

## **FICHE TECHNIQUE**

19/12/2025



EV 2A est une ébavureuse à commande numérique conçue pour le nettoyage des angles des cadres en PVC à 2 axes interpolés avec cycle automatique qui, dûment configurée, est en mesure de vérifier les dimensions de la pièce à usiner. Elle est dotée d'une lame de 275mm de diamètre qui, grâce à différents programmes d'usinage, assure le nettoyage de l'angle extérieur de divers profilés. EV 2A dispose par ailleurs d'une unité supérieure et d'une unité inférieure munies d'un couteau pour le nettoyage des cordons, ainsi que d'une unité supérieure et d'une unité inférieure dotées de couteaux pour le nettoyage des angles intérieurs. L'usinage des angles intérieurs et extérieurs peut être complété par les unités de perçage/fraisage supérieure et inférieure destinées au nettoyage des angles ou des rainures du joint. Les unités d'usinage sont programmables indépendamment les unes des autres à l'aide d'un PC CNC qui contrôle la programmation des profilés et le fonctionnement de la machine, en mode manuel ou automatique. Dûment configurée à l'aide des outils nécessaires, la machine peut usiner n'importe quel type de profilés standard, en acrylique et pelliculé. EV 2A est disponible dans trois modèles: version manuelle, version semi-automatique (avec table de retournement) et version automatique (avec table de retournement et table d'évacuation).

## (someco)

## **FICHE TECHNIQUE**

19/12/2025



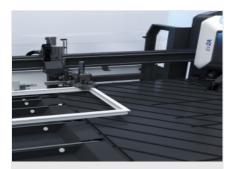
# **Etalonnage intérieur et blocage extérieur**

La précision garantie par Someco aux ébavureuses pour PVC est obtenue grâce à l'application d'une butée à commande numérique qui permet à l'angle du cadre d'être étalonné sur la machine par rapport à l'intérieur du cadre, ce qui présente le double mérite d'assurer son centrage et de ne pas avoir de restrictions concernant l'éventuelle différence de largeur des profilés qui constituent le cadre.



### Ergonomie et sécurité

Un soin tout particulier a été apporté aux aspects ergonomiques de la machine: les lignes novatrices de celleci se veulent la synthèse du besoin de protection et d'accessibilité. La machine a été pré-équipée pour être reliée à un dispositif d'aspiration des copeaux, aussi bien dans la zone principalement concernée par la production (lame pour le nettoyage de l'extérieur de l'angle) que dans la zone inférieure de la machine où s'accumulent les résidus d'usinage.



# Système de manutention du cadre

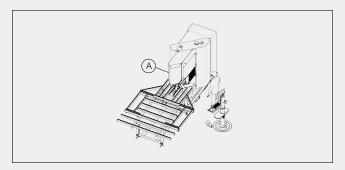
Le défi qui consiste à concentrer toutes les opérations de manutention du cadre dans un dispositif capable de garantir des phases de positionnement hautement dynamiques et l'emplacement précis de la pièce au cours de toutes les phases d'usinage a été relevé par le manipulateur à 4 axes (versions semi-automatique et automatique).



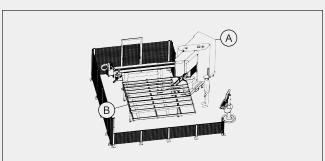
## **EV 2A** / MACHINES À SOUDER ET À NETTOYER

### LAYOUT

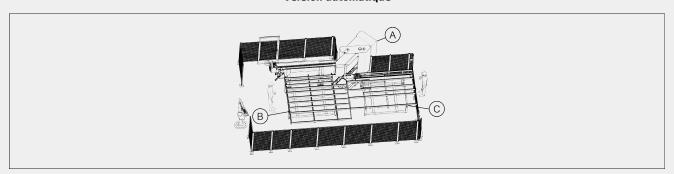
#### **Version manuelle**



### Version semi-automatique



#### Version automatique



- A Ébavureuse EV 2A
- B Table de retournement
- C Table d'extraction

## VITESSE DE POSITIONNEMENT ÉV

AXE Y (m/min)	100
AXE Z (m/min)	40

## VITESSE DE POSITIONNEMENT DU MANIPULATEUR

AVE V (m/min) (mayyamant linéaira da la ninca)	170
AXE X (m/min) (mouvement linéaire de la pince)	170
AXE Q (m/min) (mouvement vertical de la pince)	9
AXE H (m/min) (mouvement transversal de la pince)	9
AXE C (°/min) (mouvement rotatif 0 - 90° de la pince)	3.000

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) ITALY Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com The right to make technical alterations is reserved.



19/12/2025



### VITESSE DE POSITIONNEMENT DE LA TABLE D'EXTRACTION

AXE U (m/min) 40

## **FONCTIONS**

Positionnement de l'encadrement : manuel ou automatique avec table de rotation (selon le modèle)	•
Fraisage différents profils	0
Perçage charnières	0

## **SURFACES USINABLES**

Avec outil lame (profil extérieur)	1
Avec unité supérieure et inférieure avec couteau (surface supérieure et inférieure, profil intérieur)	3
Avec unité de fraisage (surface supérieure et inférieure)	2

## CAPACITÉ D'USINAGE

Dimensions maximales de l'encadrement alimenté manuellement : illimité	•
Dimensions maximales de l'encadrement alimenté automatiquement (table de rotation optionnel) (mm)	2.300 x 2.300 (3,7 kg/m) / 2.500 x 2.500 (2,8 kg/m)
Dimensions minimales encadrement, mesure extérieure (mm)	350 x 350
Dimensions minimales encadrement, mesure intérieure (mm)	210 x 210
Hauteur maximale du profil (mm)	200
Hauteur minimale profil (mm)	35
Largeur maximale du profil (mm)	150

#### LAME

Diamètre lame (mm)	275
Diamètre arbre porte-lame (mm)	32
Vitesse de la lame (tours/min)	3.000
Puissance électrobroche (kW)	1,1



# (someco)

## **FICHE TECHNIQUE**

10/12/2025

#### **DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION**

Système de barrières photoélectriques pour protection de l'accès à la zone d'usinage pour EV 2A automatique et semi-automatique

Enceinte périmétrale pour EV 2A automatique et semi-automatique

#### **EMBASE**

Embase en acier électrosoudé et normalisé

#### **DIMENSIONS ET PUISSANCE** Encombrement (larg. x long. x haut.) (mm), version manuelle 3.560 x 3.780 x 2.250 4.550 x 6.170 x 2.250 Encombrement (larg. x long. x haut.) (mm), avec table de rotation 5.530 x 9.000 x 2.250 Encombrement (larg. x long. x haut.) (mm), avec table de rotation et table d'extraction 2.100 Poids (kg), version manuelle Poids (kg), avec table de rotation 3.000 Poids (kg), avec table de rotation et table d'extraction 3.400 Puissance absorbée moyenne (kW), version manuelle 8 Puissance absorbée moyenne (kW), avec table de rotation / avec table de rotation et table d'extraction 10 Consommation d'air (NI/min), version manuelle 80 Consommation d'air (NI/min), avec table de rotation / avec table de rotation et table d'extraction 110

Inclus 

Disponible