



MG

Aspirateurs



La gamme d'aspirateurs à chariots et silencieux MG comprend des modèles dimensionnés pour toutes les exigences de nettoyage de l'environnement de travail et pour l'évacuation correcte des copeaux d'aluminium et de PVC. Les caractéristiques de chaque modèle sont identifiées par son abréviation. Le numéro indique la taille de l'aspirateur ; les lettres ont la signification suivante :

- **T** : système d'aspiration à turbine pour les besoins à hauteur d'élévation élevée.

Tous les modèles sont silencieux et aptes au fonctionnement continu. Elles sont équipées de filtre antistatique approprié à l'aspiration des copeaux d'aluminium, d'acier et de PVC, d'un système vibratoire de nettoyage du filtre et d'un réservoir de collecte à décrochage rapide installé sur roues, pour une élimination simple et rapide du matériau aspiré.



Embout d'aspiration

Le système d'aspiration est équipé d'une bouche d'aspiration tangentielle en fonte d'aluminium, disponible en diamètre 100 mm ou 160 mm (selon le modèle). L'entrée tangentielle permet une séparation optimale des débris de l'air, en réduisant la maintenance, la consommation d'énergie et en améliorant l'efficacité globale. Le système se connecte, par l'intermédiaire d'un tuyau en plastique avec renfort métallique, aux prédispositions d'aspiration présentes sur les machines de coupe, les centres de coupe et les centres d'usinage.



Réservoir de récupération

Le matériel aspiré est déposé dans un récipient spécifique en acier à décrochage rapide et monté sur 4 roues, qui permet d'éliminer rapidement et facilement les copeaux générés pendant les usinages.



Roues pivotantes

Le châssis de support est équipé de 2 roues fixes et de 2 roues pivotantes avec frein, qui assurent une excellente mobilité et une grande facilité de déplacement. Le blocage des roues avec frein permet de les fixer de manière stable à proximité des différentes zones d'usinage.



Unité d'aspiration

Les aspirateurs sont équipés de groupes d'aspiration en fonte d'aluminium de type turbine à canal latéral pour des performances élevées en termes de hauteur d'élévation. Le rotor est fixé directement sur l'arbre moteur, qui est donc dépourvu de systèmes de transmission : ceci réduit l'usure des composants et les besoins de maintenance qui en découlent. Ces caractéristiques, combinées au fonctionnement silencieux de l'appareil, rendent le moteur adapté au fonctionnement continu.



Unité de filtration

La chambre filtrante en acier peut contenir un sac filtrant en polyester destiné à protéger l'unité d'aspiration. Cela garantit une retenue efficace de la poussière et la pureté de l'air sortant, grâce à une large surface et à une grande efficacité de filtration. Un système de nettoyage automatique est présent, comprenant un dispositif secoue-filtre vibrant grâce à un moteur pneumatique qui facilite son nettoyage et optimise la durée de vie et les performances du filtre.

CARACTÉRISTIQUES MG2

Type moteur: Turbine	●
Diamètre bouche d'aspiration (mm)	100
Nombre de bouches d'aspiration	1
Capacité réservoir (l)	100
Diamètre réservoir (mm)	460
Portée (m³/h)	310
Dépression (mbar)	200
Puissance moteur (kW)	2,2
Tours moteur (tours/min)	2.900
Poids (kg)	110
Filtre sac	●
Système vibratoire de nettoyage du filtre	●
Démarrage automatique par alimentation directe de la machine	●
Kit lance d'aspiration inclus	●

CARACTÉRISTIQUES MG8

Type moteur: Turbine	●
Diamètre bouche d'aspiration (mm)	160
Nombre de bouches d'aspiration	1
Capacité réservoir (l)	160
Diamètre réservoir (mm)	570
Portée (m³/h)	550
Dépression (mbar)	320
Puissance moteur (kW)	5,5
Tours moteur (tours/min)	2.900
Poids (kg)	190
Filtre sac	●
Système vibratoire de nettoyage du filtre	●
Démarrage automatique par alimentation directe de la machine	●
Kit lance d'aspiration inclus	●



MODÈLES CONSEILLÉS

	MG2-T + kit A	MG8-T + kit A
SBZ SM		●
SBZ SL2		●
SBZ SL3		●
CM 1H	●	

● modèle conseillé

Inclus ● Disponible ○