SBZ RS

Ergänzende Maschinen

Automatische Werkbank für die automatisierte Verschraubung. Der Schraubvorgang wird gleichzeitig von zwei separaten, vollautomatischen, achsengesteuerten Schraubeinheiten durchgeführt. Alle Maschinenachsen werden durch gehärtete Stahlkugelspindeln und Zahnstangen-Ritzel-Getriebe bewegt, die für Genauigkeit und Haltbarkeit sorgen. Die Präzision der Positionierung mit 0,1 mm Genauigkeit durch Hochgeschwindigkeits-Servo auf der Halterachse. Die Maschine ist voll kompatibel mit dem Bearbeitungszentrum im Automatikbetrieb.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ RS / ERGÄNZENDE MASCHINEN

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Schraubeinheiten	2
Betriebsdruck (bar)	6 ÷ 8
Luftverbrauch (Nl/min)	110
Installierte Leistung (kW)	6,8
Auflegung für Installation in einer Bearbeitungslinie mit Bearbeitungszentrum	●

ARBEITSBEREICH

Minimale Profilhöhe (mm)	30
Maximale Profilhöhe (mm)	130
Maximale Profilbreite (mm)	130

LADETISCH

Minimale Stücklänge (mm)	400
Maximale Stücklänge (mm)	4.500
Max. Anzahl ladbare Stücke	8

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Höhe (mm)	2.850
Breite (mm)	4.540
Länge (mm)	5.695
Gewicht (kg)	1.820

TECHNISCHE DATEN DER STEUERUNG

Industrierechner-Panel	●
Microsoft® Windows® Embedded	●
Display 15“ Touchscreen	●

Enthalten ● Verfügbar ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.