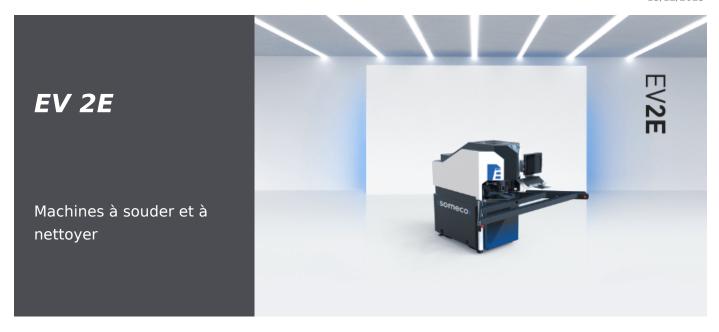


## **FICHE TECHNIQUE**

13/12/2025



EV 2E est une machine CNC pour le nettoyage des coins des cadres en PVC avec 2 axes interpolés et cycle automatique. Elle dispose d'une lame de 300 mm de diamètre qui permet, avec différents programmes de travail, de nettoyer l'angle extérieur sur divers profils. EV 2E dispose également d'unités supérieures et inférieures avec couteau pour le nettoyage des cordons de soudure, ainsi que d'unités supérieures et inférieures avec couteau pour le nettoyage des angles intérieurs. L'usinage des coins intérieurs et extérieurs peut être complété par les unités supérieure et inférieure de perçage/fraisage pour le nettoyage des coins ou des rainures de joints. Les unités d'usinage peuvent être programmées indépendamment les unes des autres via un PC CNC qui contrôle la programmation des profils et le fonctionnement de la machine. Lorsque la machine est équipée des outils nécessaires, elle peut traiter tous les types de profilés standard, y compris les profilés en acrylique et les profilés revêtus. Le troisième axe CN commande le mouvement du groupe d'unités supérieures, qui peut accueillir jusqu'à 4 unités d'outils.

## (someco)

### **FICHE TECHNIQUE**

13/12/2025



### Unité supérieure multioutils à contrôle numérique

Les usinages supérieurs sont exécutés par des outils montés sur un groupe rotatif à 4 positions. Un axe à contrôle numérique amène automatique l'outil qui devra intervenir sur la position d'usinage. Le groupe est muni de deux couteaux linéaires pour le nettoyage du profil blanc et revêtu d'une pellicule, un outil universel double pour ébavurer les angles inclinés et arrondis, une unité de fraisage pour nettoyer le logement du joint.



# Centrage automatique du cadre

Un plan de support mobile autocentrant facilite l'introduction du cadre dans la machine, en positionnant automatiquement le soudage de l'angle en axe avec la course des outils. Les couteaux guidés par des paliers qui copient la surface du profil et la haute précision des axes interpolés qui guident la fraise à disque, consentent un ébavurage excellent du profil blanc et revêtu d'une pellicule.



# Module de nettoyage à deux axes interpolés

Le mouvement des unités des outils est géré par deux axes interpolés à haute précision et vitesse de positionnement, pour garantir de hauts standards de qualités avec des délais comparables à ceux des machines automatiques appartenant à une catégorie supérieure. Tous les mouvements ont lieu sur des guides linéaires avec des patins à recirculation de billes.



#### Interface orientable

Un soin tout particulier a été apporté aux aspects ergonomiques de la machine: les lignes novatrices de celleci se veulent la synthèse du besoin de protection et d'accessibilité.
L'interface peut être aisément orientée, de façon à permettre à l'opérateur de régler et de programmer la machine soit à partir de la position de chargement que du côté droit, où la protection latérale coulissante permet de visionner le cycle d'usinage en cours.



# Vérification dimension du profilé

Une vérification du positionnement des presseurs de blocage correspond à l'action de positionnement du profil dans la machine. Ces informations permettent au contrôle numérique de faire une comparaison avec les principaux paramètres dimensionnels du profil (l'épaisseur et la hauteur). L'introduction d'un profil autre que celui que le programme attend, bloque l'usinage et produit un message d'erreur, en demandant d'insérer le profilé exact et de réduire au minimum l'erreur humaine.

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com The right to make technical alterations is reserved.



13/12/2025



### **EV 2E** / MACHINES À SOUDER ET À NETTOYER

VITESSE DE POSITIONNEMENT	
AXE Y (m/min)	22,5
AXE Z (m/min)	11,25
AXE W (rad/sec)	5

ACCÉLÉRATION DES AXES	
AXE Y (m/s²)	2,5
AXE Z (m/s²)	2,5
AXE W (rad/sec²)	10

•
0

SURFACES USINABLES	
Avec outil lame (profil extérieur)	1
Avec outil à unité supérieure et inférieure avec couteau (surface supérieure et inférieure, profil intérieur)	3
Avec unité de fraisage (surface supérieure et inférieure)	2

•
290 x 290
160 x 160
180
35
150



## **FICHE TECHNIQUE**

13/12/2025

LAME	
Diamètre lame (mm)	300
Diamètre arbre porte-lame (mm)	32
Vitesse de la lame (tours/min)	2.800

### **EMBASE**

Embase en acier électrosoudé

UNITÉ DE COMMANDE ET DE CONTRÔLE	
Armoire électrique ventilée	•
Armoire électrique climatisée	0
Panneau pneumatique	•
CNC-PC avec processeur Intel®	•
Afficheur graphique ACL à matrice active 15" - couleurs	•
Compact Flash de 1 Go	•
Ports USB	1
Carte de réseau RJ45	•

LOGICIEL	
Microsoft® Windows® Embedded	•
TRIMCAM, logiciel machine pour la programmation de nouveaux profils	•

DIMENSIONS ET PUISSANCE	
Encombrement (larg. x long. x haut.) (mm)	920 (2.460) x 2.179 x 1.782
Poids (kg)	620
Puissance moyenne absorbée (kW)	3,5
Consommation d'air (NI/min)	120

Inclus lacktriangle Disponible  $\odot$