



## **SBZ SM14**

Centri di taglio e di lavoro



Centro di lavoro CNC a barre passanti per fresatura, foratura e taglio, specializzato nella produzione di serramenti in PVC. SBZ SM14 è costituito da un magazzino automatico con sistema di alimentazione dei profili, completo di movimento della pinza per il bloccaggio dei profili. Grazie al movimento sincronizzato della pinza e del magazzino barre, l'alimentatore torna alla posizione iniziale consentendo al caricatore di preparare contemporaneamente il profilo successivo. Il modulo di fresatura e il modulo di taglio si trovano nell'area centrale della macchina. Sul modulo di fresatura CNC sono installati 14 elettromandrini, separati in 2 unità. Questa configurazione consente un notevole risparmio di tempo, permettendo la lavorazione simultanea su tutto il bordo del pezzo, indipendentemente dal suo orientamento. Il modulo di taglio è dotato di una lama di Ø 500 mm con movimento orizzontale CNC a 3 assi. L'unità di scarico è costituita da un magazzino a nastro trasversale per lo scarico di pezzi lavorati lunghi fino a 3500 mm. L'unità di lavorazione è dotata di una cabina insonorizzata nella parte operativa centrale che, oltre a proteggere l'operatore, riduce l'impatto acustico ambientale. La macchina è dotata di un'interfaccia operatore intuitiva per la gestione delle liste di lavorazione, collegata al software di programmazione della produzione. È pronta per l'Industria 4.0.

**SBZ SM14 / CENTRI DI TAGLIO E DI LAVORO****CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA**

Numero unità di fresatura standard	14
Unità di taglio	●
Velocità massima degli assi: lavorazione (m/min)	50
Velocità massima degli assi: lama (°/sec)	100
Velocità massima degli assi: carrello (m/min)	40
Pressione di esercizio (bar)	6 ÷ 8
Consumo aria (NI/min)	1.235
Potenza installata (kW)	14
Regolazione digitale programmabile della pressione delle morse	●

**CAMPO DI LAVORO**

Altezza minima profilo (mm)	40
Larghezza minima profilo (mm)	35
Altezza massima profilo (mm)	130
Larghezza massima profilo (mm)	130
Altezza massima del profilo lavorabile solo di taglio (mm)	170

**UNITÀ DI CARICO: POSIZIONAMENTO PROFILO**

Alimentatore di carico con pinza a 2 assi controllati	●
Lunghezza massima caricabile (mm)	6.500
Numero massimo di barre caricabili	11

**UNITÀ DI FRESATURA**

Numero di utensili standard	14
Diametro utensili (mm)	5 / 6
Velocità massima (giri/min)	18.000
Elettromandri con raffreddamento ad aria	●

**UNITÀ DI TAGLIO VERTICALE**

Diametro lama (mm)	500
Posizionamento lama a CN	30° + 150°
Altezza massima profilo lavorabile (mm)	170
Larghezza massima profilo lavorabile (mm)	130

**DIMENSIONE E PESO**

Altezza (mm)	2.500
Larghezza (mm)	3.375
Lunghezza (mm)	16.600
Peso (kg)	5.500

**UNITÀ DI SCARICO**

Magazzino di scarico a cinghioli per pezzi fino a 3.500 mm	●
--	---

**EVACUAZIONE TRUCIOLI**

Nastro di trasferimento trucioli e spezzoni ai contenitori di raccolta	●
--	---

**CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO**

Panel PC industriale	●
Sistema operativo Windows	●
Display grafico TFT a colori 15"	●
Software interfaccia operatore grafico	●
Funzionalità touch screen	●
Stampante per etichette	●
Porte USB	●
Scheda di rete RJ45 o Wi Fi	●

Incluso ●      disponibile ○