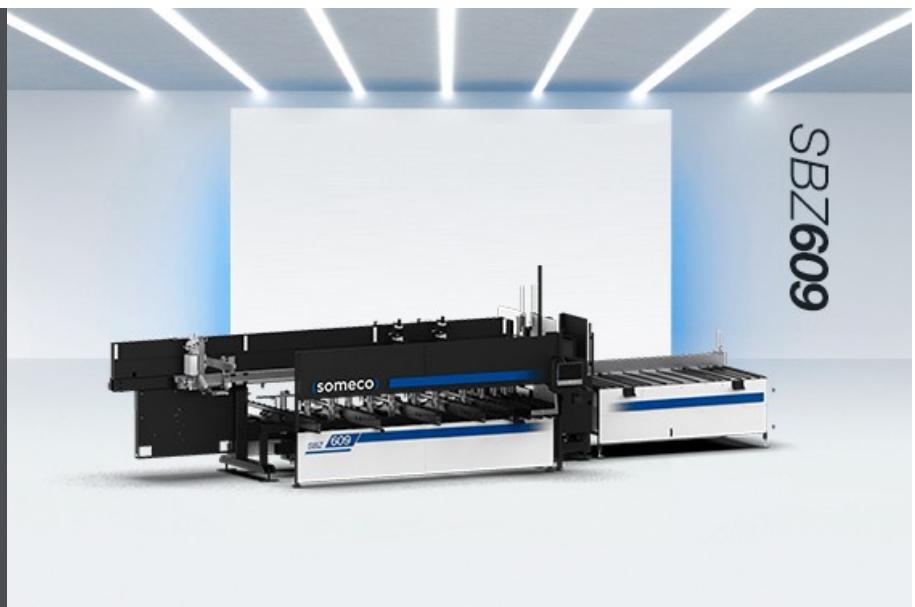


### SBZ 609

Centres de coupe et d'usinage



Centre d'usinage pour le vissage de renforts, le perçage et le fraisage de profils prédécoupés pour la construction de fenêtres et portes avec ou sans armure en acier. Réalisé en version portique pour de grandes sections de profils et pour des processus optimisés. Efficacité accrue grâce à l'usinage en parallèle de la visseuse de renforts externe.

**Voiàp S.p.A.**  
Via Archimede, 10  
41019 - Limidi di Soliera (MO)  
ITALY

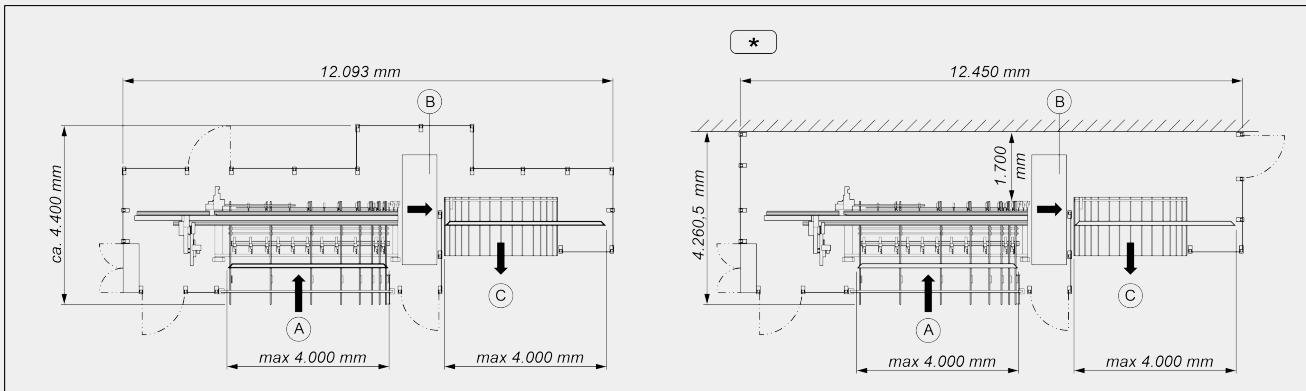
Tel 059 895411  
Fax: 059 859404  
P.IVA e C.F. 02057270361  
info@somecopvc.com  
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

