



CM 1H

Maszyny uzupełniające



Frezarka dedykowana do obróbki profili PCW wstępnie przyciętych pod kątem 45°. Maszyna zintegrowana w procesie produkcji okien ze zgrzewarkami serii SM wyposażonymi w możliwość zgrzewania bezwyływkowego. CM 1H fazuje profile, przygotowując je do zgrzewania bez wyływki. CM 1H posiada trzy elektrowrzeciona, z których jedno jest używane w obróbce PCW, a dwa pozostałe mogą być wyposażone w różne narzędzia dla efektywnego frezowania profili wykonanych z różnych materiałów. Dzięki programowaniu maszyny można importować i wykonywać predefiniowane i zoptymalizowane listy obróbcze.



Jednostka do obróbki powierzchni czołowych i frezowania

Frezarka posiada 2 elektrowrzeciono. Pierwsze elektrowrzeciono, wyposażone w ostrze \varnothing 150 mm, służy do obróbki powierzchni czołowych profili, natomiast drugie, wyposażone w narzędzia, służy do kształtowania profili, przygotowując je do późniejszej fazy zgrzewania bezszwowego.



Technologia Seamless

Maszyna, zintegrowana w procesie produkcji ram z maszynami Someco serii SM wyposażonymi w technologię Seamless, kształtuje profile, przygotowując je do późniejszej fazy zgrzewania bezszwowego.



Szuflada na wióry

Praktyczna szuflada do zbierania wiórów umożliwia efektywne zbieranie pozostałości po obróbce, zapewniając czystość maszyny i przestrzeni roboczej.



Interfejs operatora

Możliwość obrotu monitora wokół osi pionowej pozwala operatorowi oglądać obraz z dowolnej pozycji. Interfejs operatora składa się z wyświetlacza „optical bonding” o przekątnej 15,6 cala, wyposażonego w złącza USB niezbędne do podłączenia czytnika kodów kreskowych oraz urządzeń przenośnych. Posiada również złącze RJ45 umożliwiające podłączenie maszyny do sieci firmowej.



Dodatkowa jednostka frezująca (Opcjonalnie)

Maszynę można wyposażać w dodatkowe elektrowrzeciono umożliwiające sprawne kształtowanie nawet w przypadku profili wykonanych z różnych materiałów.



Bezprzewodowy czytnik kodów kreskowych (Opcjonalnie)

Bezprzewodowy czytnik kodów kreskowych pozwala na automatyczne rozpoznawanie części dzięki etykietce z kodem kreskowym. Do maszyny można załadować dowolną część, a dzięki odczytowi kodu kreskowego znajdującego się na użytej etykietce centrum obróbcze automatycznie przygotowuje się do wykonania wszystkich rodzajów obróbki, co znacznie skraca czas cykli i wyklucza możliwość błędów.

SKOKI OSI

| | |
|---------------------|-------|
| OŚ X (mm) | 565 |
| OŚ Y (mm) | 45 |
| OŚ Z (mm) | 540 |
| Dokładność osi (mm) | ± 0,1 |

PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA

| | |
|--------------|----|
| OŚ X (m/min) | 50 |
| OŚ Y (m/min) | 40 |
| OŚ Z (m/min) | 20 |

PRZYSPIESZENIE OSI

| | |
|--------------------------|-----|
| OŚ X (m/s ²) | 10 |
| OŚ Y (m/s ²) | 10 |
| OŚ Z (m/s ²) | 3,5 |

WYMIAR I WAGA

| | |
|--|-----------------------|
| Długość ramienia (mm) | 1.300 |
| Wymiar zewnętrzny (szerokość x długość x wysokość) (mm) | 1.260 x 1.350 x 1.860 |
| Wymiar zewnętrzny z ramionami (szerokość x długość) (mm) | 2.770 x 2.280 |
| Waga (kg) | 750 |

ZAKRES ROBOCZY

| | |
|------------------------|-------------|
| Wysokość profilu (mm) | 50 ÷ 100 |
| Szerokość profilu (mm) | 50 ÷ 130 |
| Długość profilu (mm) | 350 ÷ 3.500 |

JEDNOSTKA DO OBRÓBKI POWIERZCHNI CZOŁOWYCH I FREZOWANIA

| | |
|---|--------|
| Liczba elektrowrzecion | 2 |
| Moc silnika ostrza (kW) | 2 |
| Ostrze (mm) | Ø 150 |
| Jednostka frezująca | 1 |
| Moc elektrowrzeciona S1 (kW) | 2 |
| Frez w zestawie (mm) | Ø 5 |
| Maksymalna średnica frezu (mm) | Ø 12 |
| Maksymalna liczba obrotów frezu (obr/min) | 24.000 |

DOSTAWA NARZĘDZI

| | |
|---------------------------|---|
| Frez płaski Ø 5 mm do PVC | ● |
| Nóż Ø 150 mm do PVC | ● |

WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY

| | |
|--------------------------------|-------|
| Przygotowanie profilu Seamless | ● |
| Regulowane zaciski profilowe | ● |
| Taca na opiłki i wióry | ● |
| Ciśnienie robocze (bar) | 6 ÷ 7 |

JEDNOSTKA STEROWANIA I KONTROLI

| | |
|--|--|
| Zintegrowany komputer osobisty | Beckhoff |
| Protokół komunikacyjny | EtherCAT |
| Interfejs człowiek-maszyna | TS Display HD TFT 15,6" - "optical bonding" |
| Karta sieciowa RJ45 | ● |
| Port USB | ● |
| Czytnik kodów kreskowych | ○ |
| Zarządzanie zróżnicowanymi ścieżkami (z dodatkowym wrzecionem) | ● |

OPROGRAMOWANIE

| | |
|--|---|
| ContourCAM | ● |
| Microsoft® Windows® IoT Enterprise | ● |
| JOB: oprogramowanie do zarządzania listami cięcia i połączeniem z zewnętrznymi programami obliczeniowymi | ● |

włączony ● dostępny ○