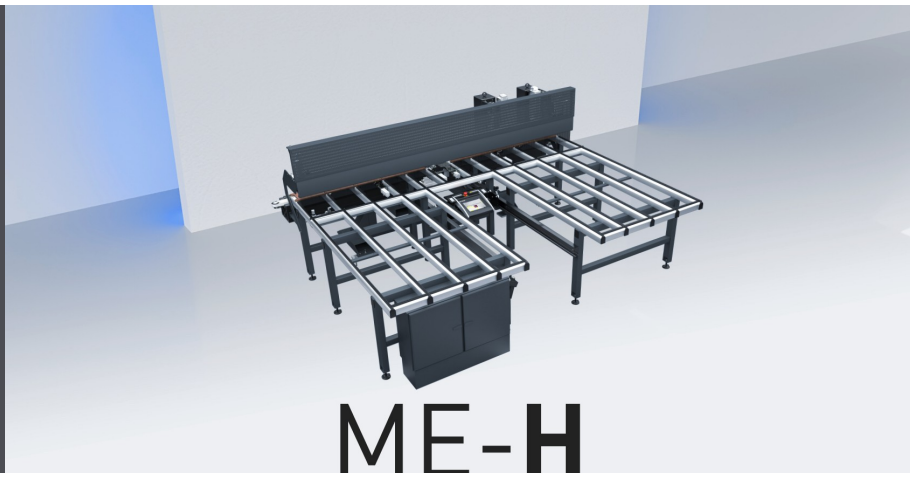
ME-H

Macchine Accessorie

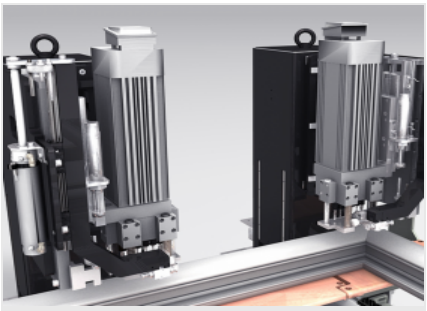


ME-H è una foratrice per l’esecuzione dei fori cerniere su cornici telaio, a un asse controllato elettronicamente. È dotata di due unità di foratura multimandrino per eseguire i fori delle cerniere su PVC con relativo rinforzo interno. Il posizionamento elettronico delle unità di foratura e la possibilità di lavorare con la sola unità master consentono di eseguire i fori per tre o più cerniere in posizioni variabili, anche asimmetriche. Opportunamente configurata può eseguire i fori di fissaggio a muro tramite un’unità orizzontale (opzionale), su tutti i tipi di telaio a L e a Z.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

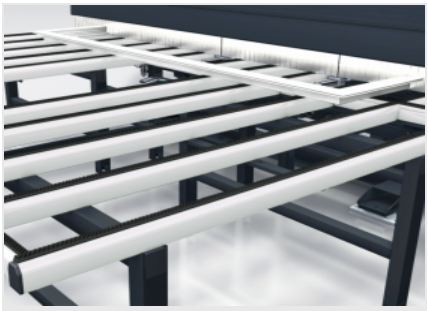
Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.



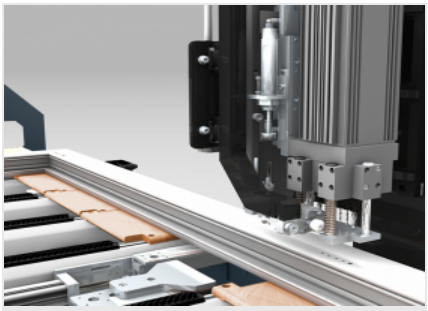
Doppia unità di foratura a CN

La posizione di foratura delle cerniere viene settata manualmente, permettendo di posizionare una o più tipologie di cerniera in modo molto semplice. Le unità operatrici dotate di multimandrino eseguono in modo estremamente preciso la foratura delle cerniere d'angolo garantendone la posizione sulla cornice.



