(someco)

a voilàp company

SBZ 625/26

CENTRES D'USINAGE À PASSAGE CONTINU



Ligne d’usinage automatique CNC de barres traversantes composée d’unités spécifiques pour le fraisage, le perçage, l’encoche en V, la coupe, le contournage et la fixation de renforts. La ligne est conçue pour une production de grande capacité.

Conception modulaire pour une personnalisation flexible et une productivité exceptionnelle

Le SBZ 625/26, qui peut être équipé de 62 axes, offre aux entreprises la plus grande liberté possible pour répondre aux besoins individuels de leurs clients. Le centre d’usinage et d’alimentation se compose de deux lignes indépendantes comprenant jusqu’à onze sous-modules. D’autres modules sont envisageables à l’avenir. Le SBZ 625/26 remplace déjà les machines individuelles dans le traitement du PVC, permettant le traitement complet des profilés de fenêtres et de portes d’entrée.

Traitement parallèle pour une production accélérée

Moins de travail, des résultats plus rapides : Plusieurs étapes de travail peuvent être effectuées simultanément sur le SBZ 625/26. Ceci est rendu possible par le découplage de l’usinage sur la barre : les stations d’usinage et de sciage peuvent être utilisées séparément ; le fraisage ou le perçage est effectué à l’avant de la machine, tandis que le sciage est effectué à l’arrière. La hauteur possible des profilés est de 230 mm, la longueur maximale des pièces est de 4 000 mm.

Haut degré d’automatisation pour un rendement plus élevé avec moins de personnel

Le logiciel permet également de gagner en efficacité lors de l’utilisation du SBZ 625/26. Grâce à eluCloud, la machine peut être facilement intégrée dans la production existante du client. Le SBZ 625/26 devient partie intégrante du réseau et est également prêt pour les applications et processus de l’industrie 4.0.

Les interfaces utilisateur du SBZ 625/26 ont été constamment révisées.

L’affichage est désormais basé sur le web et dispose d’une conception réactive. Cela signifie que n’importe quel appareil final peut être utilisé. Transparent, compréhensible, intuitif : La convivialité a été la priorité absolue lors du développement. Plusieurs moniteurs qui fournissent à l’opérateur un retour d’information visuel garantissent

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

une vue d’ensemble complète pendant la production.

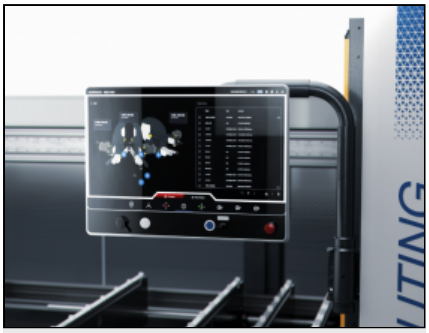
Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

(someco)

a voilàp company



Interface utilisateur intégrée

Grâce à son écran TFT clair de 21 pouces, au système d'exploitation Windows et à l'écran tactile, le centre d'usinage de profilés SBZ 625/26 est facile à utiliser et intuitif. Des représentations graphiques détaillées et compréhensibles améliorent la communication entre l'homme et la machine

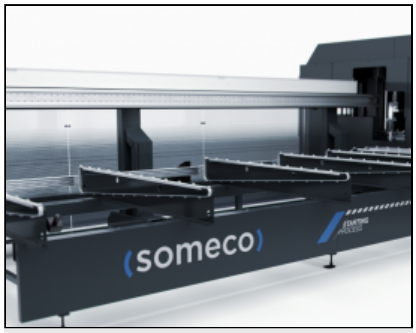
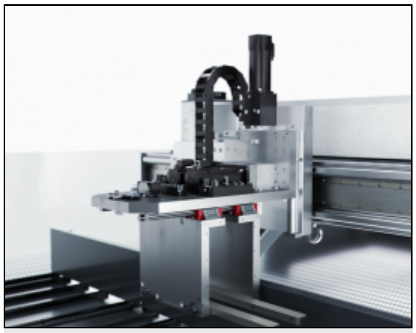


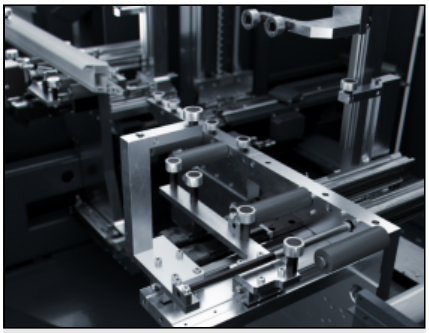
Table de chargement

Le magasin de chargement du centre d'usinage de profilés SBZ 625/26 peut recevoir jusqu'à 10 profilés d'une longueur de 1000 à 6500 mm, en fonction de la section du profilé. La machine est équipée de 8 bandes transporteuses de série (possibilité d'extension en option). La hauteur de chargement ergonomique de 910 mm facilite le chargement des profilés par l'opérateur.



