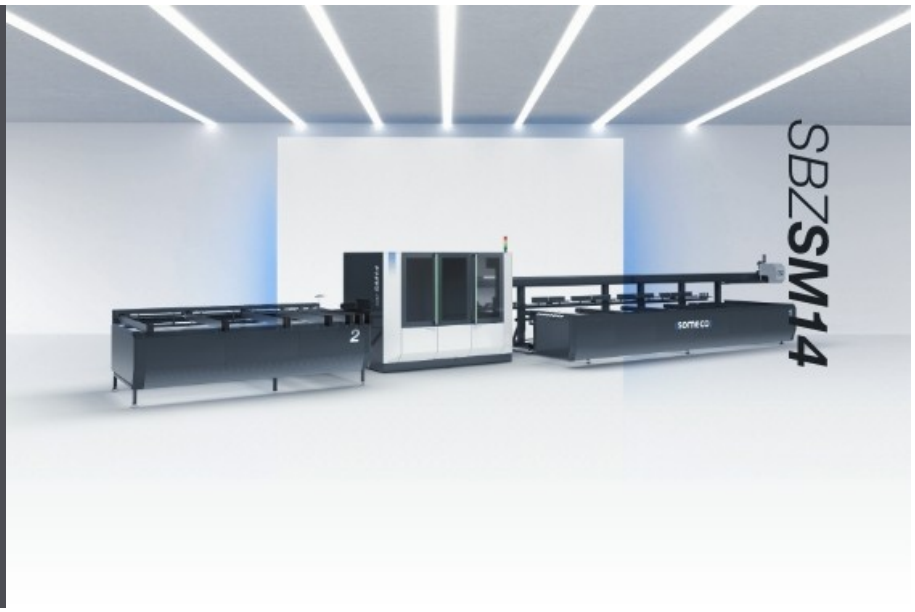
SBZ SM14

Säge-Und
Bearbeitungszentren



CNC-Bearbeitungszentrum mit Stabdurchlauf zum Fräsen, Bohren und Schneiden, spezialisiert auf die Herstellung von Fenster-/Türrahmen aus PVC. Das SBZ SM14 setzt aus einem automatischen Magazin mit Durchlauf-Profilbeschickungssystem komplett mit Spannzangenbewegung zum Einspannen des Profils zusammen. Dank dem zwischen Spannzange und Stabmagazin synchronisierten Bewegungsablauf kehrt die Beschickungseinheit in die anfängliche Position zurück und ermöglicht es dabei der Ladevorrichtung gleichzeitig das nächste Profil vorzubereiten. Das Fräsmodul und das Sägemodul befinden sich im mittigen Bereich der Maschine. Am CNC-Fräsmodul sind 14 Frässpindeln, aufgeteilt in 2 Einheiten, installiert. Diese Konfiguration ermöglicht eine erhebliche Zeitersparnis, da die gesamte Kante des Werkstücks unabhängig von seiner Ausrichtung simultan bearbeitet werden kann. Das Sägemodul ist mit einem Sägeblatt mit Ø 500 mm mit horizontaler Bewegung auf 3 CNC-Achsen ausgestattet. Die Entladeeinheit besteht aus einem Magazin mit Querriemen für das Entladen von bearbeiteten Stücken mit einer Länge bis zu 3500 mm. Die Bearbeitungseinheit ist mit einer im zentralen Arbeitsbereich angeordneten Schallschutzkabine ausgestattet, die nicht nur den Bediener schützt, sondern auch die Geräuschauswirkung auf die Umgebung reduziert. Die Maschine wird mit einer intuitiven Bedieneroberfläche für das Management der Bearbeitungslisten geliefert, die mit der Software für die Produktionsprogrammierung verbunden ist. Kompatibel mit Industrie 4.0.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ SM14 / SÄGE-UND BEARBEITUNGSZENTREN

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Anzahl Standard-Fräsaggregate	14
Sägeaggregat	●
Maximale Drehzah Achsen: Bearbeitung (m/min)	50
Maximale Drehzah Achsen: Sägeblatt (°/sec)	100
Maximale Drehzah Achsen: Schlittens (m/min)	40
Betriebsdruck (bar)	6 ÷ 8
Luftverbrauch (Nl/min)	1.235
Installierte Leistung (kW)	14
Programmierbare digitale Einstellung des Spannbackendrucks	●

ARBEITSBEREICH

Minimale Profilhöhe (mm)	40
Minimale Profilbreite (mm)	35
Maximale Profilhöhe (mm)	130
Maximale Profilbreite (mm)	130
Max. bearbeitbare Profilhöhe nur Sägeaggregats (mm)	170

LADEEINHEIT: PROFILPOSITIONIERUNG

Vorschubeinheit zum Laden mit Spannzange mit 2 gesteuerten Achsen	●
Maximale ladbare Länge (mm)	6.500
Max. Anzahl ladbare Stangen	11
Minimale Länge, Bearbeitung für Profil (mm)	900
Maximale Länge, Bearbeitung für Profil (mm)	6.000

FRÄSAGGREGAT

Anzahl der Standard-Werkzeuge	14
Werkzeugdurchmesser (mm)	5 / 6
Maximale Drehzahl (U/min.)	18.000
Frässpindeln mit Luftkühlung	●

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

VERTIKALES SÄGEAGGREGAT

Sägeblattdurchmesser (mm)	500
CNC-gesteuerte Sägeblattpositionierung	30° ÷ 150°
Maximale bearbeitbare Profilhöhe (mm)	170
Maximale bearbeitbare Profilbreite (mm)	130
Minimale Schnittlänge (mm)	370
Nutzschnittlänge (mm)	3.500

ABMESSUNGEN UND GEWICHT

Höhe (mm)	2.500
Breite (mm)	3.375
Länge (mm)	16.600
Gewicht (kg)	5.500

ENTLADEEINHEIT

Riemen-Entlademagazin für Stücke bis 3.500 mm	●

SPÄNEAUSTRAG

Späne- und Abschnitteabtransportband in Sammelbehältern	●

TECHNISCHE DATEN DER STEUERUNG

Industrierechner-Panel	●
Betriebssystem Windows	●
Grafisches 15” TFT-Farbdisplay	●
Graphische Bedieneroberflächen-Software	●
Touch Screen-Funktion	●
Etikettendrucker	●
USB-Ports	●
RJ45-Netzwerkkarte oder WiFi	●

Enthalten ● Verfügbar ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.