FAZ 2800

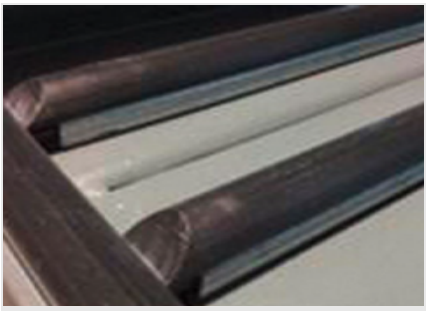
Banchi di montaggio

Centro di assemblaggio ante per il montaggio delle ferramenta su ante di finestre in PVC. Avvitatura ergonomica delle ferramenta in tempi brevissimi. Tavolo di assemblaggio ante per misurare e tagliare a misura la minuteria metallica. Ottimizzazione della lavorazione delle ante riunendo le diverse fasi di lavoro in un'unica postazione. Banco di montaggio inclinabile pneumaticamente, dispositivo di misurazione e centraggio di ante traslabile pneumaticamente. Punzone con battute per la sede della maniglia centrale e costante. Due blocchi di battuta per ante di diverse larghezze. Avvitatrice traslabile con regolazione in altezza pneumatica. Tramoggia di alimentazione manuale per una seconda lunghezza delle viti. Arresto di profondità automatico. Dispositivo di avanzamento viti. Supporto del tavolo con listelli scorrevoli in PVC.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

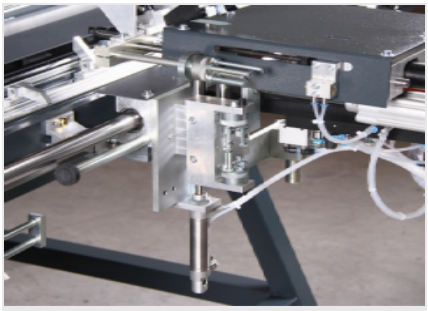
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



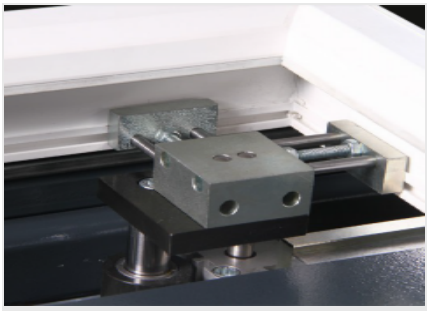
Superficie di appoggio

Supporto del tavolo con listelli scorrevoli in PVC



Unità avvitatrice

Unità avvitatrice traslabile con regolazione in altezza pneumatica. Tramoggia di alimentazione manuale per una seconda lunghezza delle viti. Arresto di profondità automatico

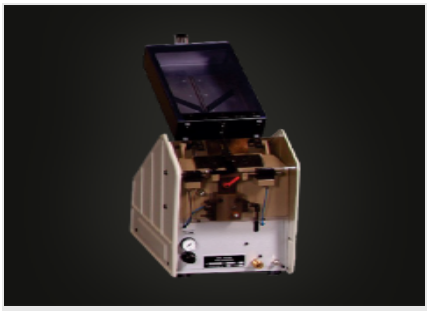


Blocco di battuta

Due blocchi di battuta per due diverse larghezze di ante

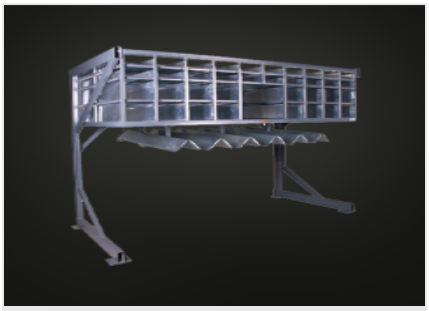
Punzone da ferramenta

Punzone da ferramenta con battute per la sede della maniglia centrale e costante Punzone da ferramenta con utensile di taglio aperto



