(someco)

a voilàp company

WSF 3P

FRAISEUSES POUR FENTES DE DRAINAGE

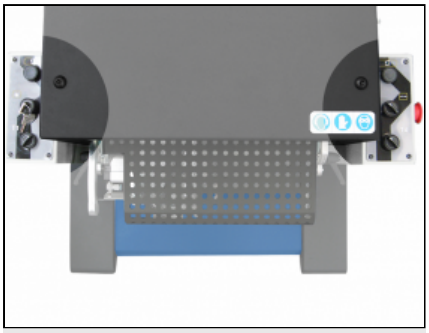


Fraiseuse automatique pour le perçage des trous d'évacuation des eaux et des trous d'aération sur les profilés en PVC. Trois unités d'usinage à avancement pneumatique avec translation sur patins à recirculation de billes et sélection unitaire sont équipées de 12 postes mémorisables, soit 6 réglages pour les butées ménagées sur la course et 6 réglages pour les butées de positionnement de la tête. Le réglage du pivotement des unités se fait grâce à des repères angulaires. Le fraisage est assuré par trois électrobroches haute fréquence ; quatre étaux pneumatiques réglables garantissent le serrage du profilé, y compris de grande section. Quatre butées désactivables, dont deux pneumatiques, accélèrent le positionnement de la pièce.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

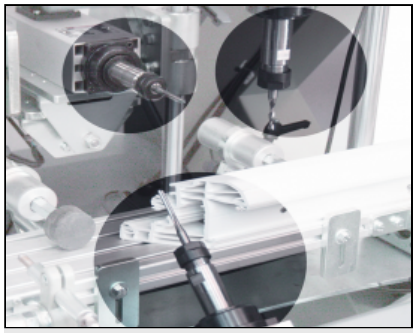
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



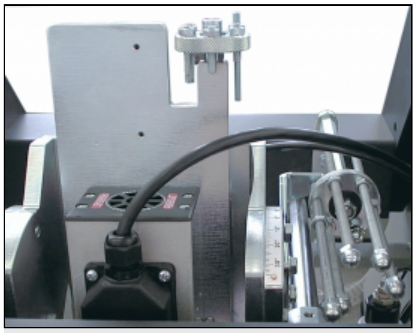
Commandes et sécurité

Le pupitre de commande ergonomique abrite des boutons-poussoirs pour la manutention de la machine (à action maintenue) et sa mise en marche. Actionnés par un variateur électronique de vitesse, les moteurs de la broche garantissent des temps d'arrêt particulièrement courts. Les vérins verticaux de blocage de la pièce sont munis de soupapes de sécurité.



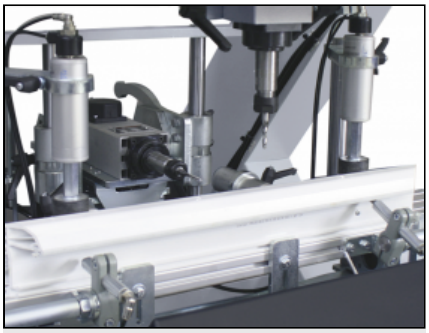
Têtes de fraisage

La tête de fraisage est commandée par une électrobroche haute fréquence. Commandées manuellement, les butées sur la course pour le réglage du positionnement coulissent sur des douilles à recirculation de billes. Quant à l'avancement pneumatique des unités d'usinage, il a lieu sur des guides et des patins à recirculation de billes.



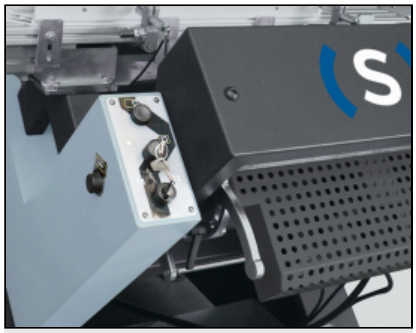
Réglages

Deux butées revolver, avec 6 postes réglables, qui mémorisent la profondeur d'usinage et le positionnement par rapport à la pièce, ont été prévues. Chaque tête de fraisage est dotée d'un mouvement angulaire et d'une règle graduée correspondante. Le réglage des étaux se fait manuellement de manière à garantir le serrage convenable du profilé. La longueur de course des étaux limite au minimum les réglages pour les différents types de profilé.



Positionnement de la pièce

La base de l'étau abrite 4 butées réglables en longueur et en hauteur et 2 butées d'arrêt à désactivation pneumatique affectées aux côtés droit et gauche. 2 butées supplémentaires ont été installées sur un support avec tige pour accroitre la polyvalence de la machine.



Economies de gestion

L'avancement pneumatique des trois électrobroches haute fréquence sur des guides et des patins à recirculation de billes garantit une précision élevée, réduit les opérations d'entretien et diminue la consommation d'énergie.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

WSF 3P / FRAISEUSES POUR FENTES DE DRAINAGE

CARACTÉRISTIQUES	
3 moteurs (kW)	0,75
Vitesse outil (tours/min)	18.000
Course horizontale de l'unité de fraisage (mm)	100
Course de fraisage (mm)	0 ÷ 50
Capacité étau en largeur (mm)	20 ÷ 140
Capacité étau en hauteur (mm)	0 ÷ 195
Étaux horizontaux	2
Étaux verticaux	2
Étaux horizontaux et verticaux avec dispositif de basse pression	●
Mouvement angulaire unité inférieure	15° ÷ 75°
Mouvement angulaire unité supérieure	- 30° ÷ 30°
Nombre d'unités de fraisage (fraises non comprises)	3
Pinces porte-fraise complètes avec bague	3
Diamètre queue fraise (mm)	8
Tiges avec butées manuelles désactivables	2
Butées pneumatiques désactivables	2
Encombrement (larg. x long. x haut.) (mm)	1.000 x 1.200 x 1.700

Inclus ● Disponible ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.