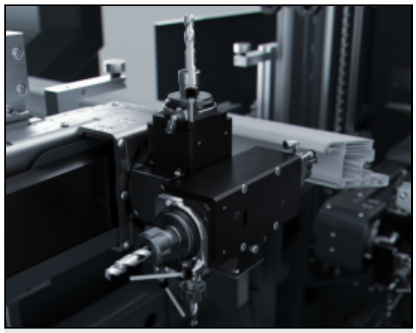
Pince parallèle

Le système de pince externe utilise un axe numérique linéaire pour amener même les sections de profilés complexes dans la position exacte de traitement dans le temps le plus court possible. La pince parallèle externe dispose également d'un réglage numérique programmable de la pression de la mâchoire du dispositif de serrage.



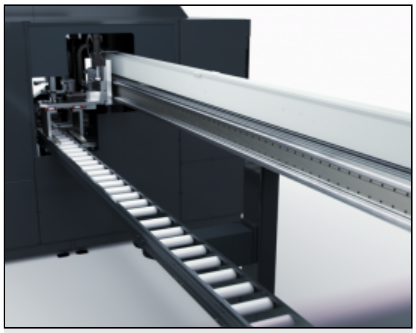
Dispositif de serrage du profilé

Équipé de deux tours de serrage à l'entrée et à la sortie, chacune avec une course de 200 mm pour le support des profilés, le centre d'usinage de barres SBZ 625/26 s'appuie sur une technologie de serrage innovante. Un grand nombre de moyens de serrage horizontaux et verticaux garantissent un serrage optimal des profilés à tout moment, de l'entrée à la sortie.



Fraisage du pvc unité

Le traitement parallèle repensé : un groupe d'usinage avant et à l'arrière, chacune mobile sur 4 axes, permet le traitement simultané du profilé. Avec jusqu'à 8 outils sur 4 broches de fraisage refroidies par air et un angle de rotation de 270°, le centre d'usinage de profilés SBZ 625/26 est idéalement équipé pour toutes les opérations de transformation du PVC.



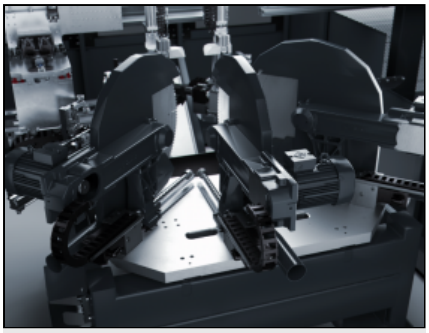
Tampon intermédiaire

La combinaison d'une pince parallèle supplémentaire et d'une section tampon de 7000 mm permet un processus d'usinage découplé. Pendant que le perçage et le fraisage sont effectués dans la station de traitement, le tampon intermédiaire permet d'effectuer la coupe en parallèle. En option, également disponible avec une encoche en V.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

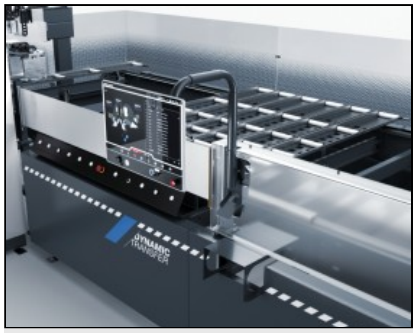
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



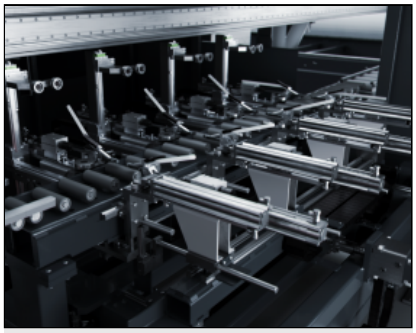
Unité de coupe verticale

L'unité de sciage à guidage linéaire se compose de 3 scies d'un diamètre de lame de 550 mm (650 mm en option) et d'une puissance d'entraînement de 2,2 kW. Des angles de coupe de 45°, 90° et 135° sont possibles. Les mors de serrage à plaques maintiennent la pièce de manière absolument fiable et assurent un transport sans problème des profilés, tandis que les angles de coupe fixes de la scie permettent d'atteindre des vitesses de coupe élevées.



