



SBZ 616/01

Centres de coupe et
d'usinage

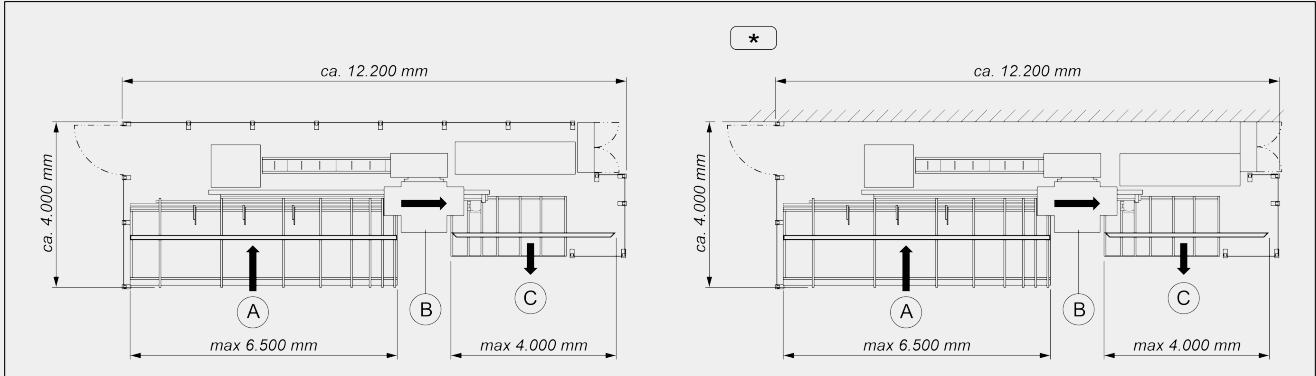


Le centre de coupe peut être utilisé pour la coupe automatique. L'unité de coupe à axe contrôlé garantit une vitesse d'usinage maximum pour un niveau de qualité optimal. Centre de coupe avec angles de coupe programmables, coupe de profils sur mesure pour la production de fenêtres, portes et murs-rideaux.

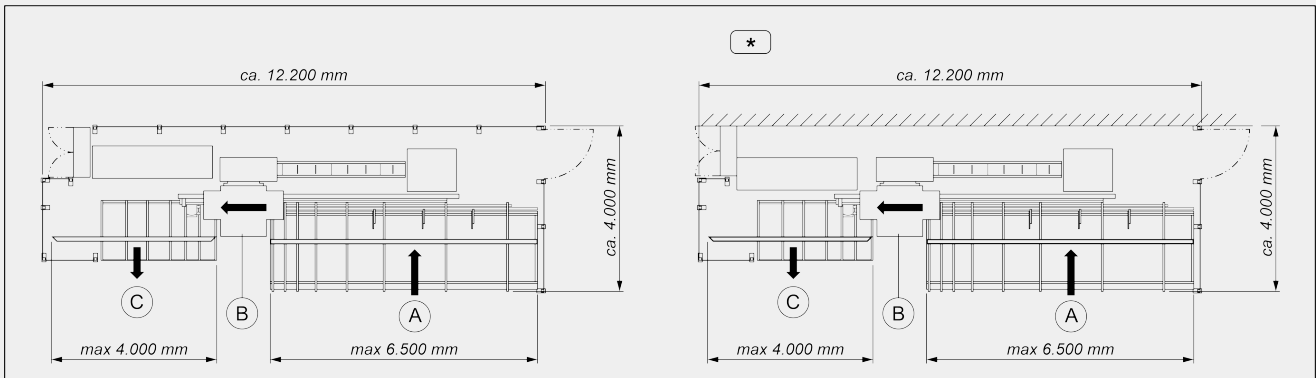


LAYOUT

Version gauche (de gauche à droite)



Version droite (de droite à gauche)



- A - Magasin de chargement
- B - Unité d'usinage
- C - Magasin de déchargement
- * - Version standard

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

COURSES DES AXES

| | |
|---------------------------------------------------|-------|
| AXE X (positionnement de la barre) (mm) | 3.430 |
| AXE Y1 (positionnement transversal pince) (mm) | 130 |
| AXE Z1 (positionnement vertical de la pince) (mm) | 130 |

