



## SBZ RS

Ergänzende Maschinen



Automatische Werkbank für die automatisierte Verschraubung. Der Schraubvorgang wird gleichzeitig von zwei separaten, vollautomatischen, achsengesteuerten Schraubeinheiten durchgeführt. Alle Maschinenachsen werden durch gehärtete Stahlkugelspindeln und Zahnstangen-Ritzel-Getriebe bewegt, die für Genauigkeit und Haltbarkeit sorgen. Die Präzision der Positionierung mit 0,1 mm Genauigkeit durch Hochgeschwindigkeits-Servo auf der Halterachse. Die Maschine ist voll kompatibel mit dem Bearbeitungszentrum im Automatikbetrieb.

**SBZ RS / ERGÄNZENDE MASCHINEN****EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE**

|   |       |
|---|-------|
| Schraubeinheiten  | 2     |
| Betriebsdruck (bar)   | 6 ÷ 8 |
| Luftverbrauch (NI/min)  | 110   |
| Installierte Leistung (kW)  | 6,8   |
| Auflegung für Installation in einer Bearbeitungslinie mit Bearbeitungszentrum | ●     |

**ARBEITSBEREICH**

|                            |     |
|----------------------------|-----|
| Minimale Profilhöhe (mm)   | 30  |
| Maximale Profilhöhe (mm)   | 130 |
| Maximale Profilbreite (mm) | 130 |

**LADETISCH**

|                            |       |
|----------------------------|-------|
| Minimale Stücklänge (mm)   | 400   |
| Maximale Stücklänge (mm)   | 4.500 |
| Max. Anzahl ladbare Stücke | 8     |

**ABMESSUNGEN UND GEWICHT**

|              |       |
|--------------|-------|
| Höhe (mm)    | 2.850 |
| Breite (mm)  | 4.540 |
| Länge (mm)   | 5.695 |
| Gewicht (kg) | 1.820 |

**TECHNISCHE DATEN DER STEUERUNG**

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Industrierechner-Panel       | ● |
| Microsoft® Windows® Embedded | ● |
| Display 15" Touchscreen      | ● |

Enthalten ● Verfügbar ○