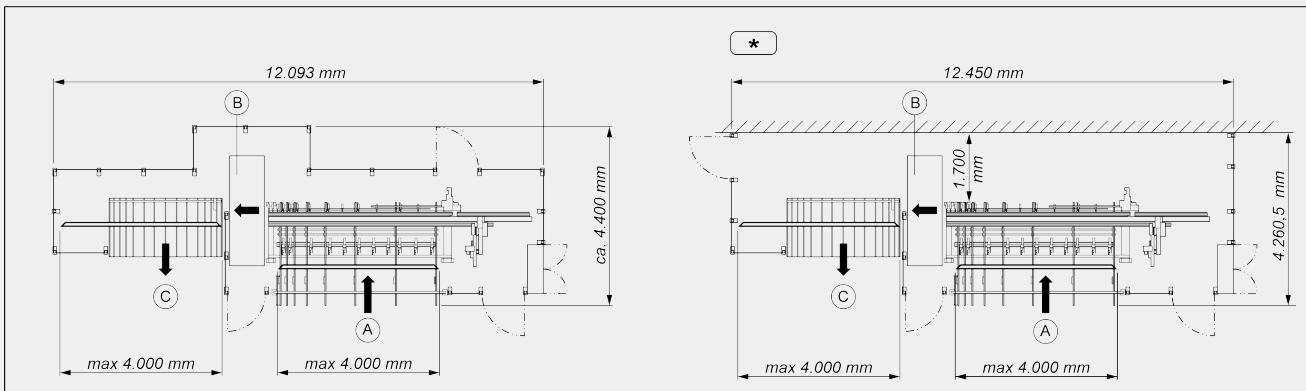
## SBZ 609 / CENTRES DE COUPE ET D'USINAGE

## LAYOUT

## Version gauche (de gauche à droite)



## Version droite (de droite à gauche)



A - Magasin de chargement

B - Unité d'usinage

C - Magasin de déchargement

\* - Version standard

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

## COURSES DES AXES

AXE Y (transversal) (mm)	370
AXE Z (vertical) (mm)	270
AXE X (positionnement de la barre) (mm)	5.620
AXE Y1 (positionnement transversal pince) (mm)	130
AXE Z1 (positionnement vertical de la pince) (mm)	145
AXE A1 (rotation pince) (°/min)	280°

**UNITÉ DE CHARGEMENT : POSITIONNEMENT DU PROFIL**

Butée de référence pièce à proximité de l'unité d'usinage	●
Longueur maximale pouvant être chargée (mm)	4.000
Magasin de chargement à chenilles de 14 profils avec une longueur variable de 350 mm à 4000 mm avec poids maxi de 40 kg	●
Alimentateur de chargement jusqu'à 4000 mm avec pince à 2 axes contrôlés	●
Rotation pince 0 + 180° (axe C1) à contrôle électronique	●
Section minimale profil usinable - L x H (mm)	30 x 30

**ÉLECTROBROCHES POUR USINAGES SUR PVC (CHANGEMENT MANUEL)**

Puissance maximale en S6 (kW)	0,75
Vitesse maximale (tours/min)	16.300
Diamètre maximum (mm)	12

**ÉLECTROBROCHES DE PERÇAGE POUR POIGNÉE (CHANGEMENT MANUEL)**

Puissance maximale en S6 (kW)	1,6
Vitesse maximale (tours/min)	2.456
Diamètre maximum pour tête de perçage à 3 broches (mm max.)	12 / 14 / 12

**ÉLECTROBROCHES POUR PETITS DIAMÈTRES EN PVC ET ACIER (CHANGEMENT MANUEL) EN OPTION**

Puissance maximale en S6 (kW)	1,2
Vitesse maximale (tours/min)	9.820
Diamètre maximum (mm)	12

**ÉLECTROBROCHES POUR ÉBOUTAGE (CHANGEMENT MANUEL) EN OPTION**

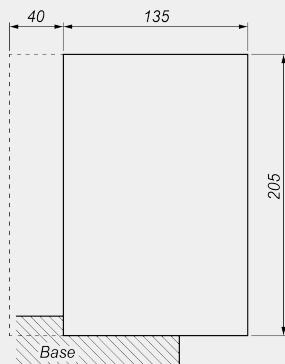
Puissance maximale en S6 (kW)	1,2
Vitesse maximale (tours/min)	5.600
Diamètre maximum (mm)	160

## FACES USINABLES

Nombre de faces (supérieure, latérales, inférieure)

1 + 2 + 1

## CAPACITÉ D'USINAGE



\_\_\_\_\_ surface maximum profil  
- - - - - saillie maximum

## SERRAGE DE LA PIÈCE

Système fixe automatique de blocage profil en amont de la zone de fraisage

Système fixe automatique de blocage profil en aval de la zone de fraisage

Hauteur standard système de serrage 20 mm

Système de serrage pour profil adapté au système de profils

## FONCTIONS

Opérations de vissage pour renforts en acier

Unité de vissage arrière/avant avec alimentateur de vis inclus

Opérations de fraisage et perçage de la pièce directement à partir de la barre profilée

Scanner de codes-barres portable

Pince à axe rotatif

16 unités d'usinage avec dispositif de soufflage inclus

Pack d'outils de 16 unités

**EMBASE PORTEUSE**

Monolithique en acier électrosoudé et normalisé

**UNITÉ DE DÉCHARGEMENT**

Table de déchargement avec pousseur pneumatique pour pièces jusqu'à 4000 mm

Profondeur du plan de déchargement magasin à chenilles (mm)

1.900

**CLIMATISATION ARMOIRE ÉLECTRIQUE**

Armoire électrique avec unité de climatisation pour températures de fonctionnement < 45 °C

Climatiseur armoire électrique et CN pour températures de fonctionnement < 50 °C

Inclus ●      Disponible ○