FAZ 2800/60

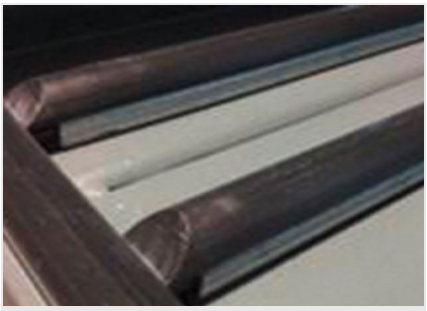
Centri di montaggio

Centro di assemblaggio ante per il montaggio delle ferramenta su ante di finestre in PVC. Avvitatura ergonomica delle ferramenta in tempi brevissimi. Tavolo di assemblaggio ante per misurare e tagliare a misura la minuteria metallica. Ottimizzazione della lavorazione delle ante riunendo le diverse fasi di lavoro in un’unica postazione. Banco di montaggio inclinabile pneumaticamente. Dispositivo di misurazione e centraggio di ante traslabile pneumaticamente. Punzone da ferramenta con battute per la sede della maniglia centrale e costante. Due blocchi di battuta per ante di diverse larghezze. Unità avvitatrice traslabile con regolazione in altezza pneumatica. Dispositivo di avanzamento viti. Supporto del tavolo con listelli scorrevoli in PVC.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

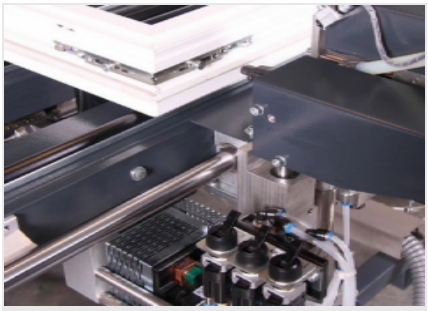
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



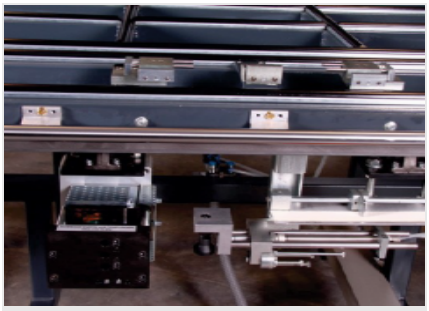
Superficie di appoggio

Supporto del tavolo con listelli scorrevoli in PVC



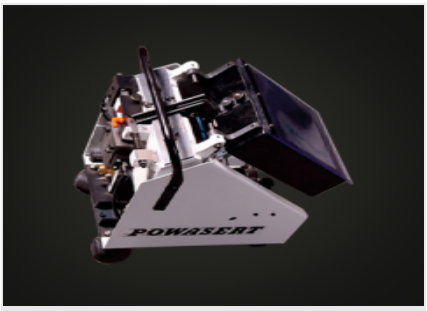
Unità avvitatrice

Unità avvitatrice traslabile con regolazione in altezza pneumatica



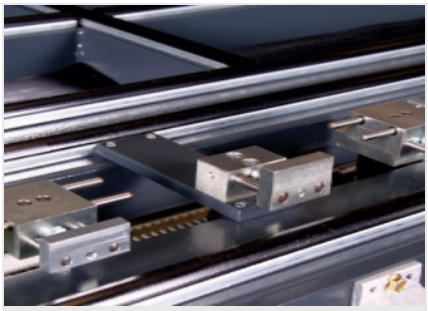
Punzone da ferramenta

Punzone da ferramenta con battute per la sede della maniglia centrale e costante. Punzone da ferramenta con utensile di taglio aperto



Dispositivo di avanzamento viti

Dispositivo di avanzamento viti con inserimento viti automatico



Blocco di battuta (Opzionale)

Blocco di battuta per altre larghezze di anta

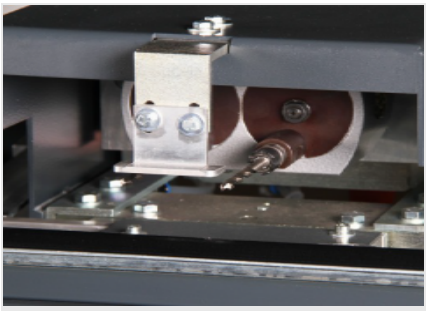
Unità laser (Opzionale)

Laser per la posizione della vite

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

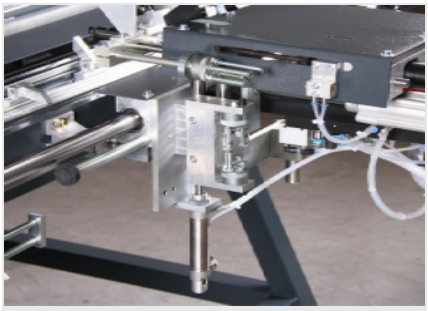
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



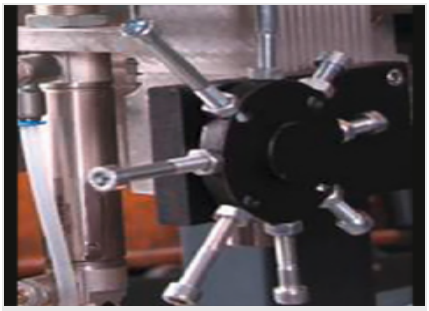
Unità di foratura a nastro angolare (Opzionale)

