



## **DG 142 XL**

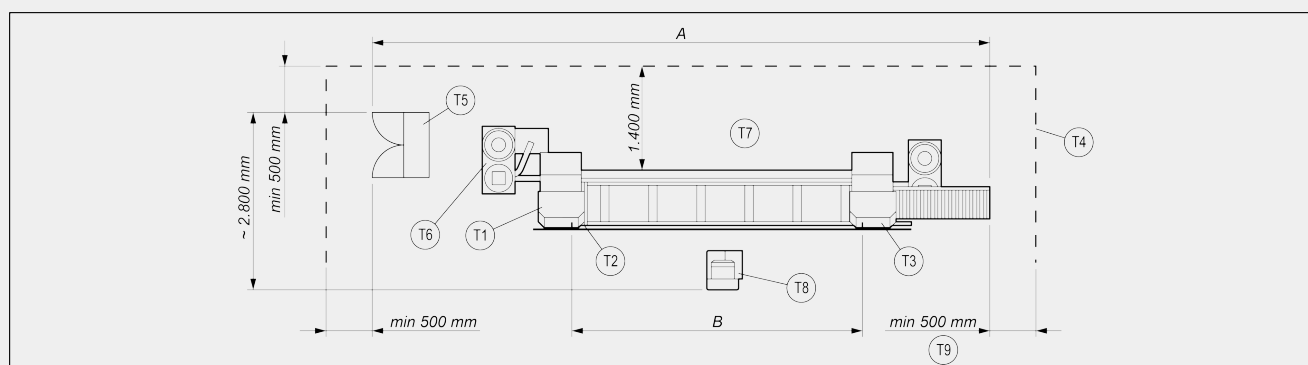
Équipement de soutien



Puissante tronçonneuse double tête, idéale pour la coupe dans la masse de profils en plastique à 90° ou 45° avec un diamètre de lame de 550 mm, une longueur de 3.000 mm à 7.500 mm. Positionnement manuel avec écran numérique E190 ou automatique avec unité de commande E390/E590. Principe éprouvé de « coupe par le bas » pour une accessibilité optimale et la meilleure utilisation possible de la lame. Effort de calcul minimum grâce à la coupe à cote extérieure. Positionnement angulaire pneumatique à 90° ou 45°. Carter de protection avec abaissement automatique sur les zones de coupe.

De série avec :

- Raccord d'aspiration en haut et en bas
- Lame fixe et mobile
- 1 dispositif de serrage vertical par unité
- Bâti de la machine en acier avec structure en colonnes

**DG 142 XL / ÉQUIPEMENT DE SOUTIEN**
**LAYOUT**


|                              | <b>A</b> | <b>B</b> |
|------------------------------|----------|----------|
| <b>DG 142XL - 3,0 m (mm)</b> | 8.120    | 3.000    |
| <b>DG 142XL - 4,5 m (mm)</b> | 9.630    | 4.500    |
| <b>DG 142XL - 6,0 m (mm)</b> | 11.130   | 6.000    |
| <b>DG 142XL - 7,5 m (mm)</b> | 12.650   | 7.500    |

- T1 - Unité fixe
- T2 - Butée courte (optionnels)
- T3 - Unité mobile
- T4 - Mur / clôture
- T5 - Puissance de raccordement, se référer au schéma électrique
- T6 - Système d'aspiration des copeaux
- T7 - Espace pour la maintenance
- T8 - Imprimante d'étiquettes
- T9 - Zone de sécurité

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

**CARACTÉRISTIQUES**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Longueur de coupe maximale, selon le modèle (m) | 3 / 4,5 / 6 / 7,5 |
| Longueur de coupe minimale à 90° (mm)           | 400               |
| Longueur de coupe minimale à 45° inclinée (mm)  | 400               |



CARACTÉRISTIQUES AXES MACHINE

|  | E190 | E390 | E590 |
|--|------|------|------|
| Unité de commande et de contrôle   | E190 | E390 | E590 |
| Nombre d'axes  | -    | 1    | 1    |
| Actionnement direct et durable à faible usure de l'unité de coupe mobile | -    | ●    | ●    |
| Réglage de la longueur de coupe par volant                               | ●    | -    | -    |

● inclus  
- non disponible

CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLE E190

|  |      |
|--|------|
| Affichage de la longueur de coupe  | E111 |
| Mémorisation de la valeur réelle de l'écran en cas de déconnexion du réseau électrique | ●    |

CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLE E390

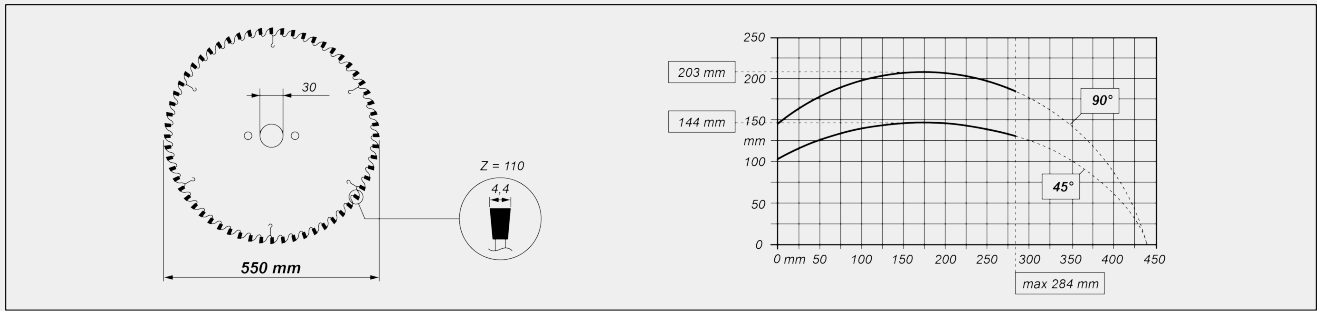
|                                 |     |
|---------------------------------|-----|
| Écran tactile de 5,7"           | ●   |
| Port USB                        | 1   |
| Formats de données importables  | DGX |
| Configurations machine à un axe | ●   |

CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLE E590

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Écran tactile de 12"           | ●   |
| Port USB                       | 1   |
| Port réseau RJ45 (10/100 Mbit) | 1   |
| Formats de données importables | DGX |

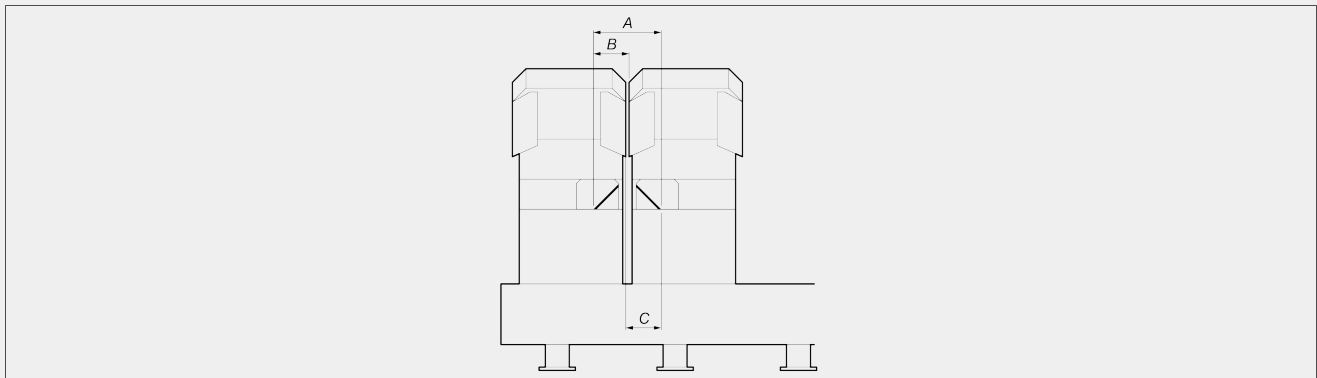


### DIAGRAMME DE COUPE



|   |      |           |           |            |
|---|------|-----------|-----------|------------|
| <b>Course horizontale du dispositif de serrage pneumatique (mm)</b> |      | <b>40</b> | <b>80</b> | <b>140</b> |
| <b>Plage de serrage (mm)</b>  | - de | 62        | 0         | 0          |
|   | - à  | 284       | 245       | 195        |

### COUPE



|   | <b>45°</b> | <b>90°</b> |
|---|------------|------------|
| A) Dimension minimale sans butée courte (mm)  | 400        | 400        |
| A) Dimension minimale avec butée courte (mm)  | 400        | 400        |
| A) Dimension minimale avec butée courte et barres de levage (mm)                              | 455        | 455        |
| B) Dimension minimale avec butée de petite taille sur l'unité mobile (mm)                     | 195        | 195        |
| B) Dimension minimale avec butée courte sur l'unité mobile et la barre de levage (mm)         | 213        | 213        |
| C) Dimension minimale avec butée de petite taille sur l'unité fixe (mm)                       | 195        | 195        |
| C) Dimension minimale avec butée de petite taille sur l'unité fixe et la barre de levage (mm) | 213        | 213        |

Inclus ● Disponible ○