

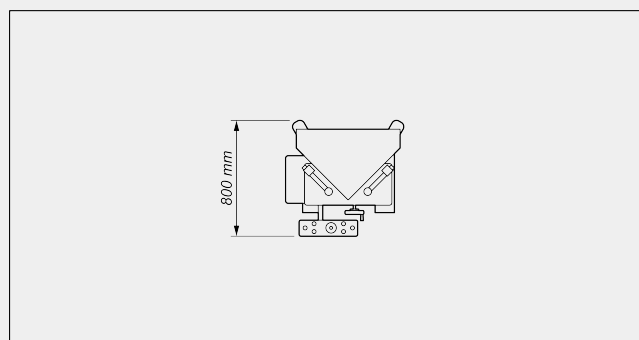
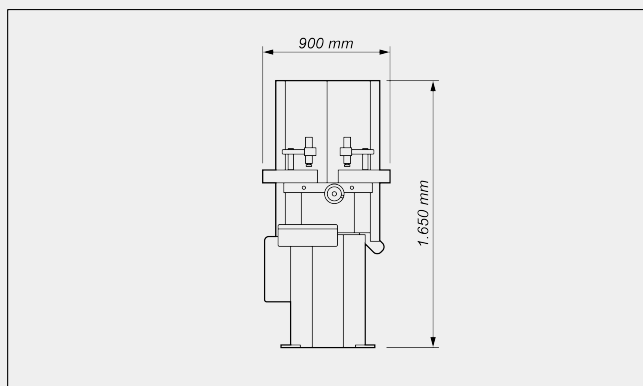


# KS 101

Équipement de soutien



Tronçonneuse de précision pour réaliser des coupes en V de 90° sur des profils en plastique. La machine est équipée de 2 dispositifs de serrage pneumatiques verticaux. Le réglage de la profondeur de coupe sur l'axe Y est de type à variation continue par volant. L'avance pneumatique de la lame est de type à variation continue et la course de retour est rapide. La machine est dotée de série d'un conteneur pour les déchets et les copeaux, de lames et d'un raccord pour un tube d'aspiration des copeaux.

**KS 101 / ÉQUIPEMENT DE SOUTIEN**
**LAYOUT**


Vue de dessus

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

**CAPACITÉ D'USINAGE**

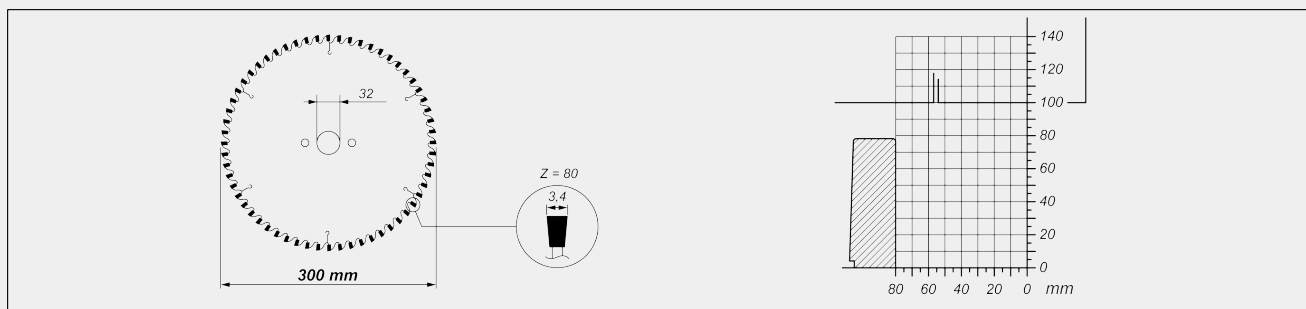
Profondeur de coupe maximale (mm)	80
Hauteur maximale du profil (mm)	100
Largeur minimale profil pour le serrage (mm)	150
Angle de coupe en V	90°

**DIMENSIONS ET POIDS**

Largeur (mm)	900
Profondeur (mm)	800
Poids (kg)	240
Hauteur (mm)	1.650

**MOTEURS**

Moteurs asynchrones triphasés	2
Puissance en S1 (kW)	2 x 0,9
Tours moteur 50 Hz (tours/min)	2.800
Tours moteur 60 Hz (tours/min)	3.400

**DIAGRAMME DE COUPE**

**OUTILS**

Diamètre lame (mm)	300
Trou de la lame (mm)	32
Vitesse de la lame - moteur 60 Hz (tours/min)	3.400
Vitesse de la lame - moteur 50 Hz (tours/min)	2.800

**ÉQUIPEMENT**

Tiroir à copeaux	●
Buse d'aspiration des copeaux	●
Lame carbure 80 dents	●
Étau vertical	●

**BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE**

Puissance de connexion (kW)	1,9
Fusible de protection maximum 240V 60Hz (A)	10
Fusible de protection maximum 400V 50Hz (A)	10

**BRANCHEMENT PNEUMATIQUE**

Pression (bar)	7
Connexion tube flexible	DN10
Consommation d'air (7 bars) par cycle de travail (sans pulvérisateur) (l)	20

Inclus ●    Disponible ○