Voilàp S.p.A.
 Via Archimede, 10
 41019 - Limidi di Soliera (MO)
 ITALY

Tel 059 895411
 Fax: 059 859404
 P.IVA e C.F. 02057270361
 info@somecopvc.com
 www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

UNITÉ DE CHARGEMENT : POSITIONNEMENT DU PROFIL

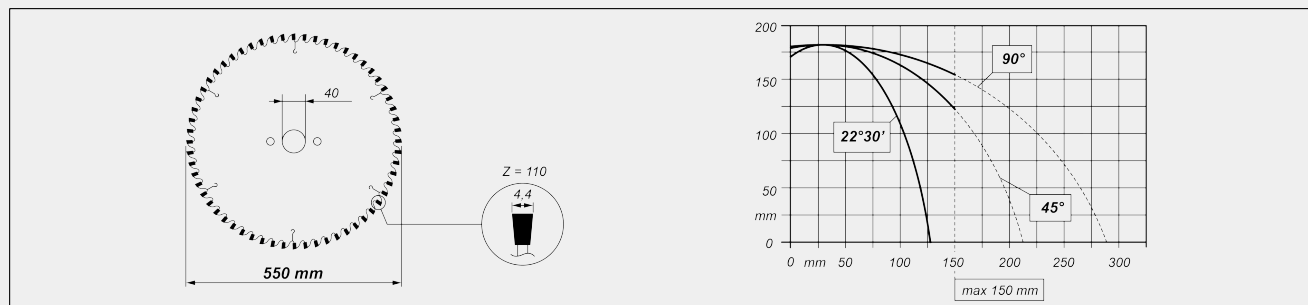
| | |
|--------------------------------------------------------------------------|---------|
| Butée de référence pièce à proximité de l'unité d'usinage | ● |
| Longueur maximale pouvant être chargée (mm) | 6.500 |
| Alimentateur de chargement jusqu'à 4000 mm avec pince à 2 axes contrôlés | ● |
| Rotation pince 0 + 180° (axe C1) à contrôle électronique | ● |
| Section minimale profil usinable - L x H (mm) | 30 x 30 |

MOTEURS LAME (CHANGEMENT MANUEL)

| | |
|-------------------------------|-------|
| Puissance maximale en S6 (kW) | 4 |
| Vitesse maximale (tours/min) | 2.850 |
| Refroidissement à air | ● |
| Diamètre lame (mm) | 550 |
| Nombre de moteurs | 1 |

ANGLES DE COUPE POSSIBLES

| | |
|-----------------|------------------|
| Angles de coupe | 22°30' + 157°30' |
|-----------------|------------------|

DIAGRAMME DE COUPE


SERRAGE DE LA PIÈCE

| | |
|----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Système fixe automatique de blocage profil en amont de la zone de fraisage | <input checked="" type="radio"/> |
| Système fixe automatique de blocage profil en aval de la zone de fraisage | <input checked="" type="radio"/> |
| Hauteur standard système de serrage 20 mm | <input checked="" type="radio"/> |
| Système de serrage pour profil adapté au système de profils | <input type="radio"/> |

FONCTIONS

| | |
|-------------------------|-----------------------|
| Imprimante d'étiquettes | <input type="radio"/> |
|-------------------------|-----------------------|

EMBASE PORTEUSE

| | |
|-------------------------------------------------|----------------------------------|
| Monolithique en acier électrosoudé et normalisé | <input checked="" type="radio"/> |
|-------------------------------------------------|----------------------------------|

UNITÉ DE DÉCHARGEMENT

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Table de déchargement avec pousseur pneumatique pour pièces jusqu'à 4000 mm | <input checked="" type="radio"/> |
| Profondeur du plan de déchargement magasin à chenilles (mm) | 1.900 |

CLIMATISATION ARMOIRE ÉLECTRIQUE

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Armoire électrique avec unité de climatisation pour températures de fonctionnement < 45 °C | <input checked="" type="radio"/> |
| Climatiseur armoire électrique et CN pour températures de fonctionnement < 50 °C | <input type="radio"/> |

Inclus ● Disponible ○