Unità di foratura a nastro angolare con testa di foratrice a 2 mandrini regolabile, regolazione pneumatica dell'altezza con battute per le posizioni di foratura a sinistra e a destra



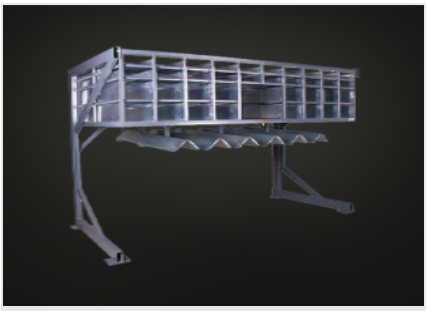
Avvitatrice con imboccatura e tramoggia di alimentazione manuale (Opzionale)

Avvitatrice con imboccatura e tramoggia di alimentazione manuale per una seconda lunghezza di viti



Regolazione dell'altezza su 8 posizioni (Opzionale)

Regolazione dell'altezza su 8 posizioni per viti di diversa altezza



Scaffale ferramenta (Opzionale)

Per il riponimento ordinato delle ferramenta sulla postazione di montaggio delle ante

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

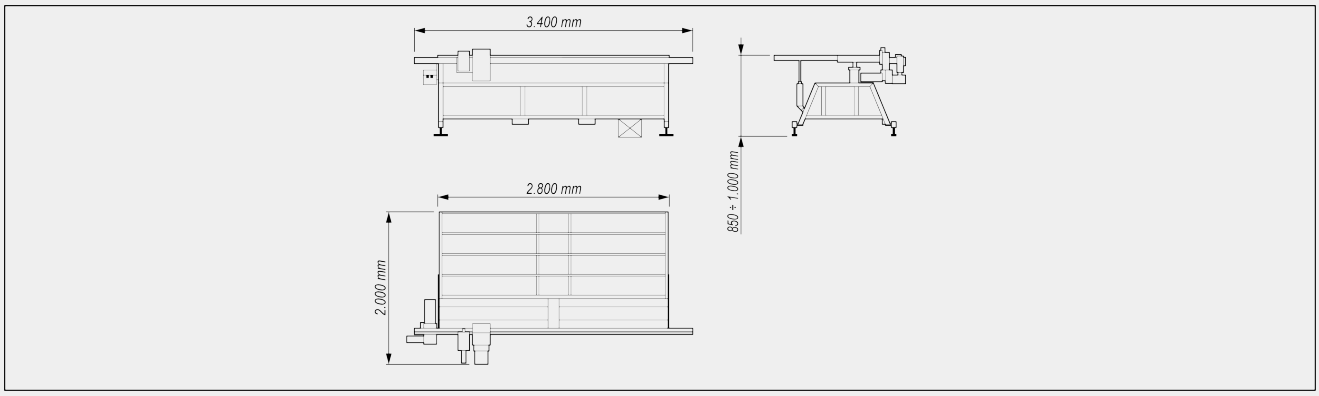
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

FAZ 2800/60 / CENTRI DI MONTAGGIO

LAYOUT

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.



DIMENSIONE E PESO

Lunghezza totale (mm)	3.400
Larghezza totale (mm)	2.000
Peso (kg)	400

SUPERFICIE DI APPOGGIO

Lunghezza del tavolo (mm)	2.800
Larghezza del tavolo (mm)	1.400
Altezza del tavolo regolabile (mm)	850 ÷ 1.000
Inclinazione del tavolo (°)	15
Dimensioni interne dell'anta (mm)	280 ÷ 2.300

DIMENSIONI DELLA VITE

Diametri della testa (mm)	5,0 ÷ 9,0
Diametri del gambo (mm)	3,5 ÷ 4,5
Lunghezza appross. (mm)	10,0 ÷ 35,0

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

ACCESSORI

Battute per diverse larghezze di anta (coppia, il numero dipende dal profilo)	○
Laser per la marcatura della posizione della vite	○
Unità di foratura ad angolo con testa di foratura a 1 mandrino, avanzamento pneumatico (incl. foratrice con mandrino da 0,8 mm a 10 mm, senza punta a forare) - 1N/230V50Hz, 850 1/min	○
Unità di foratura a nastro angolare con testa di foratura a 1 mandrino, regolazione pneumatica dell'altezza, con battute per la posizione di foratura destra e sinistra. Direzione di lavorazione orizzontale dall’esterno verso l’interno	○
Unità di foratura ad angolo con regol. testa di foratura a 2 mandrini (incl. foratrice con testa a 2 mandrini regolabile 17-113 mm, senza punta a forare con pinza ER11) - 1N/230V50Hz, 850 1/min	○
Unità di foratura a nastro angolare con testa di foratura a 2 mandrini regolabile, regolazione pneumatica dell'altezza, con battute per la posizione di foratura destra e sinistra. Direzione di lavorazione orizzontale dall’esterno verso l’interno	○
Piano di appoggio con listelli a spazzola	○

ACCESSORI AGGIUNTIVI

BR 36 – scaffale ferramenta	○
BR 40 – scaffale ferramenta	○

COLLEGAMENTO PNEUMATICO

Pressione aria d’esercizio (bar)	7
Collegamento tubo flessibile	DN10

CONSUMO ARIA

Unità di avvitatura ca. (l/min.)	250
Unità di bloccaggio ca. (l/min.)	35

Incluso ● disponibile ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.