

FICHE TECHNIQUE

19/12/2025



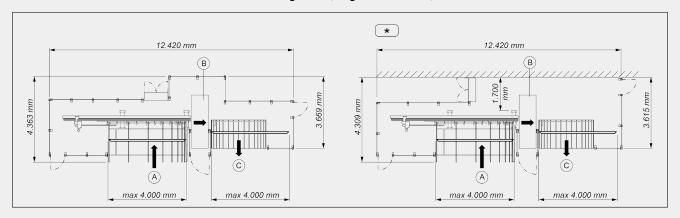
Centre d'usinage connecté pour le vissage d'armures, le perçage et le fraisage de coupes de profils pour la construction de fenêtres, portes et façades avec ou sans armure en acier. Réalisé en version portique pour des sections de profils élevées et pour des processus optimisés.



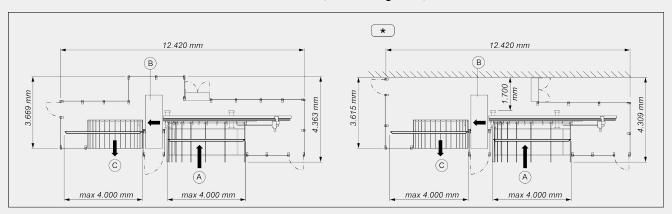
SBZ 608 / CENTRES DE COUPE ET D'USINAGE

LAYOUT

Version gauche (de gauche à droite)



Version droite (de droite à gauche)



- A Magasin de chargement
- B Unité d'usinage
- C Magasin de déchargement
- * Version standard

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

AXE Y (transversal) (mm) 370 AXE Z (vertical) (mm) 270 AXE X (positionnement de la barre) (mm) 5.620 AXE Y1 (positionnement transversal pince) (mm) 130 AXE Z1 (positionnement vertical de la pince) (mm) 145 AXE A1 (rotation pince) (°/min) 280°

Voilàp S.p.A. Via Archimede, 10 41019 - Limidi di Soliera (MO) Tel 059 895411 Fax: 059 859404 P.IVA e C.F. 02057270361 info@somecopvc.com www.somecopvc.com The right to make technical alterations is reserved.







| UNITÉ DE CHARGEMENT : POSITIONNEMENT DU PROFIL | |
|---|---------|
| Butée de référence pièce à proximité de l'unité d'usinage | • |
| Longueur maximale pouvant être chargée (mm) | 4.000 |
| Magasin de chargement à chenilles de 14 profils avec une longueur variable de 350 mm à 4000 mm avec poids maxi de 40 kg | • |
| Alimentateur de chargement jusqu'à 4000 mm avec pince à 2 axes contrôlés | • |
| Rotation pince 0 ÷ 180° (axe C1) à contrôle électronique | • |
| Section minimale profil usinable - L x H (mm) | 30 x 30 |

| ÉLECTROBROCHES POUR USINAGES SUR PVC (CHANGEMENT MANUEL) | |
|--|--------|
| Puissance maximale en S6 (kW) | 0,75 |
| Vitesse maximale (tours/min) | 16.300 |
| Diamètre maximum (mm) | 12 |

| ÉLECTROBROCHES DE PERÇAGE POUR POIGNÉE (CHANGEMENT MANUEL) | |
|---|--------------|
| Puissance maximale en S6 (kW) | 1,6 |
| Vitesse maximale (tours/min) | 2.456 |
| Diamètre maximum pour tête de perçage à 3 broches (mm max.) | 12 / 14 / 12 |

| ÉLECTROBROCHES POUR PETITS DIAMÈTRES EN PVC ET ACIER (CHANGEMENT MANUEL) EN OPTION | |
|--|-------|
| Puissance maximale en S6 (kW) | 1,2 |
| Vitesse maximale (tours/min) | 9.820 |
| Diamètre maximum (mm) | 12 |

| ÉLECTROBROCHES POUR ÉBOUTAGE (CHANGEMENT MANUEL) EN OPTION | |
|--|-------|
| Puissance maximale en S6 (kW) | 1,6 |
| Vitesse maximale (tours/min) | 5.600 |
| Diamètre maximum (mm) | 160 |
| | |



FICHE TECHNIQUE

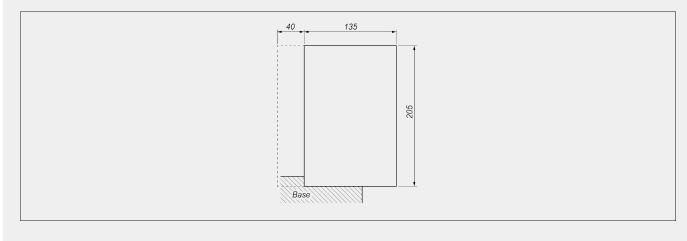
10/12/2025

FACES USINABLES

Nombre de faces (supérieure, latérales, inférieure)

1 + 2 + 1

CAPACITÉ D'USINAGE



_____ surface maximum profil _____ saillie maximum

SERRAGE DE LA PIÈCE

Système fixe automatique de blocage profil en amont de la zone de fraisage

Système fixe automatique de blocage profil en aval de la zone de fraisage

Hauteur standard système de serrage 20 mm

Système de serrage pour profil adapté au système de profils

FONCTIONS

| Opérations de vissage pour renforts en acier | 0 |
|---|---|
| Opérations de fraisage et perçage de la pièce directement à partir de la barre profilée | 0 |
| Scanner de codes-barres portable | • |
| Pince à axe rotatif | • |
| Dispositif de soufflage pour unité d'usinage supplémentaire | 0 |
| Pack d'outils de 16 unités | 0 |
| | |



FICHE TECHNIQUE

19/12/2025

| EMBASE PORTEUSE | |
|--|-------|
| Monolithique en acier électrosoudé et normalisé | • |
| | |
| UNITÉ DE DÉCHARGEMENT | |
| Table de déchargement avec pousseur pneumatique pour pièces jusqu'à 4000 mm | • |
| Profondeur du plan de déchargement magasin à chenilles (mm) | 1.900 |
| | |
| CLIMATISATION ARMOIRE ÉLECTRIQUE | |
| Armoire électrique avec unité de climatisation pour températures de fonctionnement < 45 °C | • |
| Climatiseur armoire électrique et CN pour températures de fonctionnement < 50 °C | 0 |

Inclus ● Disponible ○