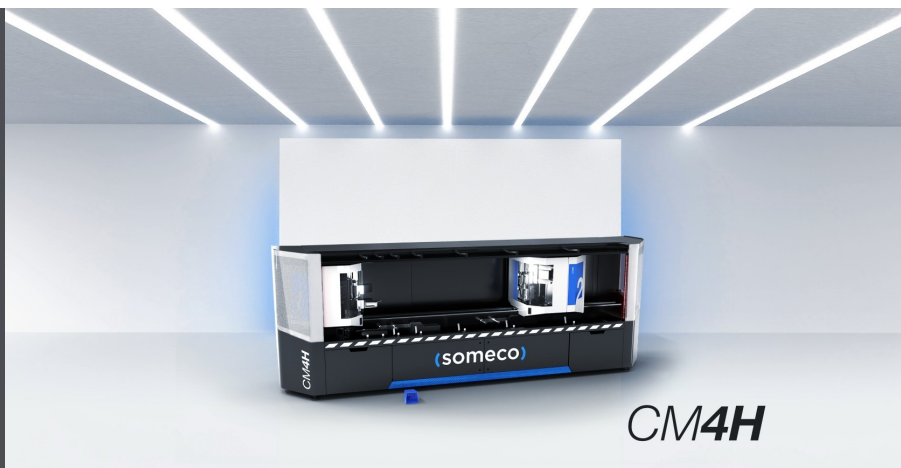




## CM 4H

Ergänzende Maschinen



Fräsmaschine speziell für die Konturierung von PVC-Profilen, die auf 45° vorgeschritten wurden. Integriert in den Fensterproduktionsprozess zusammen mit Someco SM-Serienmaschinen, die mit nahtlosen Technologie-Gegenblöcken ausgestattet sind, bereitet sie die Profile für die anschließende Nullnaht-Schweißphase vor. Die CM 4H verfügt über zwei Betriebseinheiten: eine feststehende links und eine bewegliche rechts. Jede Einheit hat drei unabhängige Achsen und steuert drei Elektromotoren, einen für das Trimmbrett und zwei für Fräser mit demselben Durchmesser. Die Maschine kann gleichzeitig die vier Seiten von zwei Stangen bearbeiten und sorgt so für ein Produktivitätsniveau, das mit einer 4-Kopf-Schweißmaschine ausgeglichen ist. Die Programmierung kann direkt über die Konsole der Maschine oder durch Importieren und Ausführen vordefinierter Bearbeitungslisten erfolgen, die vom Büro optimiert wurden.

**CM 4H / ERGÄNZENDE MASCHINEN****ACHSEN-VERFAHRWEGE**

X-ACHSE (mm)	3.200
Y1 - Y2-ACHSEN (mm)	231
Z1 - Z2-ACHSEN (mm)	393
W1 - W2-ACHSEN (mm)	46
Achsengenauigkeit (mm)	± 0,1

**POSITIONIERGESCHWINDIGKEIT**

X-ACHSE (m/min)	60
Y-ACHSE (m/min)	50
Z-ACHSE (m/min)	25

**ACHSENBSCHLEUNIGUNG**

X-ACHSE (m/s <sup>2</sup> )	8
Y-ACHSE (m/s <sup>2</sup> )	8
Z-ACHSE (m/s <sup>2</sup> )	8
W-ACHSE (m/s <sup>2</sup> )	8

**ABMESSUNGEN UND GEWICHT**

Abmessungen (Breite x Länge x Höhe) (mm)	5.230 x 1.090 x 1.860
Gewicht (kg)	1.600

**ARBEITSBEREICH**

Profilhöhe (mm)	35 ÷ 110
Profilbreite (mm)	40 ÷ 130
Profillänge (mm)	365 ÷ 3.500



STIRNSEITIGE BEARBEITUNGS- UND FRÄSEINHEIT

Anzahl der Frässpindel	3 + 3
Klingen-Einheiten	1 + 1
Sägeblattdurchmesser (mm)	Ø 200
Leistung der Sägeblattspindel auf S1 (kW)	1
Max. Sägeblattdrehzahl (U/Min)	18.000
Fräsaggregat	2 + 2
Max. Fräserdurchmesser (mm)	Ø 12
Leistung der Frässpindel auf S1 (kW)	2
Max. Fräserdrehzahl (U/Min)	24.000
Werkzeugsatz für die Bearbeitung von Aluminium-PVC-Hybridprofilen und/oder PVC-Profilen mit Glasfaserverstärkung	●

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Vorbereitung des Profils Seamless	●
Abfall- und Spänesammelbehälter	●
Profil-Gegenblöcke	○
Betriebsdruck (bar)	6 - 7

BEDIEN- UND STEUERINHEIT

Integrierter PC	Beckhoff
Kommunikationsprotokoll	EtherCAT
Mensch-Maschine-Schnittstelle	TS Display HD TFT 23,8" - "optical bonding"

SOFTWARE

Microsoft® Windows® IoT Enterprise	●
ContourCAM	●

Enthalten ● Verfügbar ○