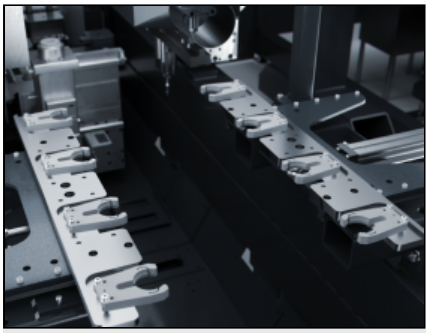
Transfert dynamique

Le transfert dynamique d'une longueur allant jusqu'à 10 mètres permet un approvisionnement en matériaux optimisé et constant entre les deux modules, sans temps d'attente. L'acier de renfort est alimenté manuellement jusqu'à 6 cassettes simultanément au moyen d'un entraînement par chaîne. La reconnaissance intégrée de l'acier en standard et un écran de 21 pouces pour les données relatives aux profilés et aux commandes garantissent un processus sans heurts.



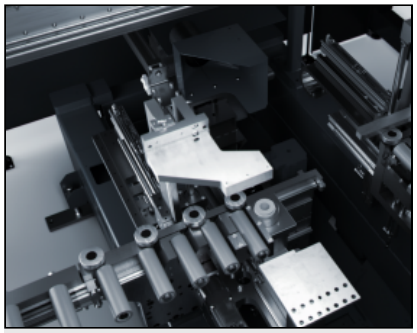
Station de fixation

La station de vissage de l'acier pour la fixation de l'acier de renfort est équipée d'un maximum de 8 unités de vissage commandées par couple et permet des hauteurs de vissage de 20 à 150 mm. Des espacements de vis de 150 à 450 mm sont possibles dans l'axe X.



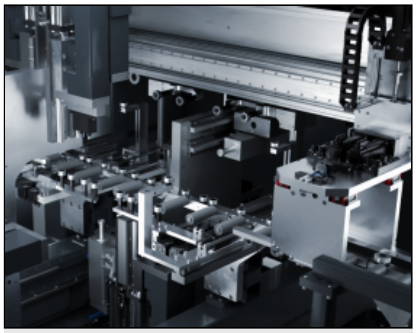
Fraisage et perçage

La station de fraisage meneaux arrière a été conçue pour l'usinage en bout et dispose d'un changeur d'outils automatique pouvant accueillir jusqu'à 8 outils et d'une broche de 5 kW pour un diamètre d'outil maximal de 200 mm.



Unité de contournement sans cordon de soudure (option)

À l'aide de 4 axes commandés par CNC, le module à 2 unités permet de préparer les contours pour le processus sans soudure.



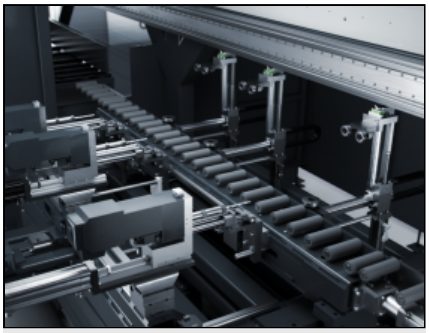
Unité de fraisage pour pvc et acier

L'unité d'usinage pour le traitement du PVC et de l'acier est équipée de jusqu'à 16 broches de 1,2 kW refroidies par air et d'une unité de perçage à poignée (1,6 kW).

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



Préparation du montage

La station pour les trous de fixation est équipée d’un maximum de 3 unités de perçage pour le PVC et l’acier avec des moteurs puissants de 1,6 kW.

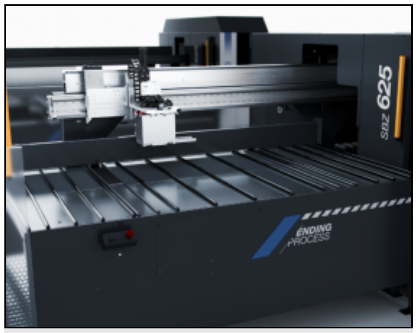


Table de déchargement

La table de déchargement avec poussoir pneumatique pour les pièces jusqu’à 4000 mm peut être positionnée à l’intérieur ou à l’extérieur de la ligne.

