

FICHE TECHNIQUE

18/10/2025

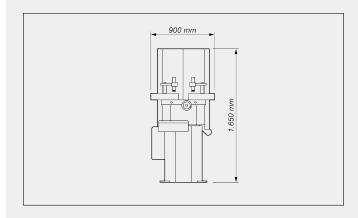


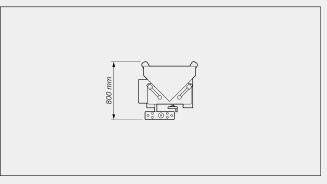
Tronçonneuse de précision pour réaliser des coupes en V de 90° sur des profils en plastique. La machine est équipée de 2 dispositifs de serrage pneumatiques verticaux. Le réglage de la profondeur de coupe sur l'axe Y est de type à variation continue par volant. L'avance pneumatique de la lame est de type à variation continue et la course de retour est rapide. La machine est dotée de série d'un conteneur pour les déchets et les copeaux, de lames et d'un raccord pour un tube d'aspiration des copeaux.



KS 101 / ÉQUIPEMENT DE SOUTIEN

LAYOUT





Vue de dessus

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

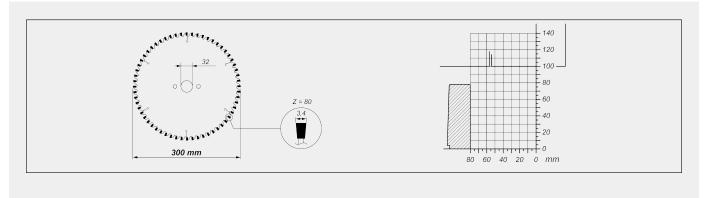
CAPACITÉ D'USINAGE	
Profondeur de coupe maximale (mm)	80
Hauteur maximale du profil (mm)	100
Largeur minimale profil pour le serrage (mm)	150
Angle de coupe en V	90°

Largeur (mm) 90 Profondeur (mm) 80
Poids (kg)
Hauteur (mm) 1.65

MOTEURS	
Moteurs asynchrones triphasés	2
Puissance en S1 (kW)	2 x 0,9
Tours moteur 50 Hz (tours/min)	2.800
Tours moteur 60 Hz (tours/min)	3.400



DIAGRAMME DE COUPE



Diamètre lame (mm) Trou de la lame (mm) Vitesse de la lame - moteur 60 Hz (tours/min) Vitesse de la lame - moteur 50 Hz (tours/min) 2.800

ÉQUIPEMENT	
Tiroir à copeaux	•
Buse d'aspiration des copeaux	•
Lame carbure 80 dents	•
Étau vertical	•

1,9
10
10

BRANCHEMENT PNEUMATIQUE	
Pression (bar)	7
Connexion tube flexible	DN10
Consommation d'air (7 bars) par cycle de travail (sans pulvérisateur) (l)	20

Inclus • Disponible \circ



Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com The right to make technical alterations is reserved.