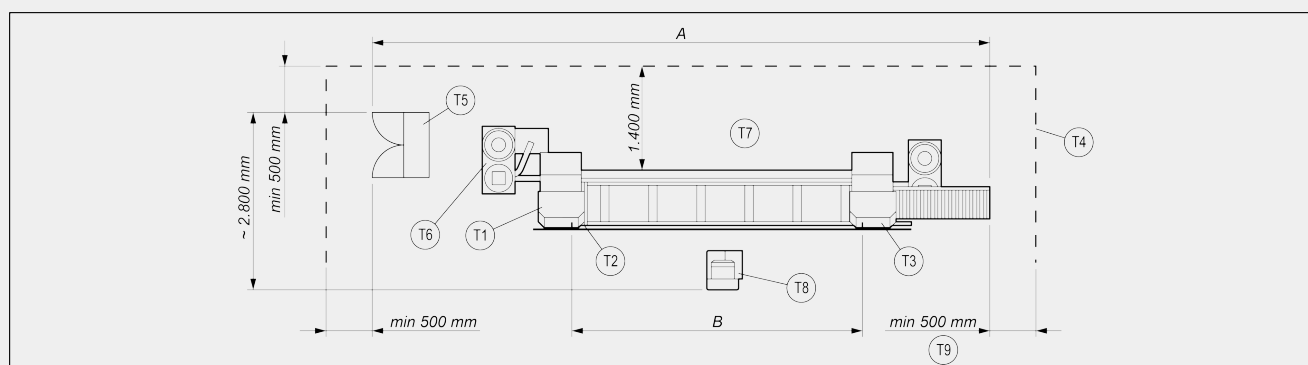
Équipement de soutien



Puissante tronçonneuse double tête, idéale pour la coupe dans la masse de profils en plastique à 90° ou 45° avec un diamètre de lame de 550 mm, une longueur de 3.000 mm à 7.500 mm. Positionnement manuel avec écran numérique E190 ou automatique avec unité de commande E390/E590. Principe éprouvé de « coupe par le bas » pour une accessibilité optimale et la meilleure utilisation possible de la lame. Effort de calcul minimum grâce à la coupe à cote extérieure. Positionnement angulaire pneumatique à 90° ou 45°. Carter de protection avec abaissement automatique sur les zones de coupe.

De série avec :

- Raccord d'aspiration en haut et en bas
- Lame fixe et mobile
- 1 dispositif de serrage vertical par unité
- Bâti de la machine en acier avec structure en colonnes

DG 142 XL / ÉQUIPEMENT DE SOUTIEN
LAYOUT


| | A | B |
|------------------------------|----------|----------|
| DG 142XL - 3,0 m (mm) | 8.120 | 3.000 |
| DG 142XL - 4,5 m (mm) | 9.630 | 4.500 |
| DG 142XL - 6,0 m (mm) | 11.130 | 6.000 |
| DG 142XL - 7,5 m (mm) | 12.650 | 7.500 |

- T1 - Unité fixe
- T2 - Butée courte (optionnels)
- T3 - Unité mobile
- T4 - Mur / clôture
- T5 - Puissance de raccordement, se référer au schéma électrique
- T6 - Système d'aspiration des copeaux
- T7 - Espace pour la maintenance
- T8 - Imprimante d'étiquettes
- T9 - Zone de sécurité

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

CARACTÉRISTIQUES

| | |
|---|-------------------|
| Longueur de coupe maximale, selon le modèle (m) | 3 / 4,5 / 6 / 7,5 |
| Longueur de coupe minimale à 90° (mm) | 400 |
| Longueur de coupe minimale à 45° inclinée (mm) | 400 |

CARACTÉRISTIQUES AXES MACHINE

| | E190 | E390 | E590 |
|--|------|------|------|
| Unité de commande et de contrôle | E190 | E390 | E590 |
| Nombre d'axes | - | 1 | 1 |
| Actionnement direct et durable à faible usure de l'unité de coupe mobile | - | ● | ● |
| Réglage de la longueur de coupe par volant | ● | - | - |

● inclus
 - non disponible

CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLE E190

| | |
|--|------|
| Affichage de la longueur de coupe | E111 |
| Mémorisation de la valeur réelle de l'écran en cas de déconnexion du réseau électrique | ● |

CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLE E390

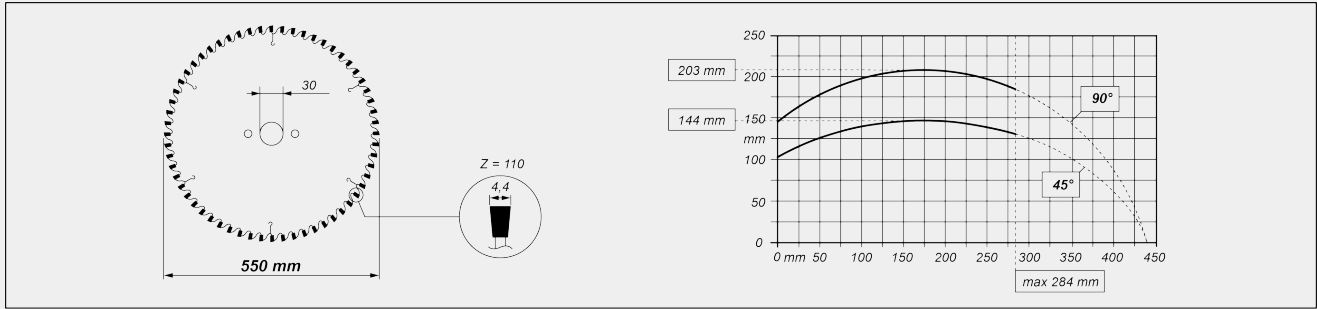
| | |
|---------------------------------|-----|
| Écran tactile de 5,7" | ● |
| Port USB | 1 |
| Formats de données importables | DGX |
| Configurations machine à un axe | ● |

CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLE E590

| | |
|--------------------------------|-----|
| Écran tactile de 12" | ● |
| Port USB | 1 |
| Port réseau RJ45 (10/100 Mbit) | 1 |
| Formats de données importables | DGX |

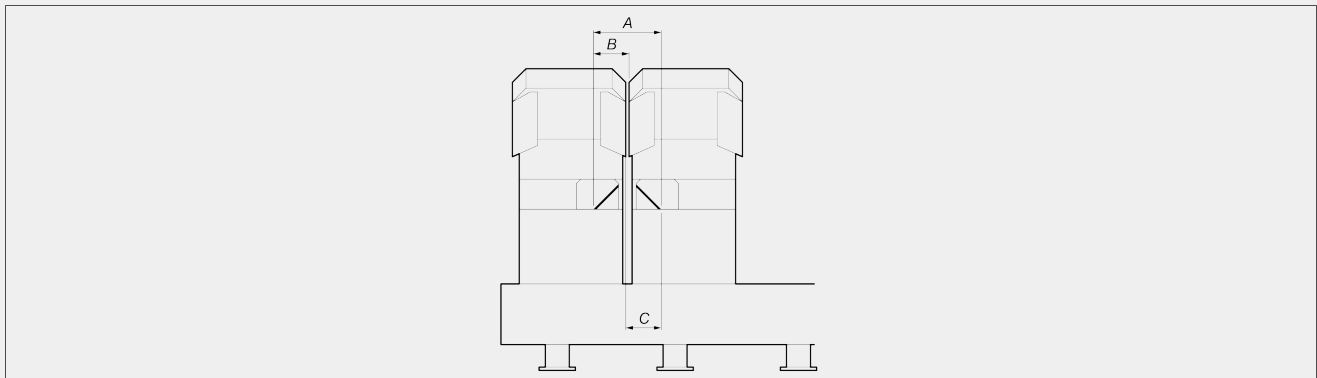


DIAGRAMME DE COUPE



| | | | | |
|---|------|-----------|-----------|------------|
| Course horizontale du dispositif de serrage pneumatique (mm) | | 40 | 80 | 140 |
| Plage de serrage (mm) | - de | 62 | 0 | 0 |
| | - à | 284 | 245 | 195 |

COUPE



| | 45° | 90° |
|---|------------|------------|
| A) Dimension minimale sans butée courte (mm) | 400 | 400 |
| A) Dimension minimale avec butée courte (mm) | 400 | 400 |
| A) Dimension minimale avec butée courte et barres de levage (mm) | 455 | 455 |
| B) Dimension minimale avec butée de petite taille sur l'unité mobile (mm) | 195 | 195 |
| B) Dimension minimale avec butée courte sur l'unité mobile et la barre de levage (mm) | 213 | 213 |
| C) Dimension minimale avec butée de petite taille sur l'unité fixe (mm) | 195 | 195 |
| C) Dimension minimale avec butée de petite taille sur l'unité fixe et la barre de levage (mm) | 213 | 213 |

Inclus ● Disponible ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.