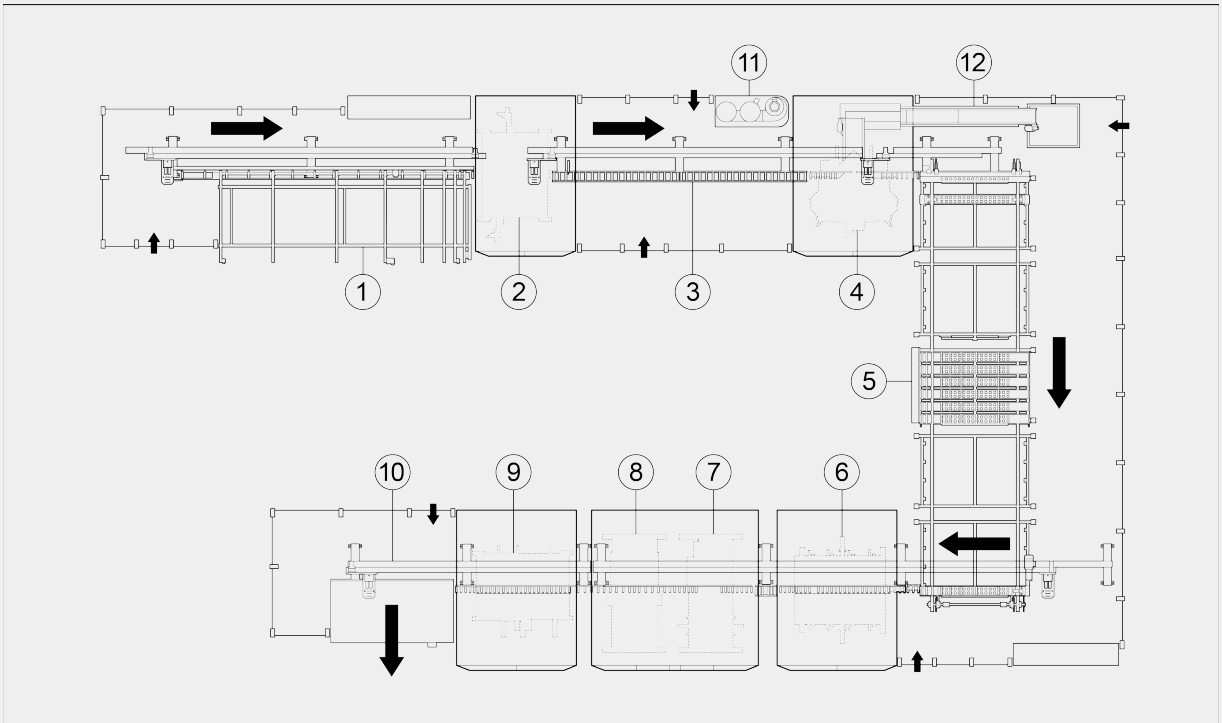
Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 625/26 / CENTRES D'USINAGE À PASSAGE CONTINU

LAYOUT



1 - Pusher and infeed roller
2 - Milling units
3 - Intermediate buffer
4 - Vertical cutting unit
5 - Dynamic transfer
6 - Fastening unit
7 - Contour unit for Seamless
8 - Drilling unit
9 - Milling unit
10 - Unloading unit
11 - Electrical preparation for external extraction
12 - Climbing conveyor (optional)

GENERAL SPECIFICATIONS

NC axis no.	40
Milling unit	●
Cutting unit	●
Machine dimensions (m)	23,5 x 15
Linear axis with parallel gripper	●
Electro spindles adjustable with NC	●
Industrial cabinet and panel PC	●
Human Machine Interface graphic software	●
Connection to ERP system	●

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

(someco)

a voilàp company

GENERAL SPECIFICATIONS	
Light grid	●
Metal mesh enclosure guard	●
Working pressure (bar)	6 ÷ 8
Air consuption (l/min)	1.100
Installed power (kW)	45

WORKING CAPACITY	
Max. loadable length (mm)	6.500
Min. loadable length (mm)	1.000
Max. length that can be machined on a single workpiece (mm)	4.000
Min. profile length (mm) (45° for 90 mm profile width)	300
Min. profile length (mm) (45° for 120 mm profile width)	360

Inclus ● Disponible ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.