

SBZ 616/01

Centres de coupe et d'usinage



Le centre de coupe peut être utilisé pour la coupe automatique. L'unité de coupe à axe contrôlé garantit une vitesse d'usinage maximum pour un niveau de qualité optimal. Centre de coupe avec angles de coupe programmables, coupe de profils sur mesure pour la production de fenêtres, portes et murs-rideaux.

Voiàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

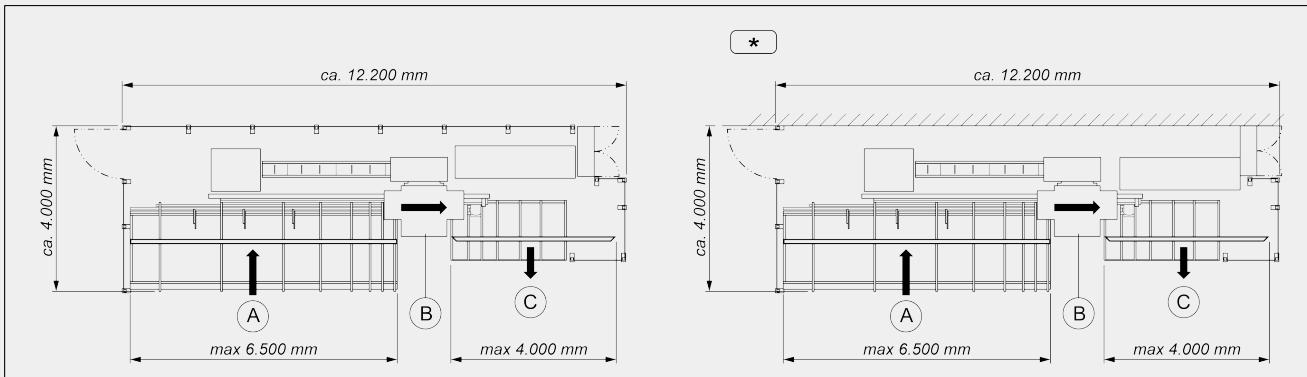
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

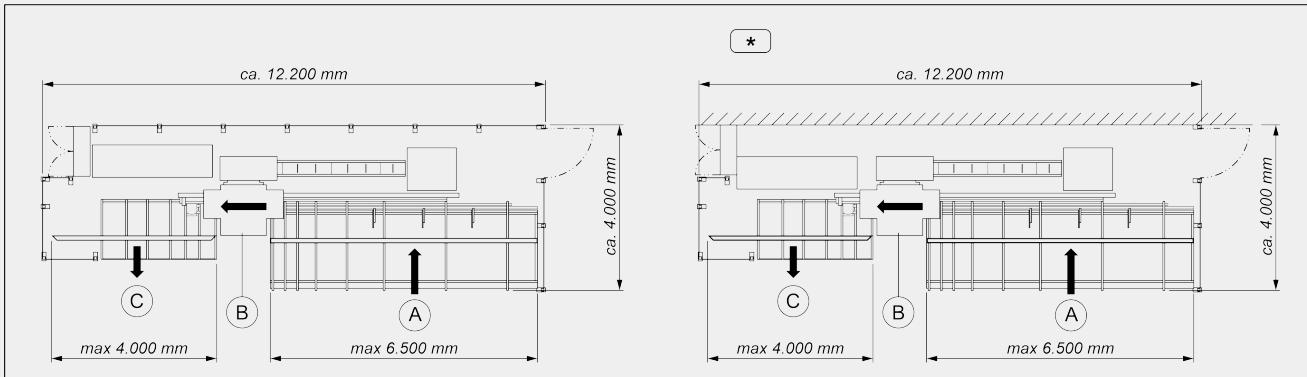
SBZ 616/01 / CENTRES DE COUPE ET D'USINAGE

LAYOUT

Version gauche (de gauche à droite)



Version droite (de droite à gauche)



A - Magasin de chargement

B - Unité d'usinage

C - Magasin de déchargement

* - Version standard

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

COURSES DES AXES

AXE X (positionnement de la barre) (mm)	3.430
AXE Y1 (positionnement transversal pince) (mm)	130
AXE Z1 (positionnement vertical de la pince) (mm)	130

UNITÉ DE CHARGEMENT : POSITIONNEMENT DU PROFIL

Butée de référence pièce à proximité de l'unité d'usinage	●
Longueur maximale pouvant être chargée (mm)	6.500
Alimentateur de chargement jusqu'à 4000 mm avec pince à 2 axes contrôlés	●
Rotation pince 0 \div 180° (axe C1) à contrôle électronique	●
Section minimale profil usinable - L x H (mm)	30 x 30

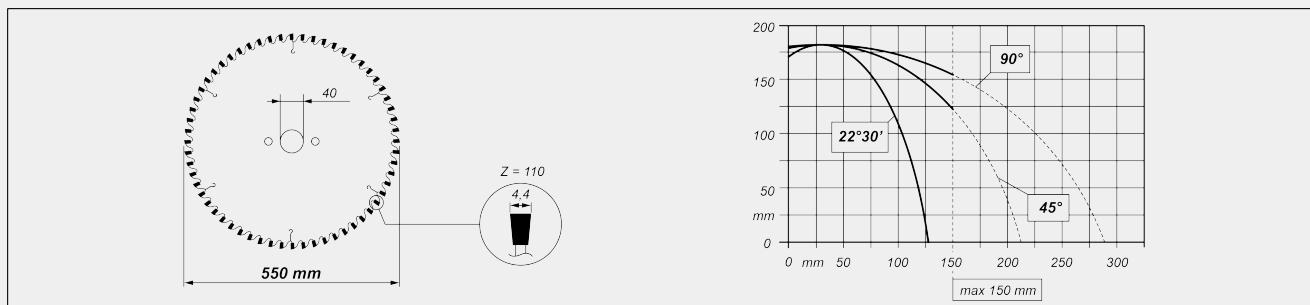
MOTEURS LAME (CHANGEMENT MANUEL)

Puissance maximale en S6 (kW)	4
Vitesse maximale (tours/min)	2.850
Refroidissement à air	●
Diamètre lame (mm)	550
Nombre de moteurs	1

ANGLES DE COUPE POSSIBLES

Angles de coupe	22°30' \div 157°30'
-----------------	-----------------------

DIAGRAMME DE COUPE



SERRAGE DE LA PIÈCE

Système fixe automatique de blocage profil en amont de la zone de fraisage



Système fixe automatique de blocage profil en aval de la zone de fraisage



Hauteur standard système de serrage 20 mm



Système de serrage pour profil adapté au système de profils



FONCTIONS

Imprimante d'étiquettes



EMBASE PORTEUSE

Monolithique en acier électrosoudé et normalisé



UNITÉ DE DÉCHARGEMENT

Table de déchargement avec poussoir pneumatique pour pièces jusqu'à 4000 mm



Profondeur du plan de déchargement magasin à chenilles (mm)

1.900

CLIMATISATION ARMOIRE ÉLECTRIQUE

Armoire électrique avec unité de climatisation pour températures de fonctionnement < 45 °C



Climatiseur armoire électrique et CN pour températures de fonctionnement < 50 °C



Inclus ● Disponible ○