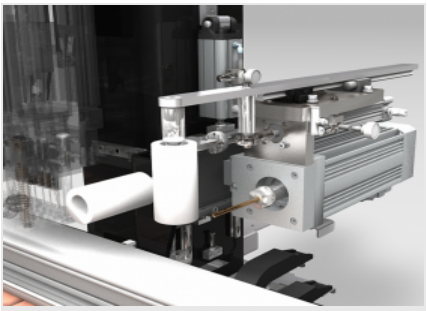
Ampia superficie di appoggio

Il piano di lavoro è molto ampio e personalizzabile per consentire la traslazione anche di grandi formati. A richiesta viene munito di scambio piano pneumatico per consentire sullo stesso banco anche l'assemblaggio degli infissi.



Gestione cerniere

Un controllo software estremamente semplice permette di gestire le unità operative separatamente. In questo modo è possibile gestire la foratura multipla delle cerniere senza vincoli di posizionamento.



Esecuzione fori di fissaggio a parete (Opzionale)

Un aggregato opzionale opportunamente dimensionato, munito di un sistema a pinza flottante, consente di inserire nel ciclo di lavorazione anche l’esecuzione dei fori di fissaggio a muro su profili in alluminio, alluminio/legno e PVC.

Controllo

Il pannello di controllo, ergonomico ed estremamente avanzato, utilizza un display touch screen da 10,4” e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina, in ambiente Microsoft Windows®.

Lettore codice a barre radio (Opzionale)

Il lettore per codici a barre radio consente il riconoscimento automatico del pezzo tramite l’etichetta con bar-code. È possibile caricare un qualsiasi pezzo in macchina e, tramite la lettura del bar-code presente sull’etichetta applicata, il centro di lavoro si predispone automaticamente per eseguire tutte le lavorazioni, riducendo notevolmente i tempi ciclo e senza possibilità di errore.

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

CARATTERISTICHE

Numero assi controllati	1
Riferimento interno alla cornice	●
Corsa asse X – unità master (mm)	3.500
Velocità asse X (m/min)	20
Consumo aria massima (Nl/min)	50
Potenza installata (kW)	5,9
Potenza installata – con unità opzionale (kW)	7,6

DOPPIA UNITÀ DI FORATURA CON UNITÀ MULTIMANDRINO

Numero facce lavorabili	1
Diametro massimo utensili (mm)	7
Attacco utensili a bussola con grani di bloccaggio	●
Velocità massima (giri/min)	2.800
Potenza massima in S1 (kW)	1,7

UNITÀ DI FORATURA AUTOMATICA PER FORI FISSAGGIO A MURO (OPTIONAL)

Potenza massima in S1 (kW)	1,7
Velocità massima (giri/min)	6.000
Attacco utensili	ER 20
Diametro massimo utensili (mm)	15
Numero facce lavorabili	1
Profondità max. lavorabile (mm)	80

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.

FUNZIONALITÀ

Posizionamento delle cerniere d’angolo con presetting manuale	●
Lavorazione a CN cerniere multiple	●
Posizionamento manuale della cornice	●

BLOCCAGGIO PEZZO

Sistema di bloccaggio pneumatico della cornice tramite pressore longitudinale	●
Battuta di riferimento pezzo in prossimità dell’unità di lavoro	●
Dimensione massima di bloccaggio profilo (mm)	90
Dimensione massima quadro lavorabile – misura interna (mm)	2.500 x 2.500
Dimensione minima quadro lavorabile – misura interna (mm)	400
Dimensione minima quadro lavorabile con unità foratura fissaggio a muro – misura interna (mm)	510
Altezza massima profilo (mm)	90
Larghezza massima profilo lavorabile (mm)	130
Altezza minima profilo (mm)	40

PIANI DI LAVORO

Superfici di contatto ricoperte con spazzole	●
Altezza piano di lavoro (mm)	950

Incluso ● disponibile ○

Voilàp S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel 059 895411
Fax: 059 859404
P.IVA e C.F. 02057270361
info@somecopvc.com
www.somecopvc.com

The right to make technical alterations is reserved.