



EV 4A

Máquinas de soldar y
limpiar



EV 4A es una máquina limpiadora de esquinas para marcos de PVC con CNC, con 4 ejes interpolados y ciclo automático que, convenientemente configurado, es capaz de reconocer el tamaño del perfil a limpiar. Tiene una cuchilla de 275 mm de diámetro que permite, con diferentes programas de trabajo, limpiar la esquina exterior en varios perfiles. La EV 4A también dispone de unidades superiores e inferiores con cuchilla para la limpieza de los cordones de soldadura, además de unidades superiores e inferiores con cuchillas para la limpieza de las esquinas interiores. El mecanizado de las esquinas interiores y exteriores puede completarse con las unidades superior e inferior de taladrado/fresado para la limpieza de las esquinas o de las ranuras de las juntas. Las unidades de mecanizado pueden programarse de forma independiente entre sí mediante un PC CNC que controla la programación de los perfiles y el funcionamiento de la máquina (modo manual o automático). Cuando la máquina está convenientemente configurada con las herramientas necesarias, puede manipular todo tipo de perfiles estándar, incluidos los perfiles acrílicos y revestidos. La EV 4A está disponible en tres modelos: una versión manual, una versión semiautomática (con mesa giratoria) y una versión automática (con mesa giratoria y de salida).



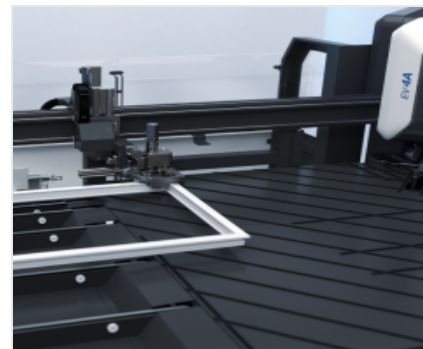
Referencia interna y bloqueo externo

En las limpiadoras para PVC, a fin de garantizar la precisión, Someco monta un tope, gestionado mediante control numérico, que hace que la máquina tome como punto de referencia para la limpieza el ángulo interior del marco: de esta manera, se garantiza su centrado y desaparecen las limitaciones respecto a la eventual diferencia de ancho de los perfiles que componen el marco.



Ergonomía y seguridad

Se han cuidado atentamente los aspectos ergonómicos de la máquina: el aspecto particular de la máquina reúne las características de protección y accesibilidad. La máquina se predispone para conectarse con un aspirador de virutas ya sea en la zona de mayor mecanizado (zona del disco) para la limpieza del exterior del ángulo) que en la zona inferior de la máquina donde se depositan los retales del mecanizado.



Sistema de desplazamiento del marco

Mediante el empleo del manipulador de 4 ejes, se han concentrado todas las funciones de desplazamiento del marco en un solo mecanismo capaz de asegurar la elevada dinámica de las etapas de posicionamiento y la exacta posición del marco en cualquier etapa del ciclo de mecanizado. Este sistema es independiente respecto al módulo operador donde se encuentran las herramientas que realizan el ciclo de limpieza.



EV 4A / MÁQUINAS DE SOLDAR Y LIMPIAR

LAYOUT

Versión manual



Versión semiautomática



Versión automática



- A - Limpiadora EV 4A
- B - Mesa de rotación
- C - Mesa de extracción

VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO DE EV

| | |
|---------------|-----|
| EJE Y (m/min) | 100 |
| EJE Z (m/min) | 40 |
| EJE V (m/mín) | 100 |
| EJE W (m/mín) | 40 |

VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO DEL MANIPULADOR

| | |
|--|-------|
| EJE X (m/min) (movimiento lineal de la pinza) | 170 |
| EJE Q (m/min) (movimiento vertical de la pinza) | 9 |
| EJE H (m/min) (movimiento transversal de la pinza) | 9 |
| EJE C (°/min) (movimiento rotatorio 0 - 90° de la pinza) | 3.000 |

Voilàp S.p.A.
 Via Archimede, 10
 41019 - Limidi di Soliera (MO)
 ITALY

Tel 059 895411
 Fax: 059 859404
 P.IVA e C.F. 02057270361
 info@somecopvc.com
 www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

**VELOCIDAD DE POSICIONAMIENTO DE LA MESA DE EXTRACCIÓN**

| | |
|---------------|----|
| EJE U (m/min) | 40 |
|---------------|----|

FUNCIONES

| | |
|---|----------------------------------|
| Posicionamiento del marco: manual o automático con mesa de giro (según el modelo) | <input checked="" type="radio"/> |
| Fresado perfiles diferentes | <input type="radio"/> |
| Perforación bisagras | <input type="radio"/> |

SUPERFICIES QUE PUEDEN MECANIZARSE

| | |
|--|---|
| Con disco (perfil externo) | 1 |
| Con unidad superior e inferior con cuchilla (superficie superior e inferior, perfil interno) | 3 |
| Con unidad de fresado (superficie superior e inferior) | 2 |

ÁREA DE TRABAJO

| | |
|---|--|
| Dimensiones máximas del marco alimentado manualmente: sin límites | <input checked="" type="radio"/> |
| Dimensiones mínimas del marco alimentado automáticamente (mesa de giro opcional) (mm) | 2.300 x 2.300 (3,7 kg/m) / 2.500 x 2.500 (2,8 kg/m) |
| Dimensiones mínimas del marco, medida externa (mm) | 350 x 350 |
| Dimensiones mínimas del marco, medida interna (mm) | 210 x 210 |
| Altura máxima perfil (mm) | 200 |
| Altura mínima del perfil (mm) | 35 |
| Ancho máximo de perfil (mm) | 150 |

DISCO

| | |
|-------------------------------------|-------|
| Diámetro del disco (mm) | 275 |
| Diámetro del árbol porta disco (mm) | 32 |
| Velocidad del disco (rpm) | 3.000 |
| Potencia electromandril (kW) | 1,1 |



DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD Y PROTECCIONES

Sistema de barreras fotoeléctricas para la protección del acceso a la zona de trabajo para EV 4A automática y semiautomática ●

Valla perimetral para EV 4A automática y semiautomática ●

BASE

Base de acero electrosoldado y normalizado ●

DIMENSIONES Y POTENCIA

| | |
|---|-----------------------|
| Dimensiones (ancho x long. x alt.) (mm), versión manual | 3.560 x 3.780 x 2.250 |
| Dimensiones (ancho x long. x alt.) (mm), con mesa de giro | 4.550 x 6.170 x 2.250 |
| Dimensiones (ancho x long. x alt.) (mm), con mesa de giro y mesa de extracción | 5.530 x 9.000 x 2.250 |
| Peso (kg), versión manual | 2.100 |
| Peso (kg), con mesa de giro | 3.000 |
| Peso (kg), con mesa de giro y mesa de extracción | 3.400 |
| Potencia media absorbida (kW), versión manual | 8 |
| Potencia media absorbida (kW), con mesa de giro / con mesa de giro y mesa de extracción | 10 |
| Consumo aire (NI/min), versión manual | 80 |
| Consumo aire (NI/min), con mesa de giro / con mesa de giro y mesa de extracción | 110 |

Incluido ● Disponible ○