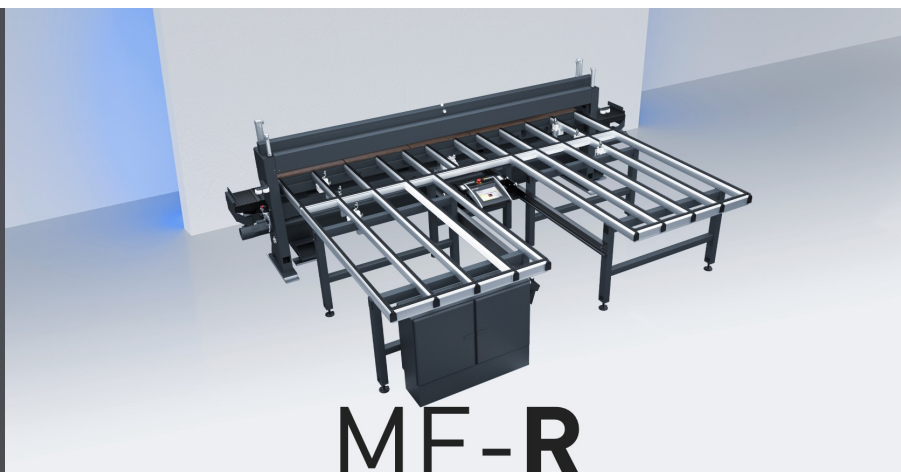




ME-R

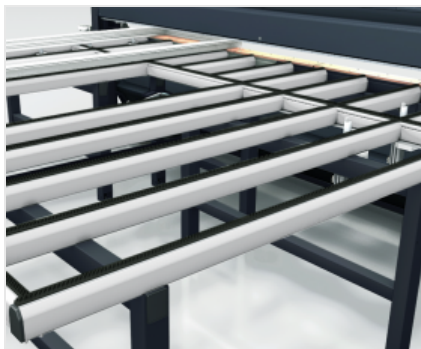
Macchine Accessorie



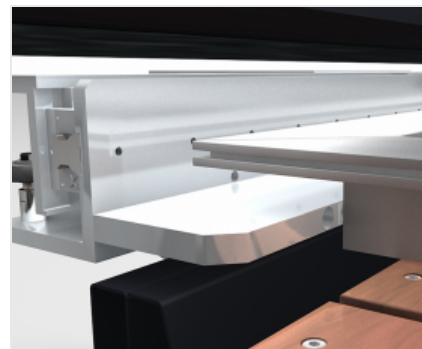
ME-R è una rifilatrice per cornici in PVC a due assi controllati a ciclo semiautomatico. È dotata di un'unità di taglio CN regolabile in velocità di avanzamento.

**Unità di taglio a CN**

L'unità di taglio, comprendente un dispositivo integrato di gestione dei rifili, rappresenta il cuore del sistema. È dotata di cuffia di aspirazione e in abbinamento al proprio aspiratore garantisce una rimozione ottimale degli sfridi di lavorazione.

**Ampia superficie di appoggio**

Il piano di lavoro è molto ampio e personalizzabile per consentire la traslazione anche di grandi formati. A richiesta viene munito di scambio piano pneumatico per consentire sullo stesso banco anche l'assemblaggio degli infissi.

**Battuta di profondità a CN**

Il dispositivo di riferimento posto in prossimità della lama garantisce un posizionamento preciso e silenzioso del quadro da rifilare. Il suo campo di regolazione va da 0 a 70 mm; In presenza di grandi formati, il dispositivo amplia automaticamente la dimensione di battuta per garantire un perfetto parallelismo.

**Rifilatura profili lato caldo e freddo**

La lavorazione sul lato freddo dell'infisso, posizione tipica in uscita da una pulitrice automatica, è la più adatta per il funzionamento in linea. Con un piano di lavoro debitamente attrezzato, è possibile realizzare una serie di montaggi/collaudi/controlli perimetrali alla cornice medesima. La lavorazione sul lato caldo permette di valutare al meglio il livello qualitativo della fase di pulizia.

**Controllo**

Il pannello di controllo, ergonomico ed estremamente avanzato, utilizza un display touch screen da 10,4" e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina, in ambiente Microsoft Windows®.

**Lettoce codice a barre radio (Opzionale)**

Il lettore per codici a barre radio consente il riconoscimento automatico del pezzo tramite l'etichetta con bar-code. È possibile caricare un qualsiasi pezzo in macchina e, tramite la lettura del bar-code presente sull'etichetta applicata, il centro di lavoro si predispongono automaticamente per eseguire tutte le lavorazioni, riducendo notevolmente i tempi ciclo e senza possibilità di errore.

CARATTERISTICHE

| | |
|-------------------------------|-------|
| Numero assi controllati | 2 |
| Corsa asse X (mm) | 3.100 |
| Corsa asse Y (mm) | 70 |
| Velocità asse X (m/min) | 20 |
| Consumo aria massima (NI/min) | 25 |
| Potenza installata (kW) | 2,6 |

UNITÀ DI TAGLIO

| | |
|--------------------------|-------|
| Potenza nominale (kW) | 2,2 |
| Velocità lama (giri/min) | 2.880 |
| Diametro lama (mm) | 400 |

FUNZIONALITÀ

| | |
|--------------------------------------|---|
| Posizionamento manuale della cornice | ● |
|--------------------------------------|---|

BLOCCAGGIO PEZZO

| | |
|---|---------------|
| Sistema di bloccaggio pneumatico della cornice tramite pressore longitudinale | ● |
| Dispositivo pneumatico allineamento e raddrizzamento profili | ● |
| Battuta di riferimento pezzo in prossimità dell'unità di lavoro | ● |
| Battuta di riferimento laterale pezzo in prossimità dell'unità di lavoro a scomparsa per funzionamento in linea | ○ |
| Dimensione di bloccaggio profilo (mm) | 40 ÷ 90 |
| Dimensione massima quadro lavorabile - misura esterna (mm) | 3.000 x 2.500 |
| Dimensione minima quadro lavorabile - misura esterna (mm) | 400 x 400 |
| Altezza massima profilo lavorabile (mm) | 90 |
| Altezza minima profilo lavorabile (mm) | 40 |
| Larghezza massima profilo lavorabile (mm) | 130 |
| Larghezza massima aletta lavorabile (mm) | 65 |

PIANI DI LAVORO

| | |
|--|-----|
| Superfici di contatto ricoperte con spazzole | ● |
| Altezza piano di lavoro (mm) | 950 |

Incluso ● disponibile ○