



CM 1H

Máquinas
complementarias



Fresadora dedicada al contorneado de perfiles de PVC precortados a 45°. La máquina, integrada en el proceso de producción de ventanas con máquinas de la serie SM de Someco equipadas con contrafuertes de tecnología Seamless, prepara los perfiles para la posterior fase de soldadura con cordón cero. CM 1H dispone de tres electrohusillos, uno utilizado para una cuchilla de corte y dos que pueden equiparse con diferentes herramientas para un contorneado eficaz incluso de perfiles de diferentes materiales. Programable a bordo de la máquina, puede importar y ejecutar listas de procesamiento predefinidas y optimizadas.



Unidad de retestado y fresado

La fresadora cuenta con 2 electromotrices. El primer electromotriz, equipado con un disco de Ø 150 mm, se utiliza para el retestado de perfiles, mientras que el segundo, equipado con herramientas, se utiliza para el contorneado de perfiles como preparación para la posterior soldadura con cordón cero.



Tecnología Seamless

La máquina, integrada en el proceso de producción del cerramiento con máquinas Someco de la serie SM equipadas con tecnología Seamless, realiza el contorneado de los perfiles preparándolos para la posterior soldadura con cordón cero.



Cajón de recuperación de virutas

El práctico cajón para recuperar las virutas permite una eficaz recolección de los residuos de mecanizado para asegurar la limpieza de la máquina y del espacio de trabajo.



Interfaz de operador

El operador puede ver el vídeo desde cualquier posición gracias a la posibilidad de girar el monitor sobre el eje vertical. La interfaz de operador tiene una pantalla táctil "optical bonding" de 15.6" con los puertos USB necesarios para conectar el lector de códigos de barras y los dispositivos portátiles. Además, cuenta con un puerto RJ45 para conectar la máquina a la red de la empresa.



Unidad de mecanizado adicional (Opcional)

La máquina puede equiparse con un electromotriz adicional para un contorneado eficiente incluso con perfiles compuestos por materiales distintos.



Lector código de barras radio (Opcional)

El lector de códigos de barras radio permite el reconocimiento automático de la pieza mediante la etiqueta con código de barras. Se puede cargar cualquier pieza en la máquina y, mediante la lectura del código de barras presente en la etiqueta aplicada, el centro de mecanizado se prepara automáticamente para realizar todas las elaboraciones, lo que reduce notablemente los tiempos de ciclo y evita los errores.

CM 1H / MÁQUINAS COMPLEMENTARIAS**CARRERAS DE LOS EJES**

| | |
|---------------------|-------|
| EJE X (mm) | 565 |
| EJE Y (mm) | 45 |
| EJE Z (mm) | 540 |
| Precisión ejes (mm) | ± 0,1 |

VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO

| | |
|---------------|----|
| EJE X (m/min) | 50 |
| EJE Y (m/min) | 40 |
| EJE Z (m/min) | 20 |

ACELERACIÓN DE LOS EJES

| | |
|---------------------------|-----|
| EJE X (m/s ²) | 10 |
| EJE Y (m/s ²) | 10 |
| EJE Z (m/s ²) | 3,5 |

DIMENSIÓN Y PESO

| | |
|---|-----------------------|
| Longitud brazo (mm) | 1.300 |
| Dimensiones (ancho x long. x alt.) (mm) | 1.260 x 1.350 x 1.860 |
| Dimensiones con brazos (anch. x long.) (mm) | 2.770 x 2.280 |
| Peso (kg) | 750 |

ÁREA DE TRABAJO

| | |
|----------------------|-------------|
| Altura perfil (mm) | 50 ÷ 100 |
| Ancho perfil (mm) | 50 ÷ 130 |
| Longitud perfil (mm) | 350 ÷ 3.500 |

UNIDAD DE RETESTADO Y FRESADO

| | |
|---|--------|
| Número de electromandriles | 2 |
| Potencia motor disco (kW) | 2 |
| Disco (mm) | Ø 150 |
| Unidad de mecanizado | 1 |
| Potencia electromandril en S1 (kW) | 2 |
| Fresa suministrada (mm) | Ø 5 |
| Máximo diámetro fresa (mm) | Ø 12 |
| Máximo números revoluciones fresa (rpm) | 24.000 |

HERRAMIENTAS SUMINISTRADAS

| | |
|----------------------------|---|
| Fresa plana Ø5 mm para PVC | ● |
| Disco Ø150 mm para PVC | ● |

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

| | |
|----------------------------------|-------|
| Preparación del perfil Seamless | ● |
| Mordazas regulables según perfil | ● |
| Bandeja para descartes y virutas | ● |
| Presión de funcionamiento (bar) | 6 ÷ 7 |

UNIDAD DE MANDO Y CONTROL

| | |
|--|---|
| PC integrado | Beckhoff |
| Protocolo de comunicación | EtherCAT |
| Interfaz hombre-máquina | TS Display HD TFT 15,6" - "optical bonding" |
| Tarjeta de red RJ45 | ● |
| Puertos USB | ● |
| Lector código barras | ○ |
| Gestión recorridos diferenciados (con mandril adicional) | ● |

SOFTWARE

| | |
|--|---|
| ContourCAM | ● |
| Microsoft® Windows® IoT Enterprise | ● |
| JOB: software para la gestión de las listas de corte y la conexión con programas de cálculo externos | ● |

Incluido ● Disponible ○