Dispositivo di avanzamento viti

Dispositivo di avanzamento viti con inserimento viti automatico



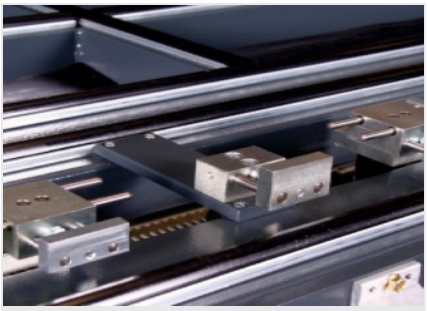
Scaffale ferramenta

Per il riponimento ordinato delle ferramenta sulla postazione di montaggio delle ante

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

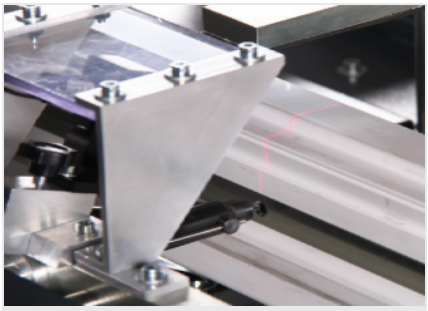
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



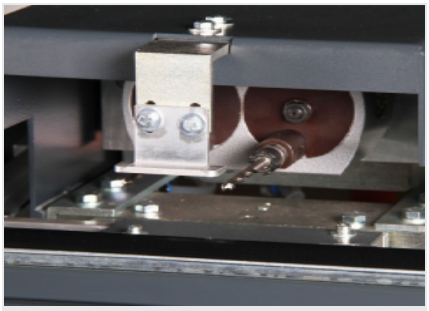
Blocco di battuta (Opzionale)

Blocco di battuta per altre larghezze di anta



Unità laser (Opzionale)

Laser per la posizione della vite

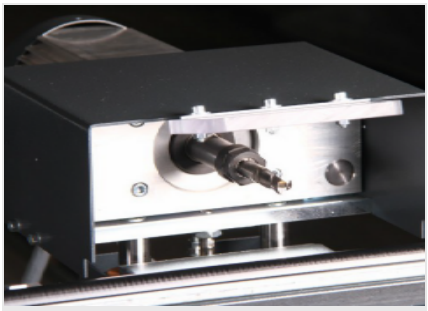


Unità di foratura a nastro angolare (Opzionale)

Unità di foratura a nastro angolare con testa di foratrice a 2 mandrini regolabile, regolazione pneumatica dell'altezza con battute per le posizioni di foratura a sinistra e a destra

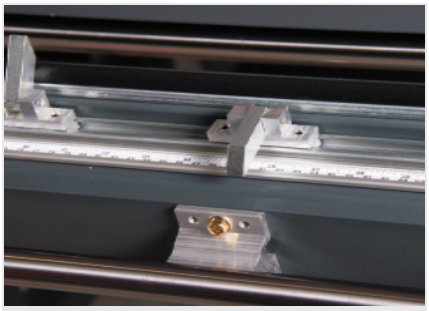
Unità foratrice per cremonesi (Opzionale)

Unità foratrice per cremonesi fissa con avanzamento della foratrice automatico e unità di serraggio, testa di foratrice a 3 mandrini



Unità fresatrice di scatole di serrature (Opzionale)

Unità di fresatura manuale mobile con battuta per fresare scatole di serrature. Diametro di fresatura 12 mm



Battute a scomparsa (Opzionale)

Binario di battuta con 14 battute a scomparsa per una stabilità di presa costante (7x a sinistra, 7x a destra)

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

FAZ 2800 / BANCHI DI MONTAGGIO

CARATTERISTICHE

Lunghezza del tavolo (mm)	2.800
Larghezza del tavolo (mm)	1.400
Lunghezza totale (mm)	3.400
Larghezza totale (mm)	2.000
Peso (kg)	450
Altezza del tavolo regolabile (mm)	850 - 1.000
Inclinazione del tavolo (°)	15
Dimensioni interne dell'anta (mm)	280 - 2.300

DIMENSIONI DELLA VITE

Diametri della testa (mm)	5,0 - 9,0
Diametri del gambo (mm)	3,5 - 4,5
Lunghezza appross. (mm)	10 - 35

CONSUMO ARIA

Unità di avvitatura ca. (l/min.)	250
Unità di bloccaggio ca. (l/min.)	35

COLLEGAMENTO PNEUMATICO

Pressione (bar)	7
Collegamento tubo flessibile	DN10

Incluso ● disponibile ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.